



AF/Armaflex® Armafix®

MANUEL D'INSTALLATION DES SUPPORTS DE TUYAUTERIE

Le support de fixation qui supprime les ponts thermiques dans les installations de réfrigération isolées avec Armaflex.

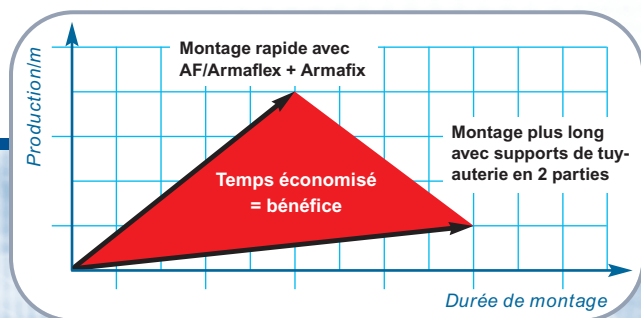
Lors de l'installation de supports de tuyauterie isolés, les conditions suivantes doivent être remplies pour garantir une isolation durable et étanche à la diffusion de vapeur d'eau.

1. Le facteur de résistance à la diffusion de vapeur d'eau (valeur μ ou μ -d) doit correspondre à celui du matériau isolant utilisé.
2. Le coefficient d'isolation doit être au moins égal, mais en tout cas suffisant pour empêcher la formation de condensation.
3. La résistance à la compression (kg/m³) de l'âme de support doit être adaptée au diamètre de la tuyauterie et à l'écartement des colliers de suspension.
4. Tous les joints doivent être rendus étanches à la vapeur à l'aide de colle ou de mastic.
5. Le poids de la tuyauterie doit être régulièrement réparti sur les âmes de support. L'écartement maximal admis est spécifié par le fabricant.

Tout comme le maillon le plus faible détermine la résistance d'une chaîne, les points de suspension non-désolidarisés thermiquement constituent le facteur de risque le plus important d'un système d'isolation étanche à la vapeur.

Les supports de tuyauterie Armafix sont parfaitement adaptés au système Armaflex et s'installent rapidement, sans perte de temps supplémentaire.

Ils permettent un raccordement parfait aux tubes Armaflex et garantissent une désolidarisation thermique sûre à 100 %. Vous trouverez ci-dessous des consignes d'installation pour l'application d'autres supports de tuyauterie en association avec Armaflex.



Support de tuyauterie Armafix

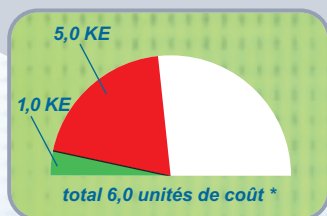
Isolation étanche à la vapeur

Travaux d'installation :

1. Faire passer le support autour de la tuyauterie et retirer le film de protection.

Travaux d'isolation :

1. Refermer le support de tuyauterie.
2. Coller les manchons Armaflex au support de tuyauterie.



L'isolation AF/Armaflex combinée avec le support de tuyauterie Armafix est couverte par le Programme de garantie du système Armaflex.



* Coûts moyens d'installation et d'isolation d'une canalisation de 35 mm de diamètre

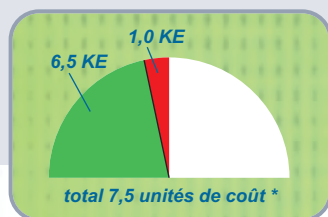
■ Installation
■ Isolation

Collier de suspension sans désolidarisation thermique

Isolation étanche à la vapeur d'un collier de suspension

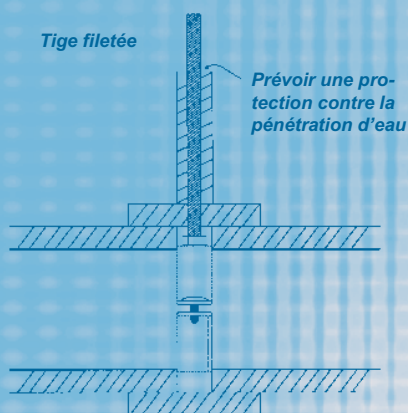
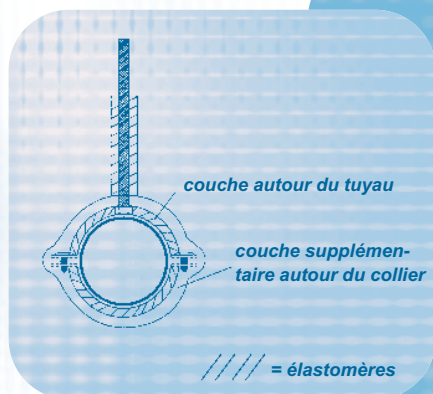
Travaux d'installation :

1. Monter le collier.



Travaux d'isolation :

1. Coller le manchon Armaflex dépoussiéré jusqu'au collier et le refermer.
2. Coller une bande d'Armaflex sans contrainte de flexion autour du collier en ménageant un chevauchement de 5 cm sur le manchon Armaflex.
3. Coller le chevauchement sur l'isolation correspondante.
4. Isoler la tige filetée sur environ 15 cm, mastiquer le côté supérieur et coller le côté inférieur au revêtement.



Collier de suspension avec ou sans joint en caoutchouc.
Tige filetée et collier isolés.

Supplément :
bande de 12 cm de large

Coquilles (en deux parties) en PIR avec film d'ALU/MULTICOUCHE

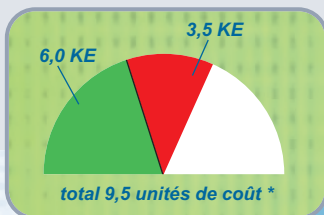
Isolation étanche à la vapeur

Travaux d'installation :

1. Coller les joints de façon étanche.
2. Passer la coquille autour du tuyau et retirer le film de protection.
3. Monter le collier.
4. ATTENTION : Ne pas endommager le film.

Travaux d'isolation :

1. Vérifier que le film pare-vapeur n'est pas endommagé ; sinon, remplacer la coquille.
2. Coller les manchons Armaflex dépoussiérés à la coquille. Pour assurer une meilleure adhérence, enduire préalablement les faces d'about des coquilles avec de la colle Armaflex 520 et laisser sécher convenablement.
3. Recouvrir le joint entre la coquille et le manchon Armaflex correspondant avec une bande d'Armaflex d'épaisseur identique à celle mise en œuvre et coller pour assurer l'étanchéité à la vapeur.

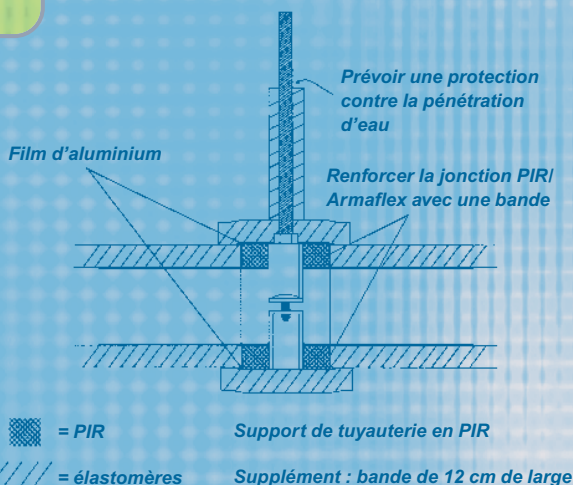


Les joints doivent être collés

couche supplémentaire autour du collier

■ = PIR

//// = élastomères

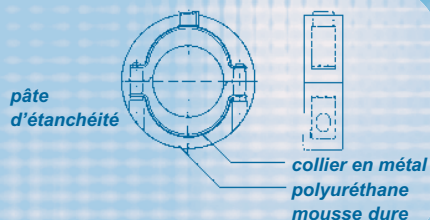
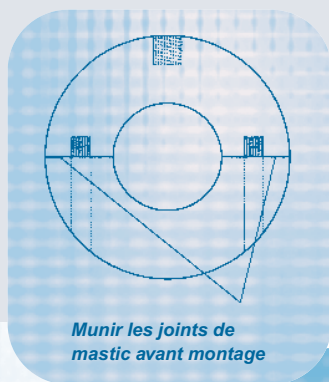
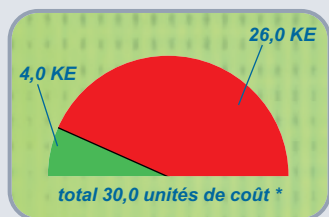


Coquilles en PU haute densité avec collier de suspension métallique intégré

Isolation étanche à la vapeur

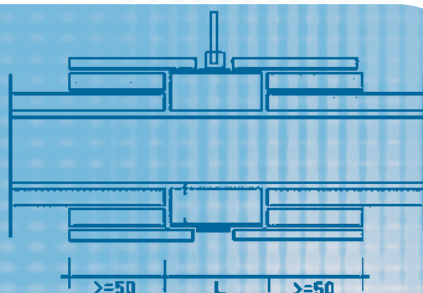
Travaux d'installation :

1. Enduire les joints de mastic et ensuite monter.



Travaux d'isolation :

1. Nettoyer la surface de la coquille en PU et la dépolir si nécessaire.
2. Enduire la surface en PU à coller avec de la colle Armaflex 520 et laisser sécher convenablement.
3. Etendre ensuite la colle 520 en couche mince et régulière sur les surfaces adhésives de PU et d'Armaflex, laisser sécher à l'air, assembler avec précision et serrer fortement. En cas de collage des joints sous pression, il est également possible de procéder au collage humide lorsque les surfaces adhésives en PU ont été préalablement enduites (voir ci-dessus).
4. Doubler si nécessaire l'isolation en Armaflex jusqu'à hauteur des coquilles en PU.
5. Consolider les assemblages bout à bout avec des bandes d'Armaflex (9 mm).



Avant de procéder au collage, la surface doit être dépolie, nettoyée et préalablement recouverte d'une couche primaire.

Coquilles en PIR pourvues d'un film et d'une fine couche d'élastomère

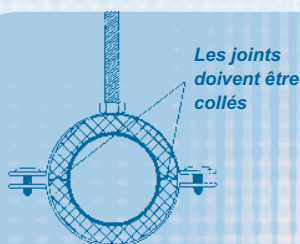
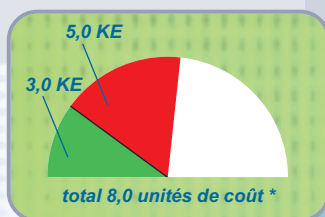
Isolation étanche à la vapeur

Travaux d'installation :

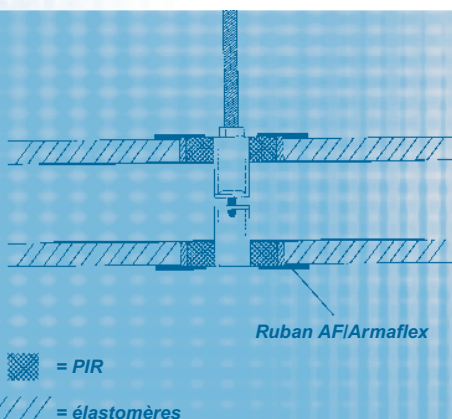
1. Ouvrir le support de tuyauterie
2. Enduire les surfaces de colle
3. Retirer le film de protection et fixer sur le tuyau

Travaux d'isolation :

1. Coller les manchons Armaflex dépoussiérés à la coquille. Pour assurer une meilleure adhérence, enduire préalablement les faces d'about des coquilles avec de la colle Armaflex 520 et laisser sécher convenablement.
2. Appliquer un ruban d'isolation Armaflex sur le joint entre le manchon d'Armaflex et le support de tuyauterie.



■ = PIR
/// = élastomères





Conclusion :

La combinaison AF/Armaflex et Armafix vous permet de gagner beaucoup de temps et de faire d'importantes économies.

En outre, vous bénéficiez d'une garantie de système de 5 ans sur la mise en œuvre et les caractéristiques fonctionnelles des produits.

