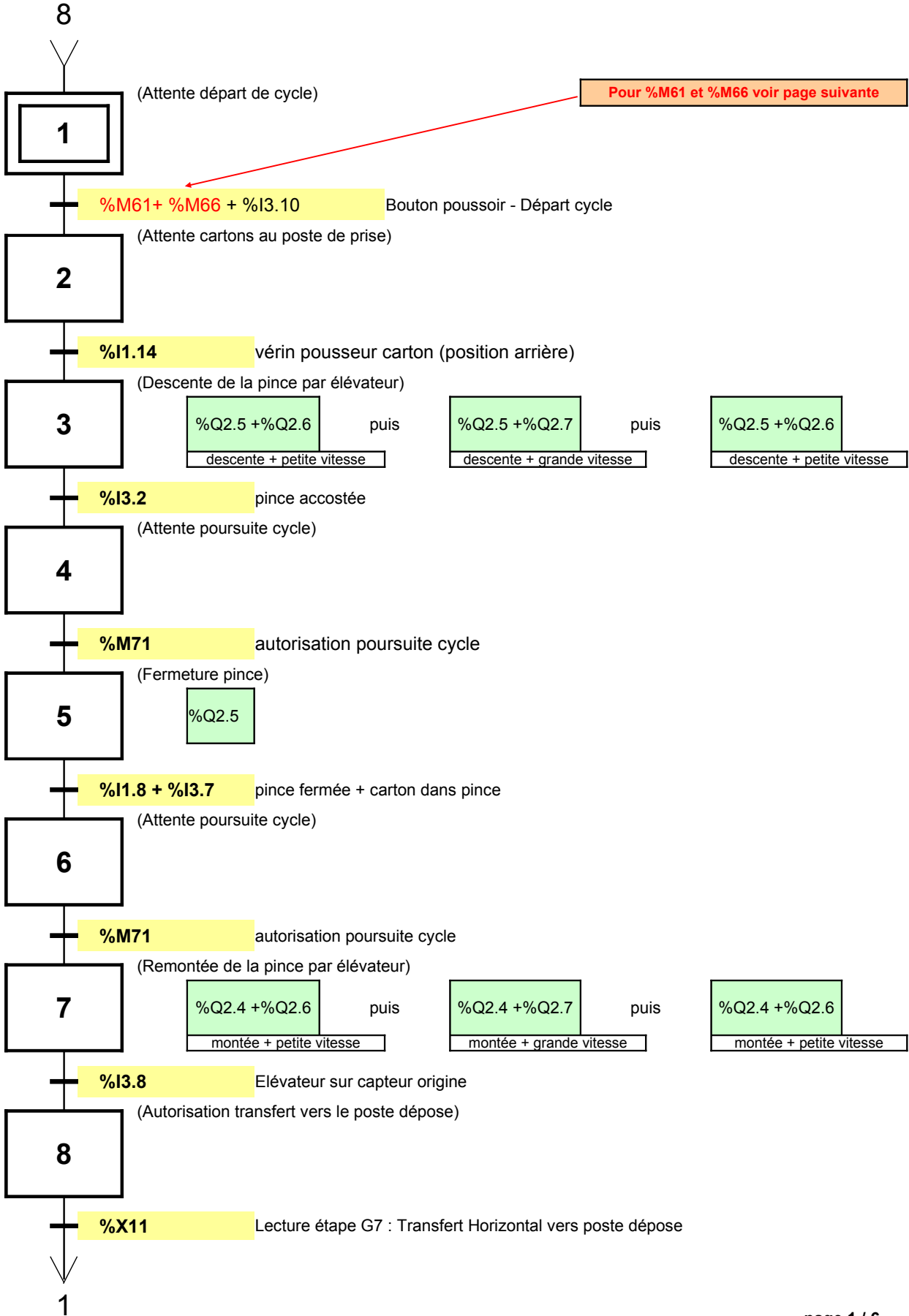


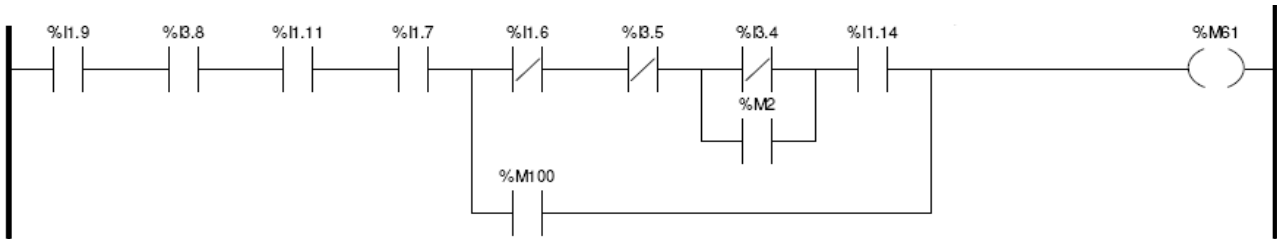
# PALETTIC TSX37

GRAFSET : PREHENSION DES CARTONS

CHART - PAGE 0



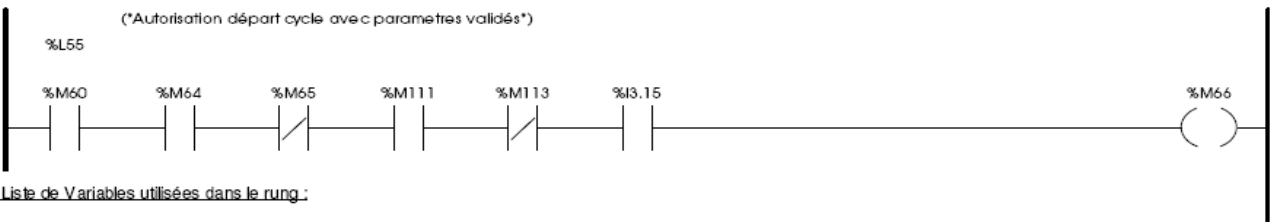
EQUATION POUR %M61 :



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%I1.11	Posprise	position prise
%I1.7	Pincouv	pince ouverte
%I1.6	Cartspal	carton sur palette
%I3.5	Pre2cart	presence 2eme carton
%I3.4	Butcart	butee carton sur convoyeur
%I1.14	Pousrepo	pousseur repos
%M61	Elatdpcy	etats pour depart cycle
%M2	Mprd	memoire production
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours

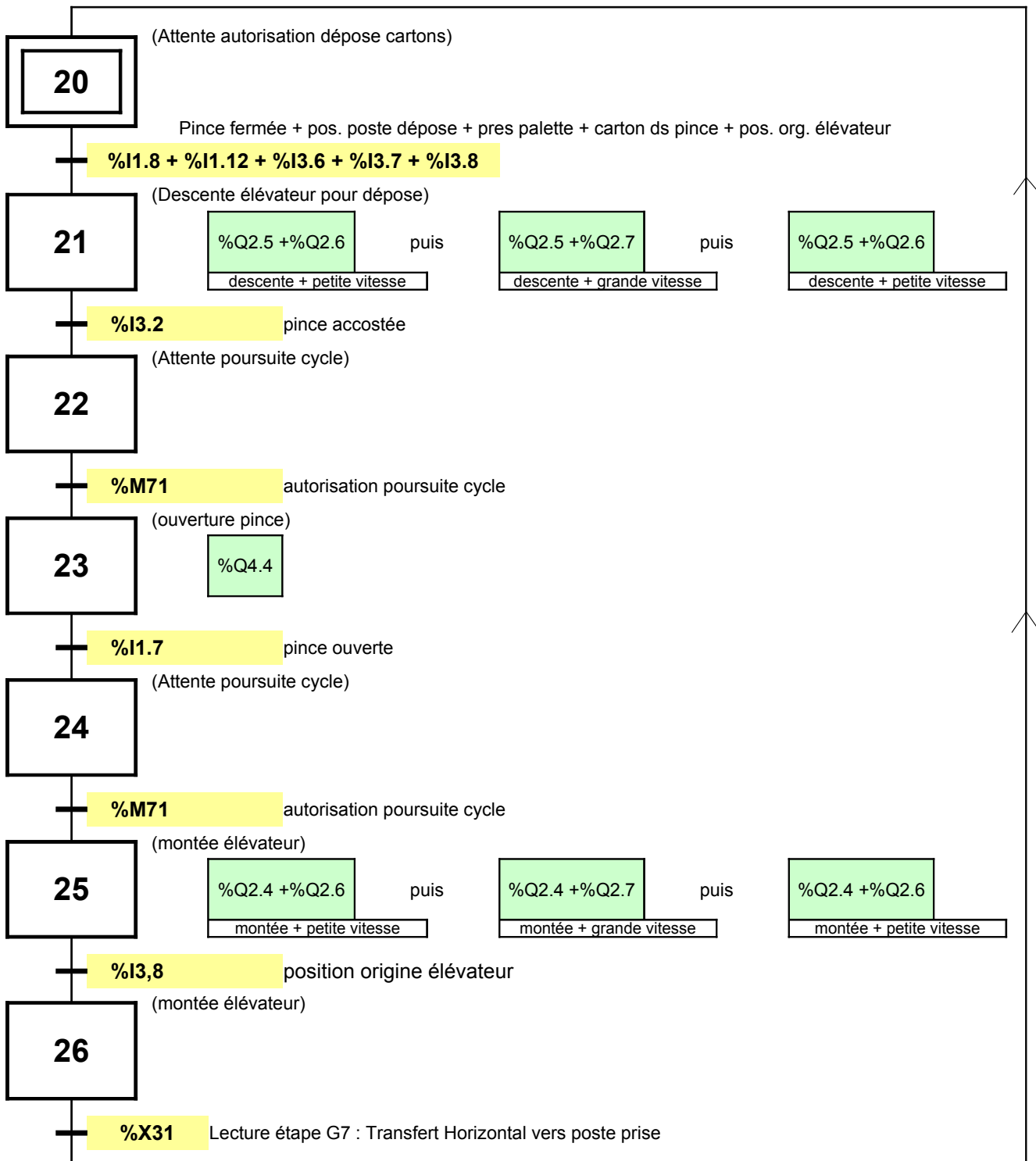
EQUATION POUR %M66 :

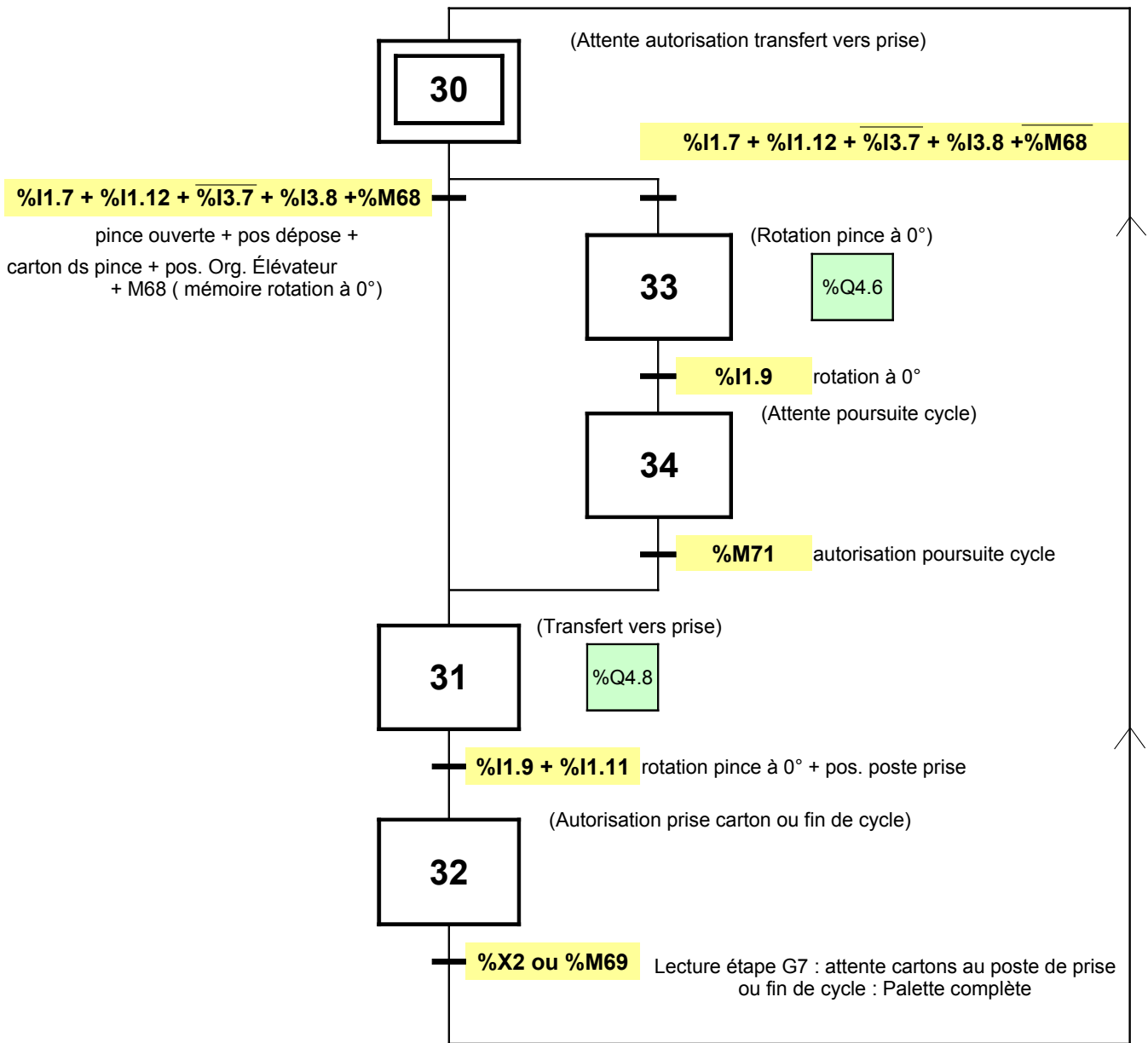


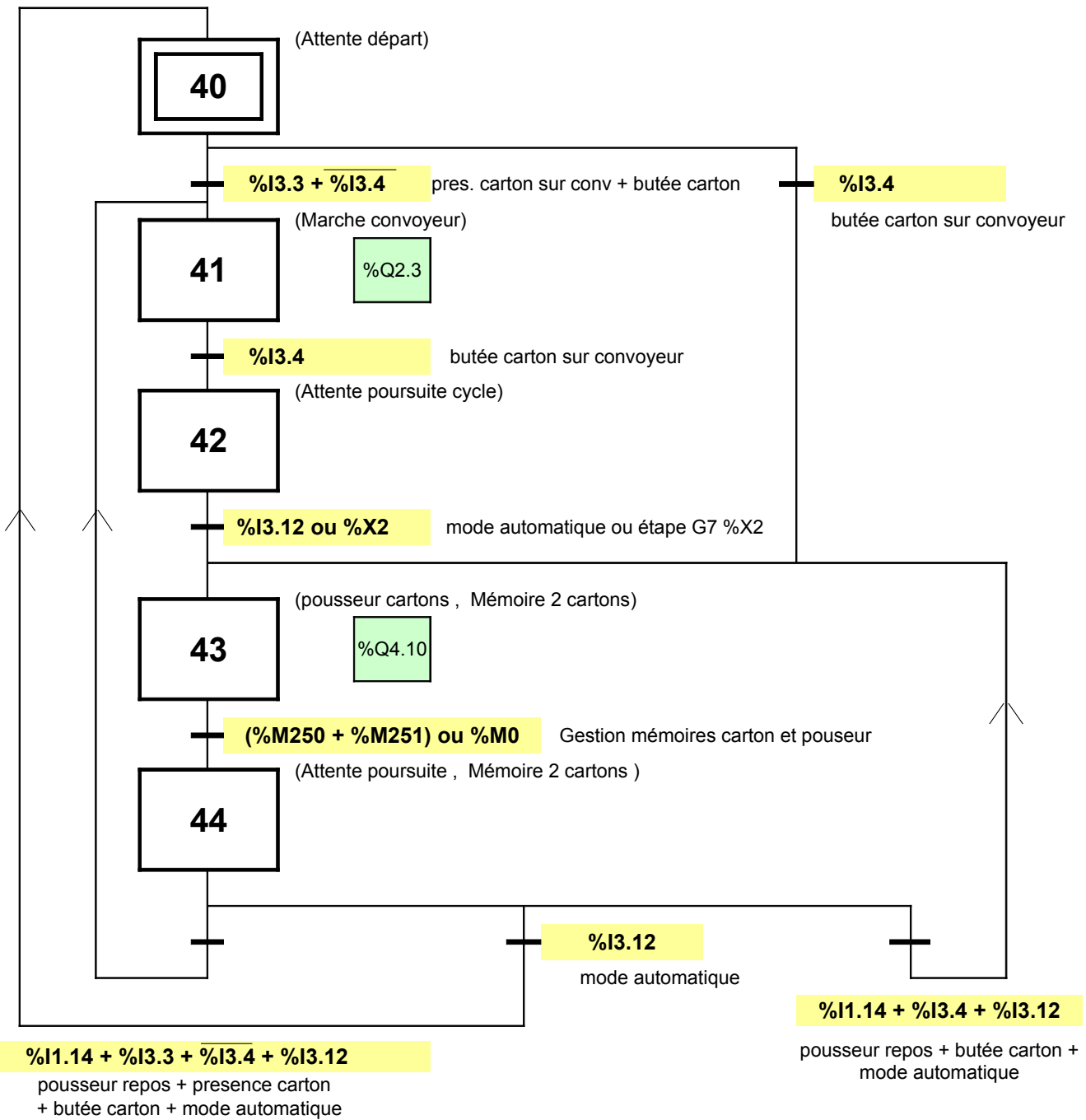
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M60	Cdtautpp	conditions gener. auto/pas a pas
%M64	Mvalhct	memoire valid. hauteur carton
%M65	Htcartrf	hauteur carton refusee
%M111	Mvalrg	memoire validation Nbrang
%M113	Nbrgrefu	Nb rang refuse
%I3.15	Portfer	porte fermee
%M66	Autdpcy	autorisation depart cycle









REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.0	Voie2cod	codeur voie 2 (B)
%I1.1	Voie1cod	codeur voie 1 (A)
%I1.4	Dfmelev	default moteur elevateur
%I1.5	Dfmconv	default moteur convoyeur
%I1.6	Cartspal	carton sur palette
%I1.7	Pincouv	pince ouverte
%I1.8	Pincferm	pince fermee
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%I1.10	Rot90	rotation 90
%I1.11	Posprise	position prise
%I1.12	Posdepos	position depose
%I1.13	Poustrav	pousseur travail
%I1.14	Pousrepo	pousseur repos

### MODULE @2

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%Q2.0	Arurg	arret urgence
%Q2.3	Convoy	convoyeur
%Q2.4	Mtelev	montee elevateur
%Q2.5	Deselev	descente elevateur
%Q2.6	Pvelev	petite vitesse elevateur
%Q2.7	Gvelev	grande vitesse elevateur
%Q2.8	Balvert	balise verte
%Q2.9	Balorang	balise orange
%Q2.10	Balrouge	balise rouge
%Q2.11	Voydf	voyant default general

### MODULE @3

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.0	Elev haut	elevateur haut:securite
%I3.1	Elev bas	elevateur bas:securite
%I3.2	Pinceacc	pince accostee
%I3.3	Precart	presence carton sur convoyeur
%I3.4	Butcart	butee carton sur convoyeur

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.5	Pre2cart	presence 2eme carton
%I3.6	Prepal	presence palette
%I3.7	Crtdspin	carton dans pince
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%I3.9	Presair	presence air comprime
%I3.10	Depcycle	depart cycle
%I3.11	Enserv	en service
%I3.12	Auto	mode automatique
%I3.13	Manu	mode manuel
%I3.14	Atcycle	arret cycle
%I3.15	Portfer	porte fermee

### MODULE @4

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%Q4.0	Evg	electrovanne generale
%Q4.1	Autoris_cond	autorisation conditionneuse (approvisionnement)
%Q4.4	Ouvpince	ouverture pince
%Q4.5	Ferpince	fermeture pince
%Q4.6	Evrot0	EV rotation 0 initiale
%Q4.7	Evrot90	EV rotation 90
%Q4.8	Transpr	transfert vers prise
%Q4.9	Transdep	transfert vers depose
%Q4.10	Pousseur	pousseur (sortie)