

# PALETTIC

## DOSSIER TECHNIQUE

Application :	<b>PALV47.STX</b>
Concepteur :	<b>DESDIER GERARD</b>
Version Logiciel:	<b>PL7 V4.1</b>
Projet :	<b>PALETTICC</b>
Version application :	<b>0.46</b>
Date de dernière modification :	<b>12/05/2006 08:55:06</b>
Automate cible :	<b>TSX 3721</b>
	<b>Checksum : 226A3</b>

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>1 Page de garde</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>			<b>Indice : A</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>			<b>Folio : 1 - 1</b>

# SOMMAIRE

1 Page de garde.....	1p
2 Sommaire.....	1p
3 Configuration.....	10p
3.1 Configuration matérielle.....	9p
3.1.1 Configuration des racks.....	1p
3.1.2 Paramètres des coupleurs.....	8p
3.2 Configuration logicielle.....	1p
4 Programme.....	68p
4.1 Structure application.....	1p
4.2 Tâche Mast.....	66p
4.2.1 Prl.....	28p
4.2.2 Chart.....	19p
4.2.3 Post.....	19p
4.3 Tâche Fast.....	1p
4.3.1 Main.....	1p
5 Références croisées.....	<i>Non demandé à l'impression (non vide)</i>
6 Tables d'animation.....	<i>Non demandé à l'impression (non vide)</i>
7 Variables.....	15p
Nombre total de pages.....	95

Auteur : DESDIER G.	<b>2 Sommaire</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
Service : ELECTROTECH.			<b>Indice : A</b>
Automate cible : TSX 3721			<b>Folio : 2 - 1</b>

## CONFIGURATION DES RACKS

Adresse Module	Famille	Référence
00	Processeurs	TSX 3721
01-02	Tout ou Rien	TSX DMZ 28DR
03-04	Tout ou Rien	TSX DMZ 28DR

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>3.1 Configuration matérielle</b> <b>3.1.1 Configuration des racks</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>			<b>Indice : A</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>			<b>Folio : 3.1.1 - 1</b>

# TSX 3721 [POSITION 00]

## Identification du module :

Référence commerciale : TSX 3721

Désignation : PROCESSEUR 3721

Position : 00

## Caractéristiques Mémoire :

RAM interne : 20 KMOTS

Cartouche : 0 KMOTS

## Paramètres des tâches :

Tâche MAST :

cyclique : OUI

période : 0 ms

chien de garde : 250 ms

Tâche FAST :

période : 5 ms

chien de garde : 100 ms

## Mode de marche :

Run/Stop(%I1.8) : NON

Alarme (%Q2.0) : NON

Sauvegarde du programme et des premiers %Mwi (%I1.9) : NON

Démarrage automatique en Run : OUI

RAZ des %Mwi sur reprise à froid : OUI

Auteur : DESDIER G.	3.1 Configuration matérielle 3.1.2 Paramètres des coupleurs	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 3.1.2 - 1

# TSX 3721 [POSITION 00]

## Identification du module :

Réf. commerciale : TSX 3721 Désignation : PROCESSEUR 3721  
Position : 00 Symbole :

## Paramètres de la voie 0

Affectation Tâche/Voie : **MAST**  
Type de voie : Prise Terminal Symbole voie :  
Fonction Métier : LIAISON UNI-TELWAY  
Vitesse de Trans. : 9600 Bits/s Délai : 30ms  
Type de coupleur : Maître Parité : impaire  
Nombre d'esclaves : 8

## Paramètres de la voie 1

Voie non configurée

Auteur : DESDIER G.	3.1 Configuration matérielle 3.1.2 Paramètres des coupleurs	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 3.1.2 - 2

# TSX DMZ 28DR [ENTREES : POSITION 01]

## Identification du module

Réf. commerciale : TSX DMZ 28DR Désignation : 16E 24VCC+12S REL BORN  
Position : 01

## Paramètres communs

Type : Entrées Type d'entrées : Logique positive

## Paramètres des voies

Voie	Repère	S. D. Alim.	Tâche	Filtrage	Symbole	Fonction
0	%I1.0	Active	FAST	4 ms	Voie2cod	
1	%I1.1	Active	FAST	4 ms	Voie1cod	
2	%I1.2	Active	FAST	4 ms		
3	%I1.3	Active	FAST	4 ms		
4	%I1.4	Active	FAST	4 ms	Dfmelev	
5	%I1.5	Active	FAST	4 ms	Dfmconv	
6	%I1.6	Active	FAST	4 ms	Cartspal	
7	%I1.7	Active	FAST	4 ms	Pincouv	
8	%I1.8	Active	MAST	4 ms	Pincferm	
9	%I1.9	Active	MAST	4 ms	Rot0	
10	%I1.10	Active	MAST	4 ms	Rot90	
11	%I1.11	Active	MAST	4 ms	Posprise	
12	%I1.12	Active	MAST	4 ms	Posdepos	
13	%I1.13	Active	MAST	4 ms	Poustrav	
14	%I1.14	Active	MAST	4 ms	Pousrepo	
15	%I1.15	Active	MAST	4 ms		

Auteur : DESDIER G.	3.1 Configuration matérielle 3.1.2 Paramètres des coupleurs	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 3.1.2 - 3

# TSX DMZ 28DR [SORTIES : POSITION 02]

## Identification du module

Réf. commerciale : TSX DMZ 28DR Désignation : 16E 24VCC+12S REL BORN  
Position : 02

## Paramètres communs

Type : Sorties Mode de repli : Repli à 0

## Paramètres des voies

Voie	Repère	S. D. Alim.	Tâche	Symbole	Fonction
0	%Q2.0	Active	MAST	Arurg	
1	%Q2.1	Active	MAST		
2	%Q2.2	Active	MAST		
3	%Q2.3	Active	MAST	Convoy	
4	%Q2.4	Active	MAST	Mtelev	
5	%Q2.5	Active	MAST	Deselev	
6	%Q2.6	Active	MAST	Pvelev	
7	%Q2.7	Active	MAST	Gvelev	
8	%Q2.8	Active	MAST	Balvert	
9	%Q2.9	Active	MAST	Balorang	
10	%Q2.10	Active	MAST	Balrouge	
11	%Q2.11	Active	MAST	Voydf	

Auteur : DESDIER G.	3.1 Configuration matérielle 3.1.2 Paramètres des coupleurs	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 3.1.2 - 4

# TSX DMZ 28DR [POSITION 01]

## Identification du module :

Réf. commerciale : TSX DMZ 28DR  
Position : 01

Désignation :  
Symbole :

## Paramètres du compteur 0 :

Fonction métier : (Aucune)

## Paramètres du compteur 1 :

Fonction métier : (Aucune)

Auteur : DESDIER G.	3.1 Configuration matérielle 3.1.2 Paramètres des coupleurs	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 3.1.2 - 5

# TSX DMZ 28DR [ENTREES : POSITION 03]

## Identification du module

Réf. commerciale : TSX DMZ 28DR Désignation : 16E 24VCC+12S REL BORN  
Position : 03

## Paramètres communs

Type : Entrées Type d'entrées : Logique positive

## Paramètres des voies

Voie	Repère	S. D. Alim.	Tâche	Filtrage	Symbole
0	%I3.0	Active	MAST	4 ms	Elevhaut
1	%I3.1	Active	MAST	4 ms	Elevbas
2	%I3.2	Active	MAST	4 ms	Pinceacc
3	%I3.3	Active	MAST	4 ms	Precart
4	%I3.4	Active	MAST	4 ms	Butcart
5	%I3.5	Active	MAST	4 ms	Pre2cart
6	%I3.6	Active	MAST	4 ms	Prepal
7	%I3.7	Active	MAST	4 ms	Crtdspin
8	%I3.8	Active	MAST	4 ms	Orgelev
9	%I3.9	Active	MAST	4 ms	Presair
10	%I3.10	Active	MAST	4 ms	Depcycle
11	%I3.11	Active	MAST	4 ms	Enserv
12	%I3.12	Active	MAST	4 ms	Auto
13	%I3.13	Active	MAST	4 ms	Manu
14	%I3.14	Active	MAST	4 ms	Atcycle
15	%I3.15	Active	MAST	4 ms	Portfer

Auteur : DESDIER G.	3.1 Configuration matérielle 3.1.2 Paramètres des coupleurs	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 3.1.2 - 6

# TSX DMZ 28DR [SORTIES : POSITION 04]

## Identification du module

Réf. commerciale : TSX DMZ 28DR Désignation : 16E 24VCC+12S REL BORN  
Position : 04

## Paramètres communs

Type : Sorties Mode de repli : Repli à 0

## Paramètres des voies

Voie	Repère	S. D. Alim.	Tâche	Symbole
0	%Q4.0	Active	MAST	Evg
1	%Q4.1	Active	MAST	Autoris_cond
2	%Q4.2	Active	MAST	
3	%Q4.3	Active	MAST	
4	%Q4.4	Active	MAST	Ouvpince
5	%Q4.5	Active	MAST	Ferpince
6	%Q4.6	Active	MAST	Evrot0
7	%Q4.7	Active	MAST	Evrot90
8	%Q4.8	Active	MAST	Transpr
9	%Q4.9	Active	MAST	Transdep
10	%Q4.10	Active	MAST	Pousseur
11	%Q4.11	Active	MAST	

Auteur : DESDIER G.	3.1 Configuration matérielle 3.1.2 Paramètres des coupleurs	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 3.1.2 - 7

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>3.1 Configuration matérielle</b> <b>3.1.2 Paramètres des coupleurs</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>			<b>Indice : A</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>			<b>Folio : 3.1.2 - 8</b>

## CONFIGURATION DES BITS, MOTS ET BLOCS FONCTIONS

BITS		MOTS		BLOCS FONCTIONS	
Interne (%M)	256	Interne (%MB,%MW,%MD,%MF)	512	Timer(s) (%TM)	32
Système (%S)	128	Système (%SW,%SD)	128	Timer(s) série 7 (%T)	32
		Commun (%NW)	0	Monostable(s) (%MN)	8
		Constant (%KB,%KW,%KD,%KF)	256	Compteur(s) (%C)	32
				Registre(s) (%R)	4
				Drum(s) (%DR)	4

## CONFIGURATION GRAFCET

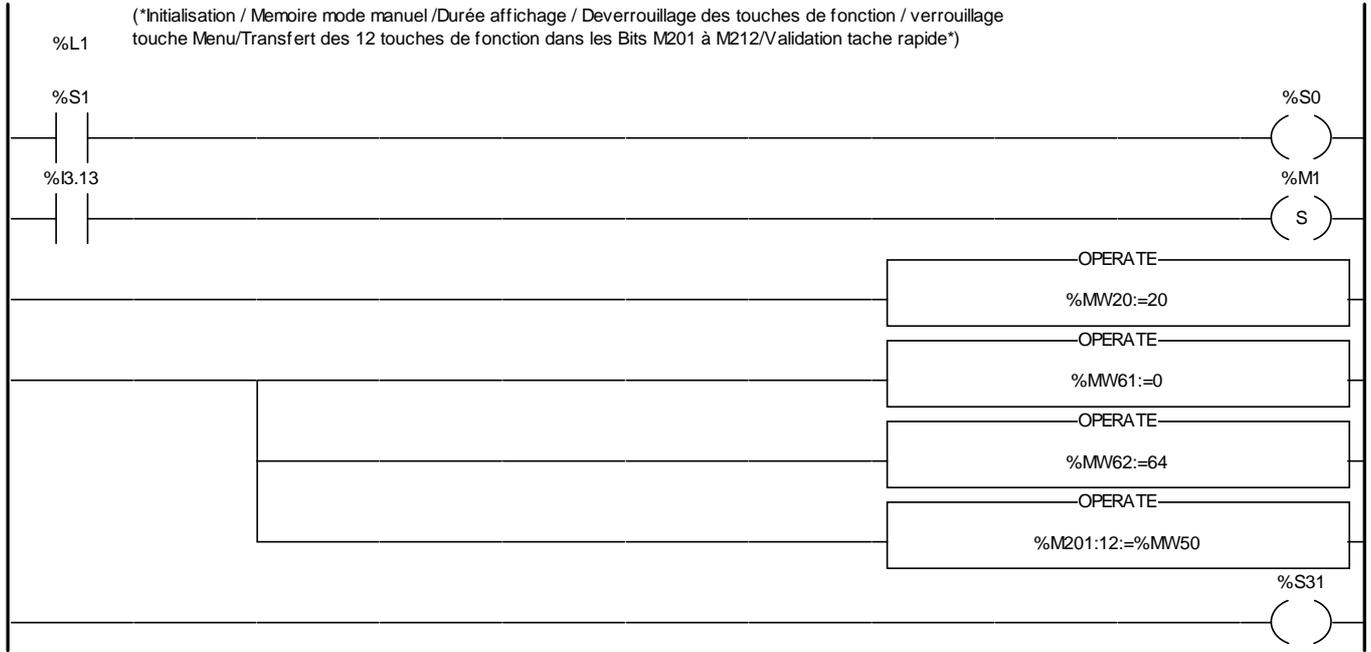
Nombre d'étapes : 128  
 Nombre d'étapes actives : 20  
 Nombre de transitions : 24  
 Nombre de macro-étapes : 0  
 Nombre d'étapes de macro-étape (y compris les %XMi, %Xi.IN et %Xi.OUT) :

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>3 Configuration</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>	<b>3.2 Configuration logicielle</b>		<b>Indice : A</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>			<b>Folio : 3.2 - 1</b>



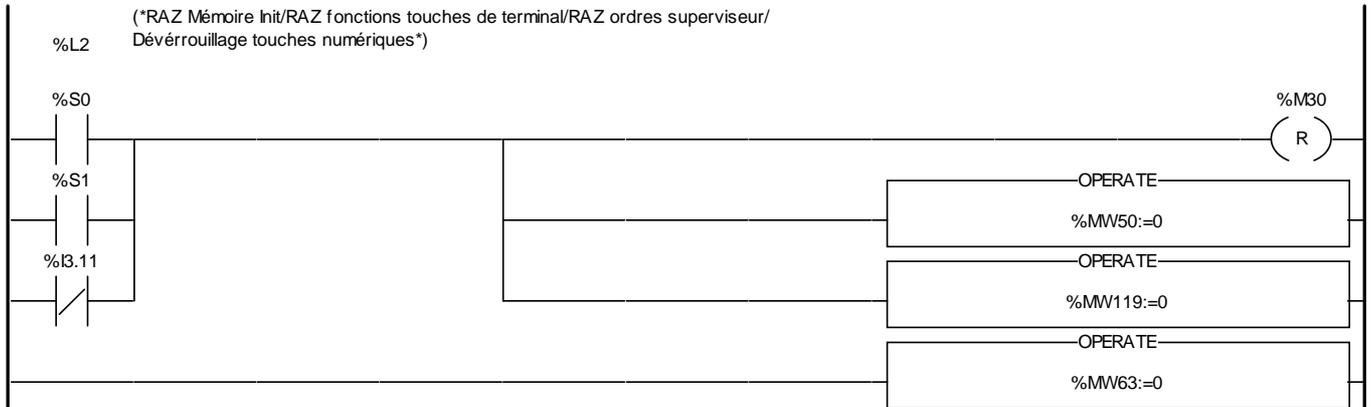
# MAST-PRL

Commentaire :



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%S1	Mstch	mise sous tension a chaud
%S0	Mstf	mise sous tension a froid
%I3.13	Manu	mode manuel
%M1	Mmanu	memoire mode manu
%MW20	Taffich	duree affichage messages
%MW61	Ver_tch_fct	verrouillage touches fonction terminal
%MW62	Ver_tch_sys	verrouillage touches systeme terminal
%MW50	Touch_f_ter	touches de fonction terminal
%M201	Bpconv	bouton poussoir term:convoyeur
%S31	Act_fast	activation tache rapide



Liste de Variables utilisées dans le rung :

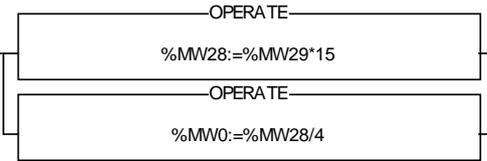
REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%S0	Mstf	mise sous tension a froid
%M30	Minitmst	mono init a la MST
%S1	Mstch	mise sous tension a chaud
%MW50	Touch_f_ter	touches de fonction terminal
%I3.11	Enserv	en service
%MW119	Ordre_sup	ordres superviseur
%MW63	Ver_tch_numer	verrouillage touches numeriques

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.1 Prl	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.1 - 1

# MAST-PRL

(\*Conversion et mise à l'échelle altitude élévateur (en mm)\*)

%L3

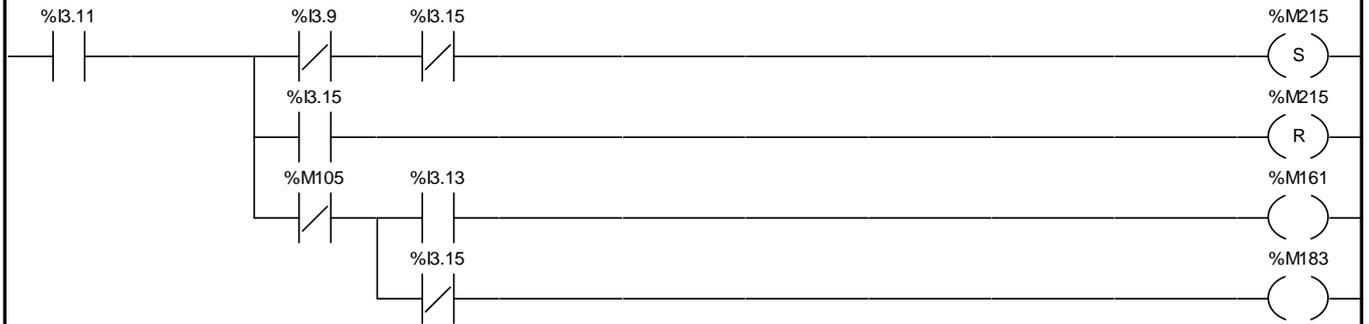


Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%MW29	Cptcod	compteur de tops codeur
%MW28	Echcod	mise a l'échelle codeur
%MW0	Codalt	codeur:altitude pince

(\* SECU REMISE AIR :interdiction EV générale et messages "mode manu"(%M161),porte ouverte(%M183)\*)

%L4

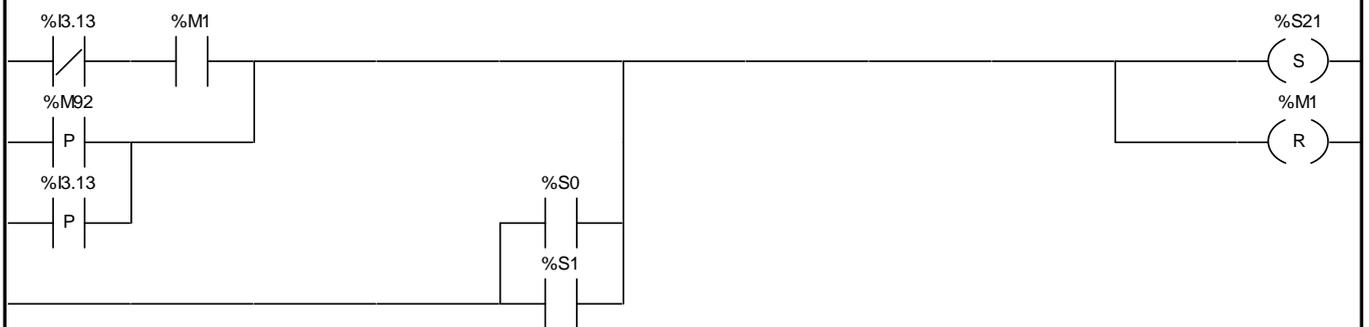


Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.11	Enserv	en service
%I3.9	Presair	presence air comprimé
%I3.15	Portfer	porte fermée
%M215	Sremair	test porte fermée avt mise en air
%M105	Mnmvtman	mem mouvt non effectuée en manu
%I3.13	Manu	mode manuel
%M161	Manuel	
%M183	Porte_ouverte	

(\*Init grafcet sur changement de mode,sur défaut,à la reprise secteur\*)

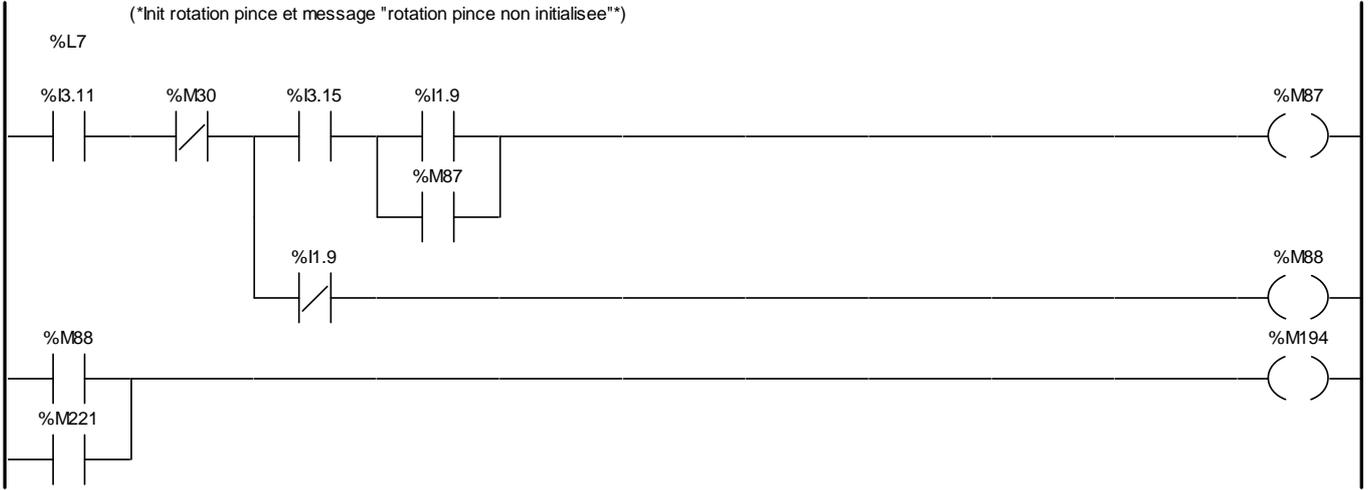
%L5



Liste de Variables utilisées dans le rung :

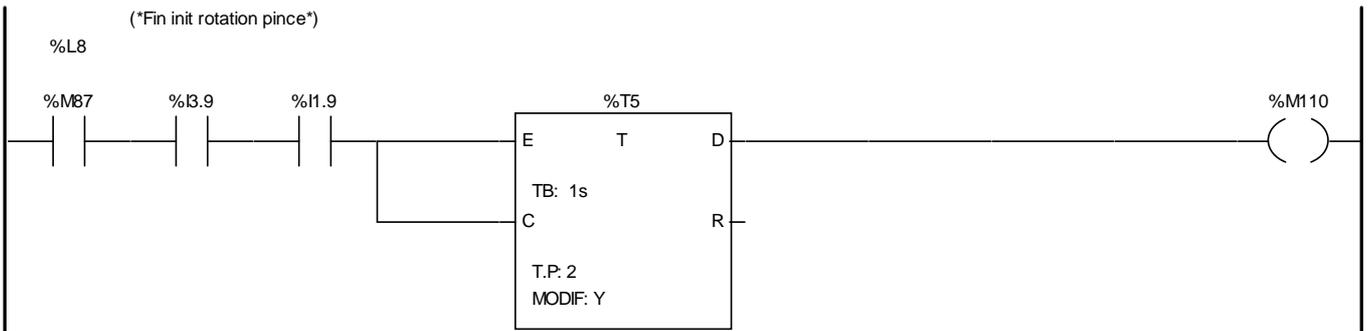
REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%M1	Mmanu	memoire mode manu
%S21	Razgraf	RAZ des grafquets
%M92	Razautdf	RAZ auto/pas a pas sur défaut
%S0	Mstf	mise sous tension a froid
%S1	Mstch	mise sous tension a chaud

## MAST-PRL



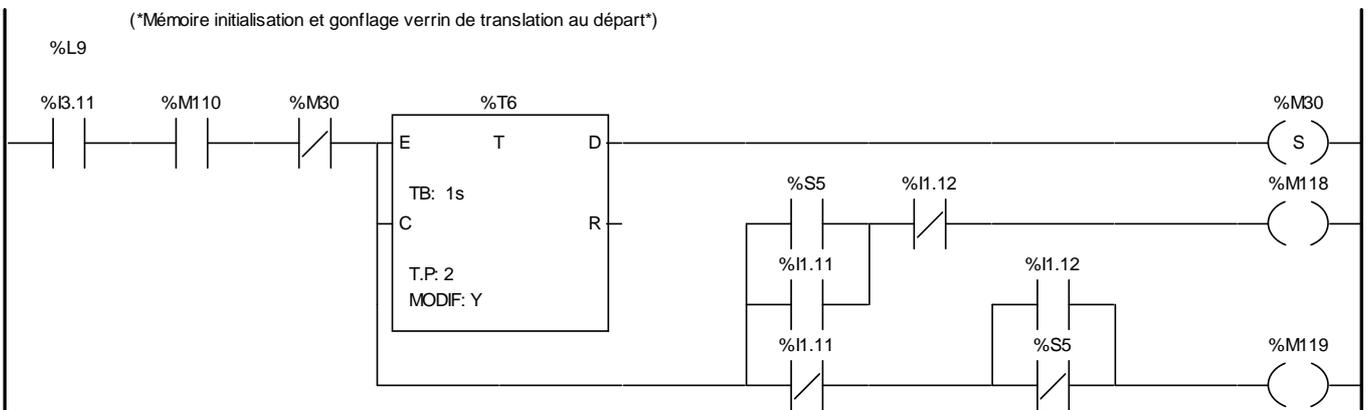
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.11	Enserv	en service
%M30	Mnitmst	mono init a la MST
%I3.15	Portfer	porte fermee
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%M87	Initev	init EV a la mise en service
%M88	Rotninit	rotation pince non initialisee
%M194	Tournez_pince_a0	
%M221	Rot_non_init	rotation pince non initialisee



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M87	Initev	init EV a la mise en service
%I3.9	Presair	presence air comprime
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%T5	Tinitrp	tempo init rot pince
%M110	Frotmst	fin sequence rotation a la MST



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.11	Enserv	en service
%M110	Frotmst	fin sequence rotation a la MST
%M30	Mnitmst	mono init a la MST

<b>Auteur : DESDIER G.</b> <b>Service : ELECTROTECH.</b> <b>Automate cible : TSX 3721</b>	<b>4.2 Tâche Mast</b> <b>4.2.1 Prl</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
			<b>Indice : A</b>
			<b>Folio : 4.2.1 - 3</b>

# MAST-PRL

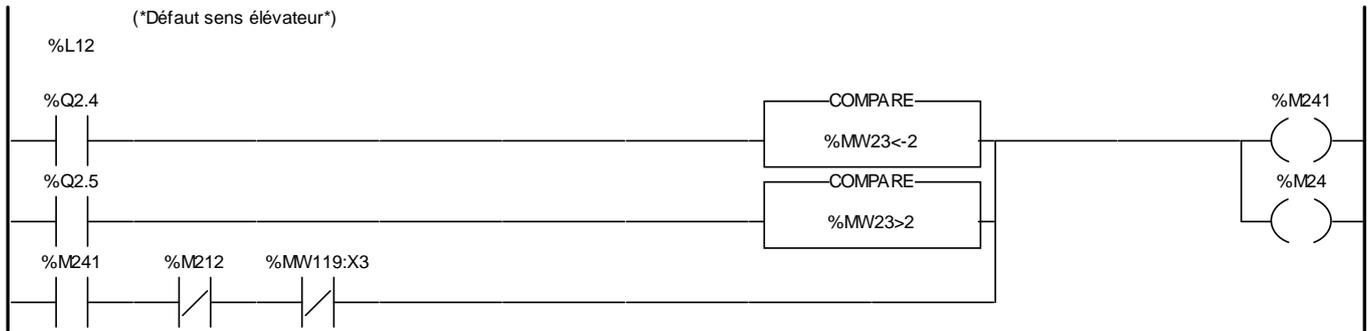
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%T6	Tgvtr	tempo gonflage verin transfert
%S5	C1100ms	clignotant 100ms
%I1.12	Posdepos	position depose
%M118	Gtrfdepo	gonflage verin transf cote depos
%I1.11	Posprise	position prise
%M119	Gtrfpris	gonflage verin transf cote prise



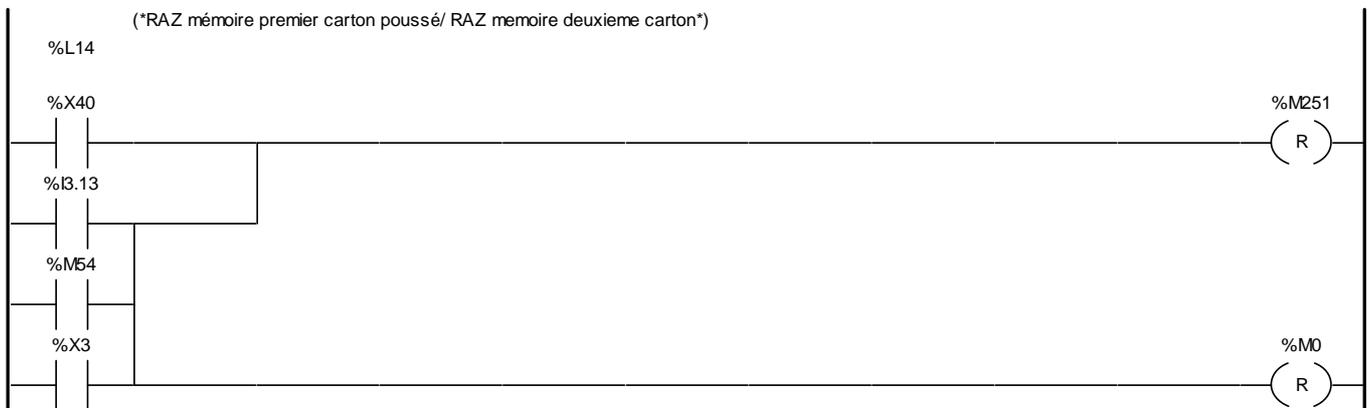
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%Q2.4	Mtelev	montee elevateur
%Q2.5	Deselev	descente elevateur
%MW23	Mot_test_sens	mot pour test sens elev.
%MW25	Mot_test_voie_cod	mot de test defaut voie codeur



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%Q2.4	Mtelev	montee elevateur
%MW23	Mot_test_sens	mot pour test sens elev.
%M241	Df_sens	Defaut sens elevateur
%Q2.5	Deselev	descente elevateur
%M24	Aux_df_sens_elv	aux de M241:default sens
%M212	Bpeffdf	bouton p. term:effacement defaut
%MW119:X3	Spv_efdf	



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%X40	M1pouss	memoire premier poussage carton
%M251	Manu	mode manuel
%I3.13	Impres	impulsion mise en service
%M54		
%X3		

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.1 Prl	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.1 - 4

# MAST-PRL

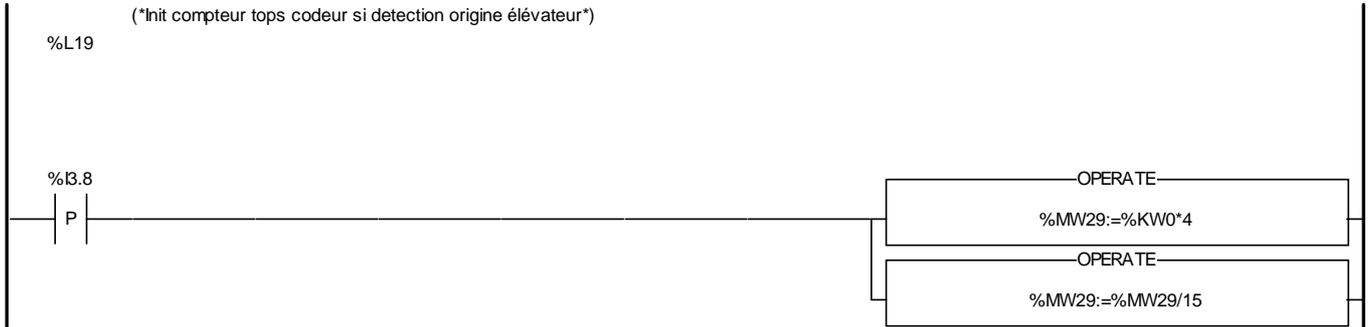
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M0	M2crt	mem 2eme carton



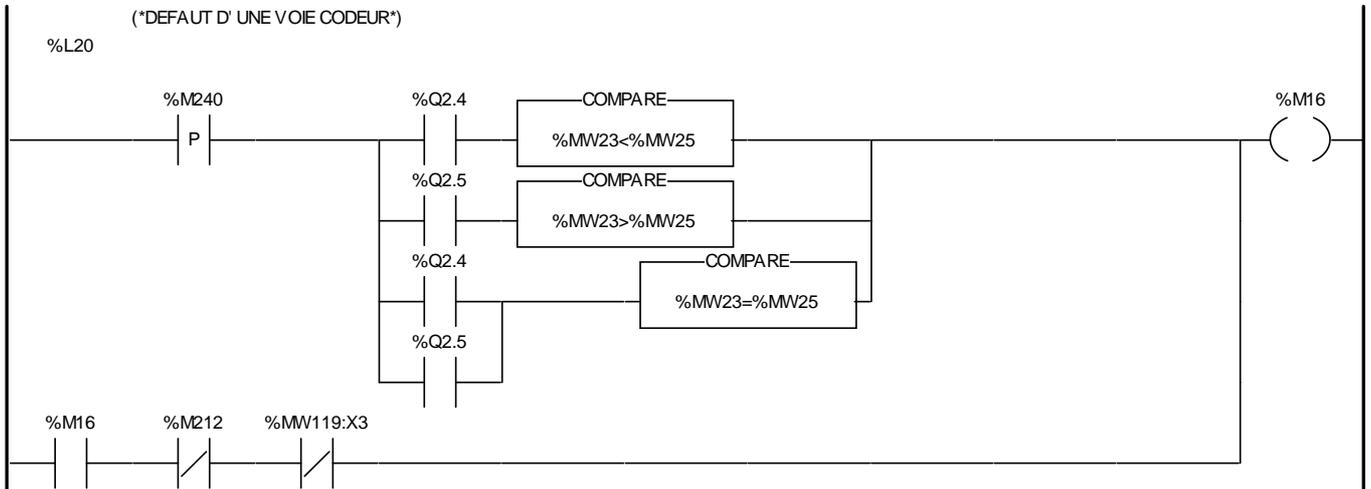
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.11	Enserv	en service
%M54	Impmes	impulsion mise en service



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%KW0	Hmaxpinc	hauteur max pince/sol
%MW29	Cptcod	compteur de tops codeur



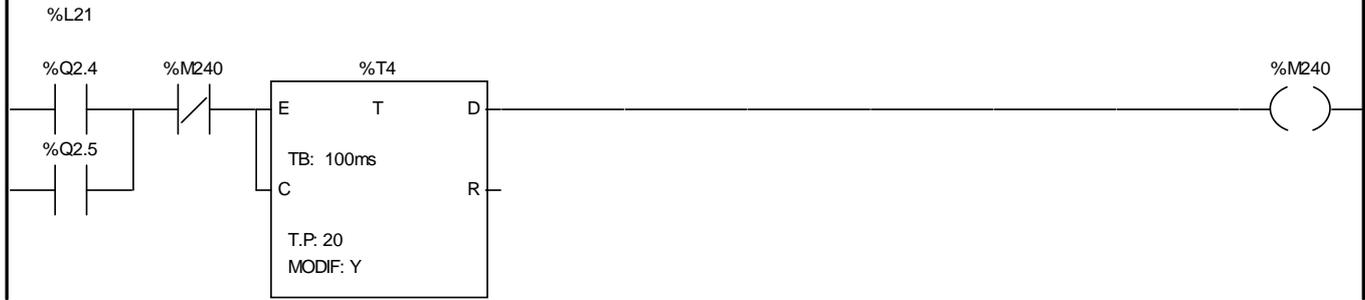
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M240	Ech_test_cod	echantillonnage test default voies codeur
%Q2.4	Mtelev	montee elevateur
%MW23	Mot_test_sens	mot pour test sens elev.
%MW25	Mot_test_voie_cod	mot de test default voie codeur
%M16	Dfvoie_cod	default voie codeur
%Q2.5	Deselev	descente elevateur
%M212	Bpeffdf	bouton p. term:effacement default
%MW119:X3	Spv_efdf	

<b>Auteur : DESDIER G.</b> <b>Service : ELECTROTECH.</b> <b>Automate cible : TSX 3721</b>	<b>4.2 Tâche Mast</b> <b>4.2.1 Prl</b>	PALETTISEUR <b>Imprimé le 25/10/2007</b> <b>Indice : A</b> <b>Folio : 4.2.1 - 5</b>

## MAST-PRL

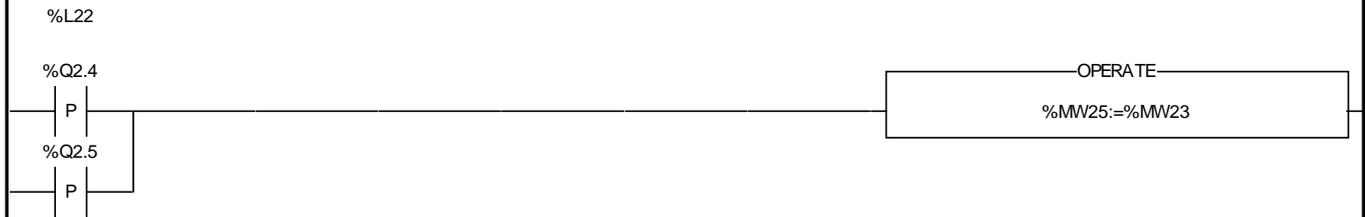
(\*ECHANTILLONNAGE POUR TEST DES VOIES CODEUR\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%Q2.4	Mtelev	montee elevateur
%M240	Ech_test_cod	echantillonnage test default voies codeur
%T4	Tpdfcd	tempo default voie codeur
%Q2.5	Deselev	descente elevateur

(\*LECTURE MOT CODEUR POUR DETECTION DEFAUT DES VOIES A /B\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%Q2.4	Mtelev	montee elevateur
%MW23	Mot_test_sens	mot pour test sens elev.
%MW25	Mot_test_voie_cod	mot de test default voie codeur
%Q2.5	Deselev	descente elevateur

(\*RAZ cycle de production\*)



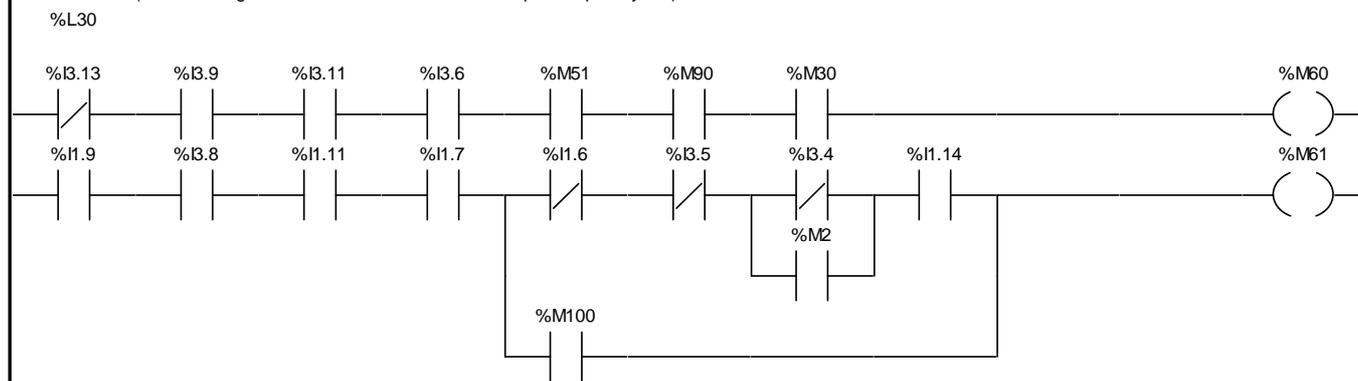
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M54	Impmes	impulsion mise en service
%M2	Mprd	memoire production
%I3.13	Manu	mode manuel
%M211	Bpfprod	bouton p. term.fin production
%MW119:X2	Spv_fin_prod	

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.1 PrI	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.1 - 6

## MAST-PRL

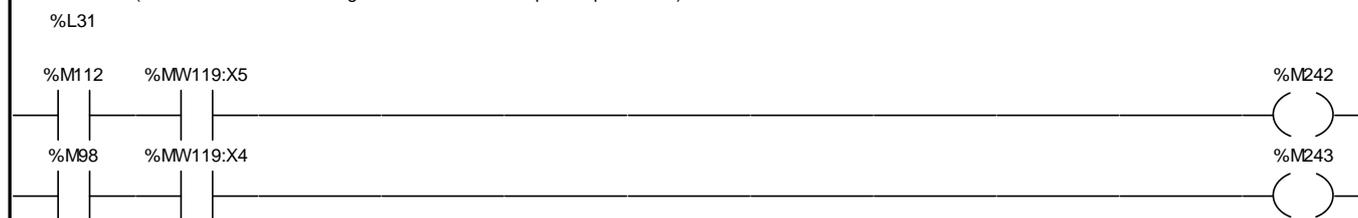
(\*Conditions générales AUTO/PAS à PAS et état pour départ cycle\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%I3.9	Presair	presence air comprimé
%I3.11	Enserv	en service
%I3.6	Prepal	presence palette
%M51	Mpo	memoire prise origine elevateur
%M90	Absdf	absence défaut
%M30	Mnitmst	mono init a la MST
%M60	Cdtautpp	conditions gener. auto/pas a pas
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%I1.11	Posprise	position prise
%I1.7	Pincouv	pince ouverte
%I1.6	Cartspal	carton sur palette
%I3.5	Pre2cart	presence 2eme carton
%I3.4	Butcart	butee carton sur convoyeur
%I1.14	Pousrepo	pousseur repos
%M61	Etatdpcy	etats pour depart cycle
%M2	Mprd	memoire production
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours

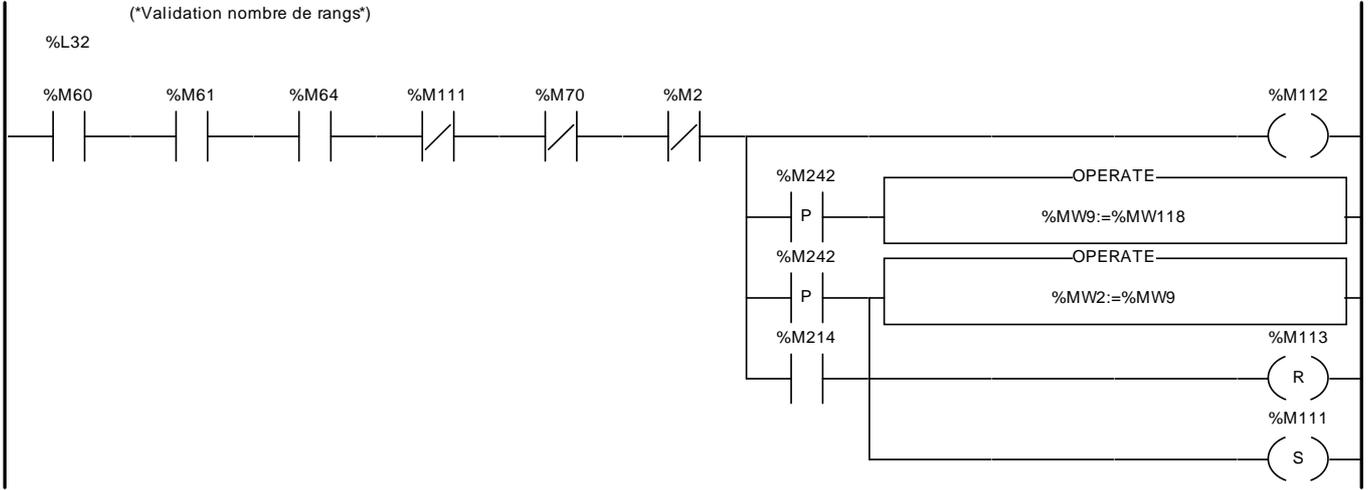
(\*Validation nombre de rangs et hauteur carton depuis superviseur\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

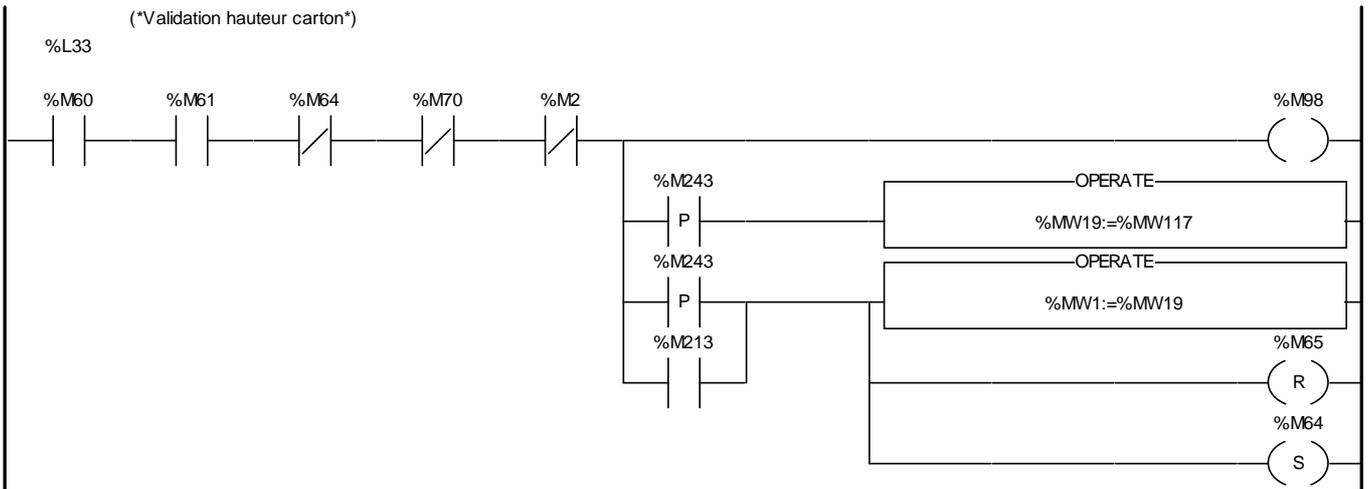
REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M112	Autvalrg	autorisation valid Nb rang
%MW119:X5	Spv_val_nb_rg	
%M242	Valrg_sup	validation nb rang depuis superviseur
%M98	Autprhct	autorisation preselect. H carton
%MW119:X4	Spv_val_ht_cart	
%M243	Val_htc_sup	validation hauteur carton depuis superviseur

## MAST-PRL



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M60	Cdtautpp	conditions gener. auto/pas a pas
%M61	Etatdpcy	etats pour depart cycle
%M64	Mvalhct	memoire valid. hauteur carton
%M111	Mvalrg	memoire validation Nbrang
%M70	Prdernrg	mem prise derniere rangee
%M2	Mprd	memoire production
%M112	Autvalrg	autorisation valid Nb rang
%M242	Val_rg_sup	validation nb rang depuis superviseur
%MW118	Mot_sup_19	supv:preselection nombre de rang
%MW9	Prnbrang	Preselection nombre de rang
%MW2	Nbrgval	nombre de rang valide
%M214	Nbrangval	nonbre de rang valide
%M113	Nbrgrefu	Nb rang refuse



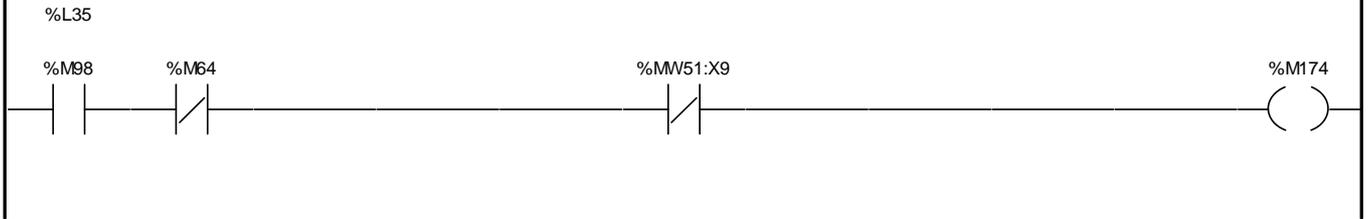
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M60	Cdtautpp	conditions gener. auto/pas a pas
%M61	Etatdpcy	etats pour depart cycle
%M64	Mvalhct	memoire valid. hauteur carton
%M70	Prdernrg	mem prise derniere rangee
%M2	Mprd	memoire production
%M98	Autprhct	autorisation preelec. H carton
%M243	Val_hct_sup	validation hauteur carton depuis superviseur
%MW117	Mot_sup_18	supv:preselection hauteur carton
%MW19	Prhtcart	preselection hauteur carton
%MW1	Hcartv	hauteur carton validee (mm)
%M213	Hcartval	Ht carton validee
%M65	Hcartrf	hauteur carton refusee

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>4.2 Tâche Mast</b>	<b>PALETTISEUR</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>	<b>4.2.1 Prl</b>	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>		<b>Indice : A</b>
		<b>Folio : 4.2.1 - 8</b>

# MAST-PRL

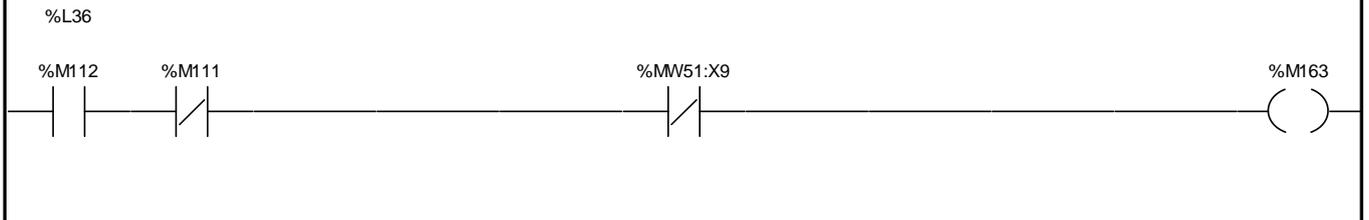
(\*Demande hauteur carton\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M98	Autprhct	autorisation preselect. H carton
%M64	Mvalhct	memoire valid. hauteur carton
%MW51:X9		
%M174	Ht_carton	

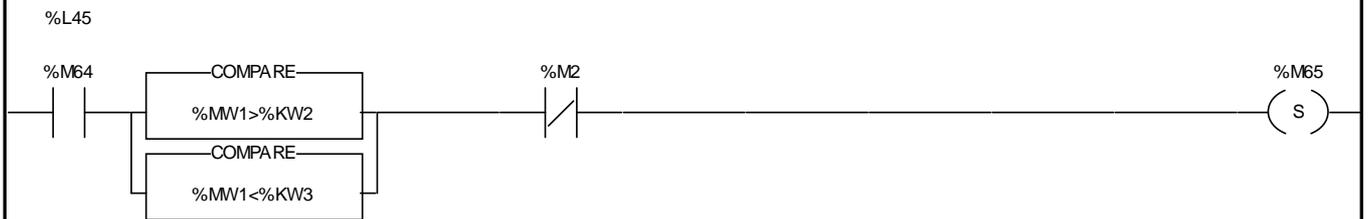
(\*Demande nombre de rangs\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M112	Autvalrg	autorisation valid Nb rang
%M111	Mvalrg	memoire validation Nbrang
%MW51:X9		
%M163	Nb_de_rg	

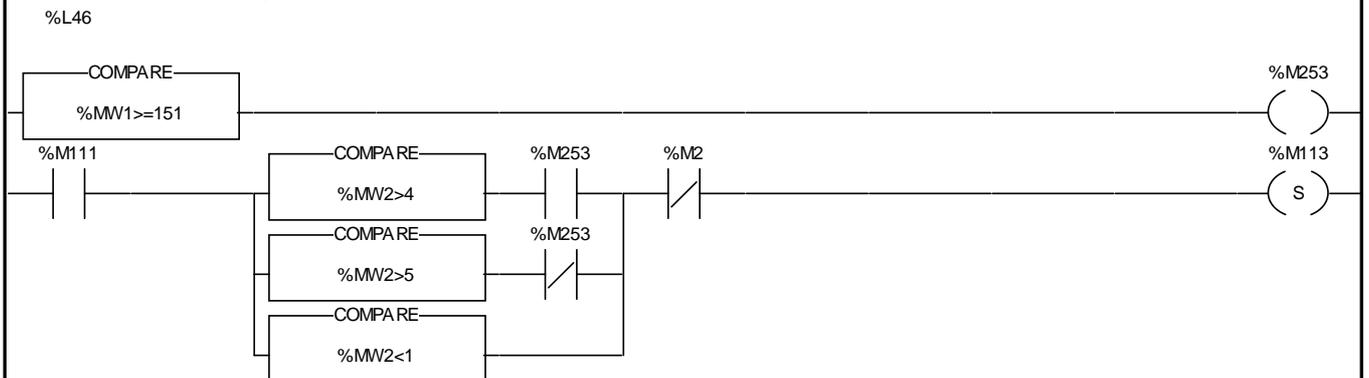
(\*Hauteur carton hors limites\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M64	Mvalhct	memoire valid. hauteur carton
%MW1	Hcartv	hauteur carton validee (mm)
%KW2	Hmaxcart	hauteur max du carton
%M2	Mprd	memoire production
%M65	Htcartrf	hauteur carton refusee
%KW3	Hmincart	hauteur min du carton

(\*Nombre de rangs hors limites\*)

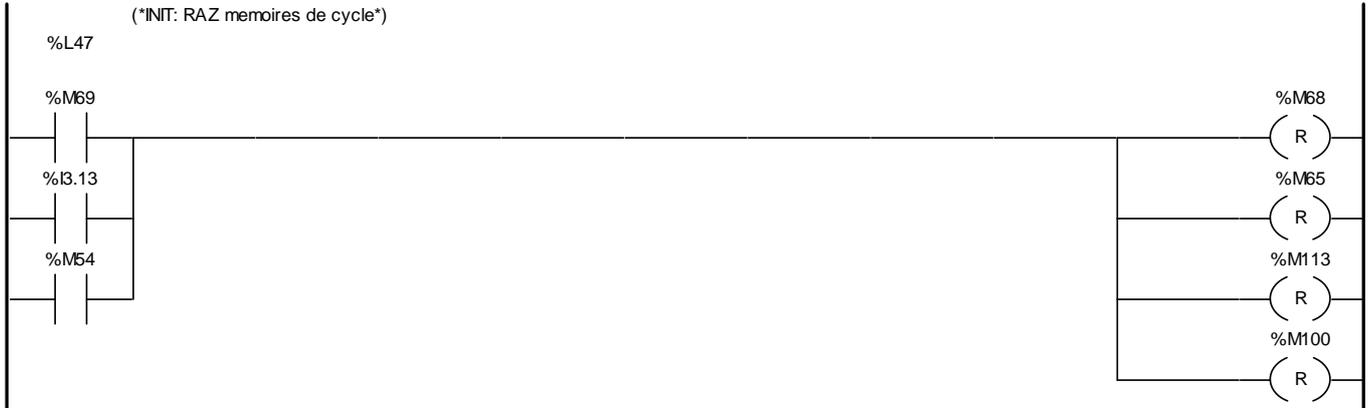


Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.1 Prl	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.1 - 9

# MAST-PRL

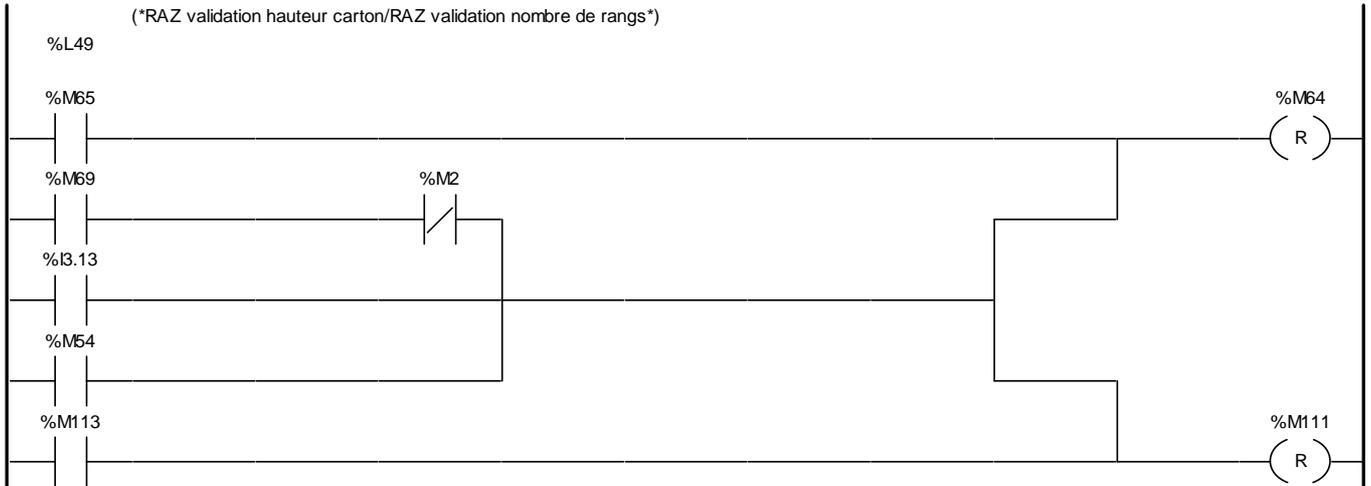
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%MW1	Hcartv	hauteur carton validee (mm)
%M253	Bit_4rg_max	bit 4 rangs maxi
%M111	Mvalrg	memoire validation Nbrang
%MW2	Nbrgval	nombre de rang valide
%M2	Mprd	memoire production
%M113	Nbrgrefu	Nb rang refuse



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M69	Fincycle	fin cycle (palette chargee)
%M68	Mmrot0	memoire rotation a 0
%I3.13	Manu	mode manuel
%M65	Htcartrf	hauteur carton refusee
%M54	Impmes	impulsion mise en service
%M113	Nbrgrefu	Nb rang refuse
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours



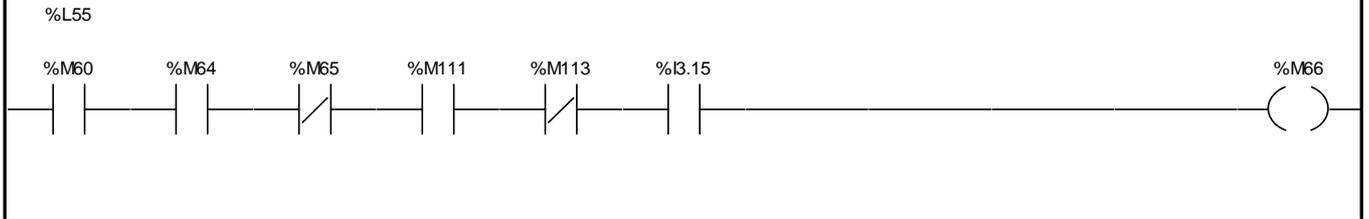
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M65	Htcartrf	hauteur carton refusee
%M64	Mvalhct	memoire valid. hauteur carton
%M69	Fincycle	fin cycle (palette chargee)
%M2	Mprd	memoire production
%I3.13	Manu	mode manuel
%M54	Impmes	impulsion mise en service
%M113	Nbrgrefu	Nb rang refuse
%M111	Mvalrg	memoire validation Nbrang

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.1 Prl	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.1 - 10

## MAST-PRL

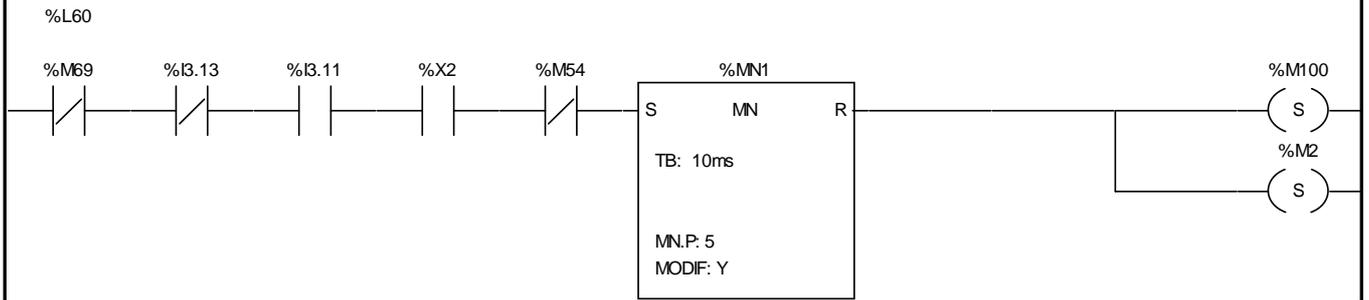
(\*Autorisation départ cycle avec parametres validés\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M60	Cdtautpp	conditions gener. auto/pas a pas
%M64	Mvalhct	memoire valid. hauteur carton
%M65	Htcartrf	hauteur carton refusee
%M111	Mvalrg	memoire validation Nbrang
%M113	Nbrgrefu	Nb rang refuse
%I3.15	Portfer	porte fermee
%M66	Autdpcy	autorisation depart cycle

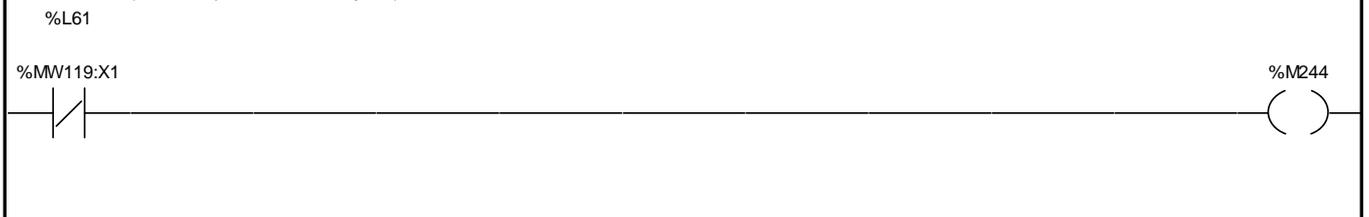
(\*Memoire de cycle et memoire production\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M69	Fincycle	fin cycle (palette chargee)
%I3.13	Manu	mode manuel
%I3.11	Enserv	en service
%X2		
%M54	Impmes	impulsion mise en service
%MN1	Mdpcycle	monostable depart cycle
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%M2	Mprd	memoire production

(\*Ordre superviseur :arret cycle\*)

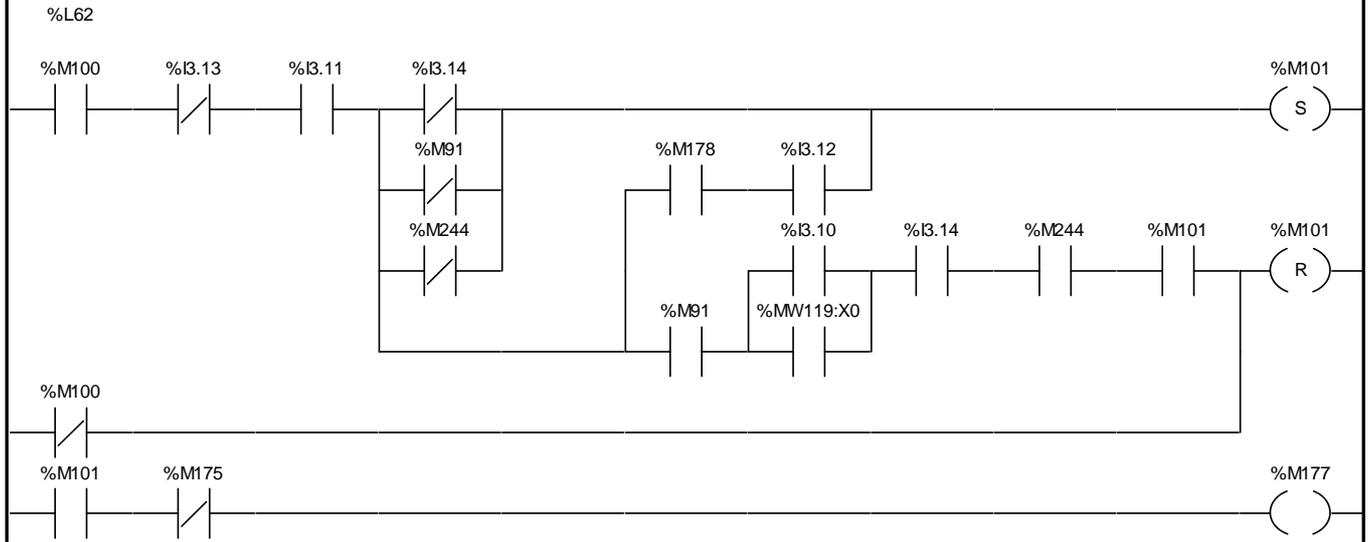


Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%MW119:X1	Spv_atcy	
%M244	Atcy_sup	Arret cycle superviseur

## MAST-PRL

(\*ARRET DE CYCLE / appel message" depart autorise" apres arret de cycle\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%I3.13	Manu	mode manuel
%I3.11	Enserv	en service
%I3.14	Atcycle	arret cycle
%M101	Matcycle	memoire arret cycle
%M91	Absdfaut	absence défaut en auto/pas a pas
%M178	Pas_suivant	
%I3.12	Auto	mode automatique
%M244	Atcy_sup	Arret cycle superviseur
%I3.10	Depcycle	depart cycle
%MW119:X0	Spv_dcy	
%M175	Dep_autorisé	
%M177	Redepart_autoris	

(\*INIT compteur de rangs\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%MW4	Cptrang	compteur de rangees
%M70	Prdernrg	mem prise dernière rangee

(\*Comptage rangées\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%X7		
%I1.8	Pincferm	pince fermée
%M72	Mcptrg	memoire comptage rangees
%MW4	Cptrang	compteur de rangees

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.1 Prl	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.1 - 12

## MAST-PRL

(\*Memoire derniere rangée prise /RAZ comptage rang sur pince ouverte\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%M69	Fincycle	fin cycle (palette chargée)
%MW4	Cptrang	compteur de rangees
%MW2	Nbrgval	nombre de rang valide
%M70	Prdernrg	mem prise derniere rangee
%M72	Mcptrg	memoire comptage rangees
%I1.7	Pincouv	pince ouverte

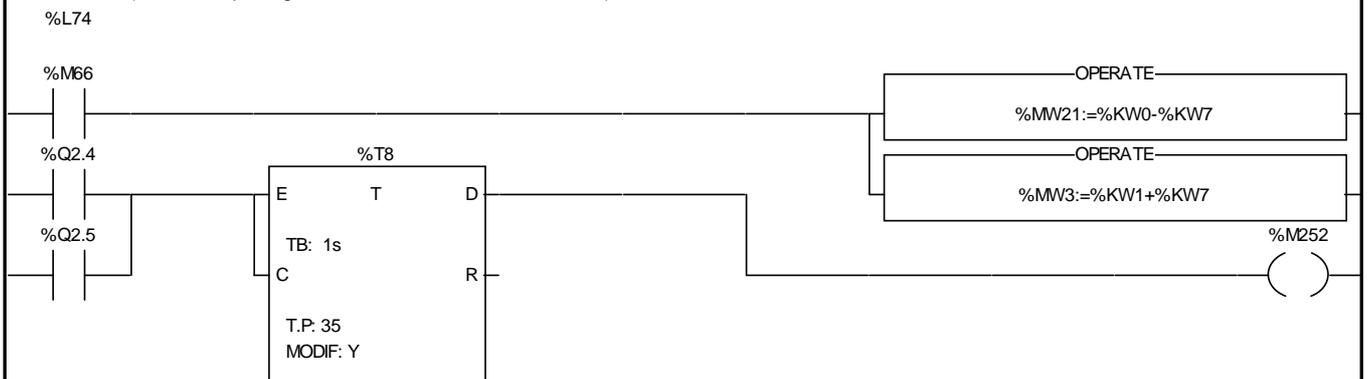
(\*Fin cycle:palette pleine\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%M70	Prdernrg	mem prise derniere rangee
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%X32	Fincycle	fin cycle (palette chargée)
%M69		

(\*Altitude de passage en PV élévateur/TIME-OUT élévateur\*)



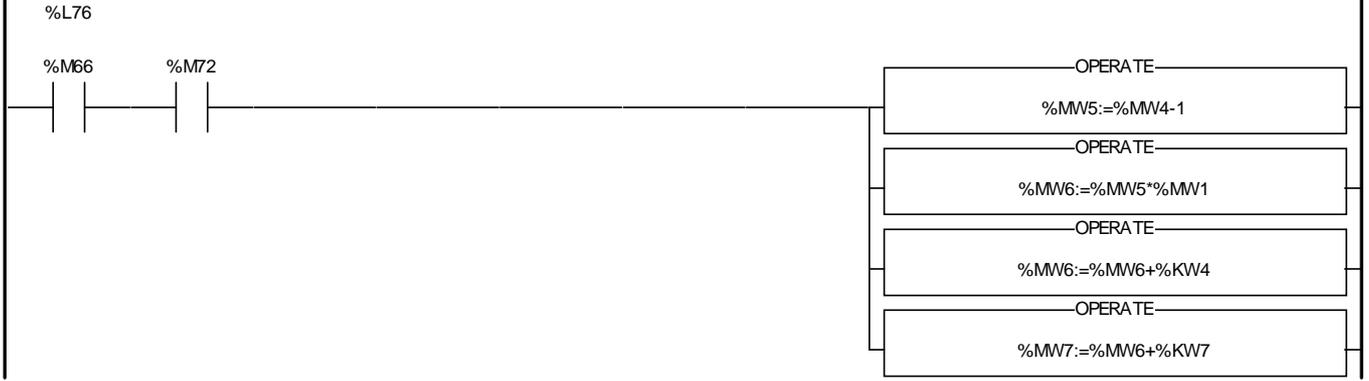
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M66	Autdpcy	autorisation depart cycle
%KW0	Hmaxpinc	hauteur max pince/sol
%KW7	Coursepv	course de ralentissement
%MW21	Altpvmt	altitude pv en montee
%Q2.4	Mtelev	montee elevateur
%T8	Tim_out_elv	time out elevateur
%KW1	Hconvoy	hauteur convoyeur/sol
%MW3	Altpvpr	altitude pv cote prise
%Q2.5	Deselev	descente elevateur
%M252	T_out_elv	Time-out elevateur

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>4.2 Tâche Mast</b> <b>4.2.1 Prl</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>			<b>Indice : A</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>			<b>Folio : 4.2.1 - 13</b>

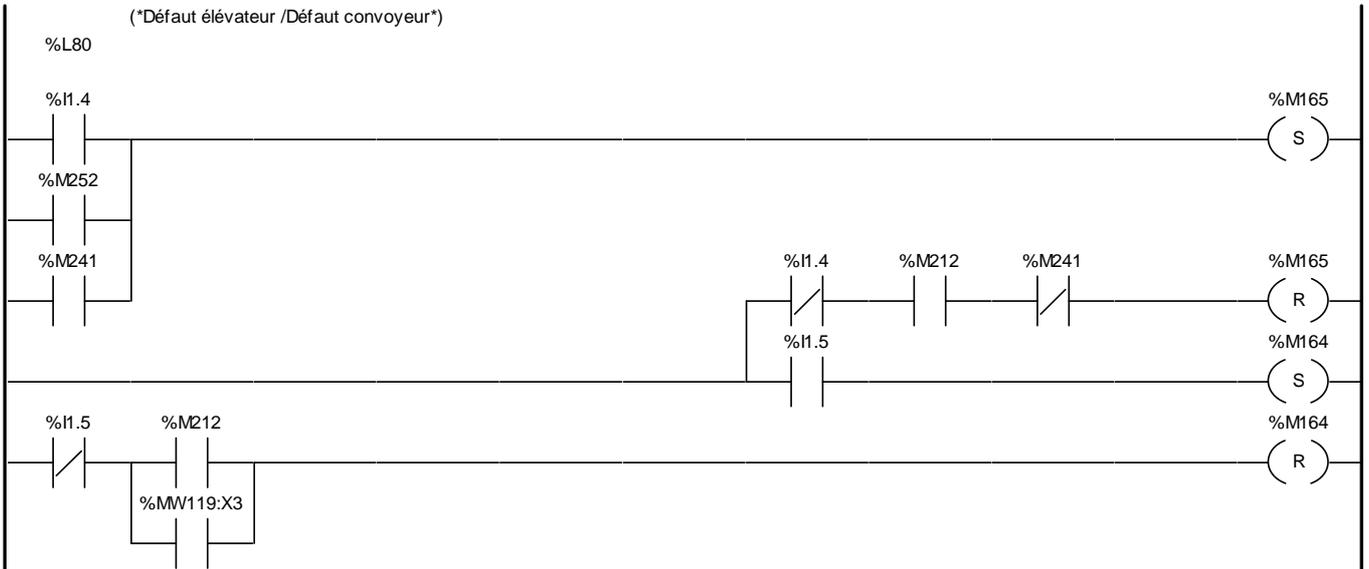
## MAST-PRL

(\*Altitude de passage en PV au poste de dépose fonction de la pile de cartons\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M66	Autdpcy	autorisation depart cycle
%M72	Mcptrg	memoire comptage rangees
%MW4	Cptrang	compteur de rangees
%MW5	Rgdjpal	nombre de rang deja sur palette
%MW1	Hcartv	hauteur carton validee (mm)
%MW6	Hautpile	hauteur pile cartons
%KW4	Hpalvide	hauteur palette vide/sol
%KW7	Coursepv	course de ralentissement
%MW7	Altpvdp	Altit de passage en PV en depose

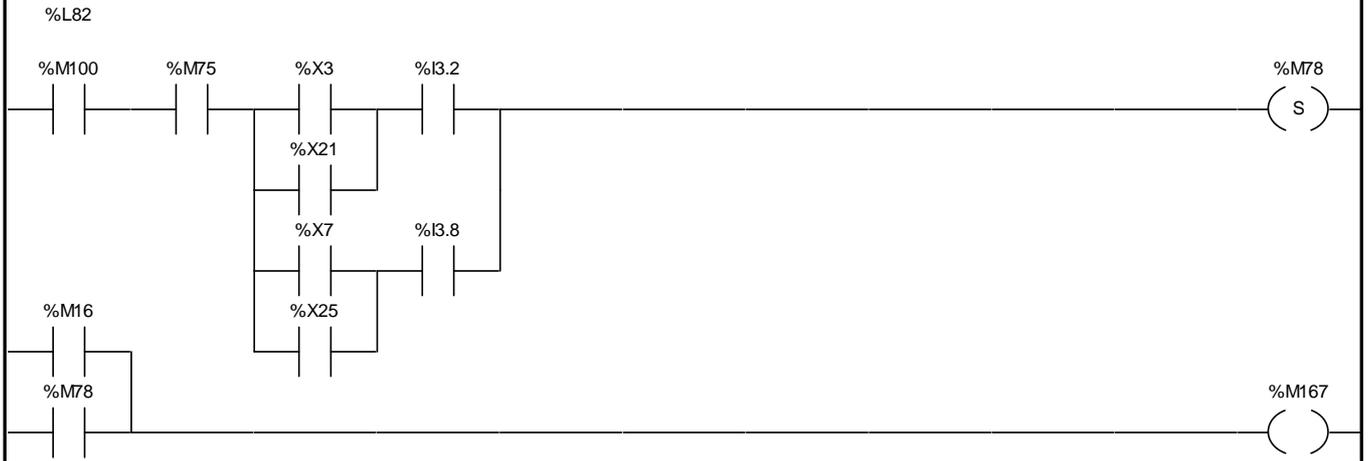


Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.4	Dfmelev	defaut moteur elevateur
%M165	Df_elevateur	
%M252	T_out_elv	Time-out elevateur
%M241	Df_sens	Defaut sens elevateur
%M212	Bpeffdf	bouton p. term:effacement defaut
%I1.5	Dfmconv	defaut moteur convoyeur
%M164	Df_convoyeur	
%MW119:X3	Spv_efdf	

## MAST-PRL

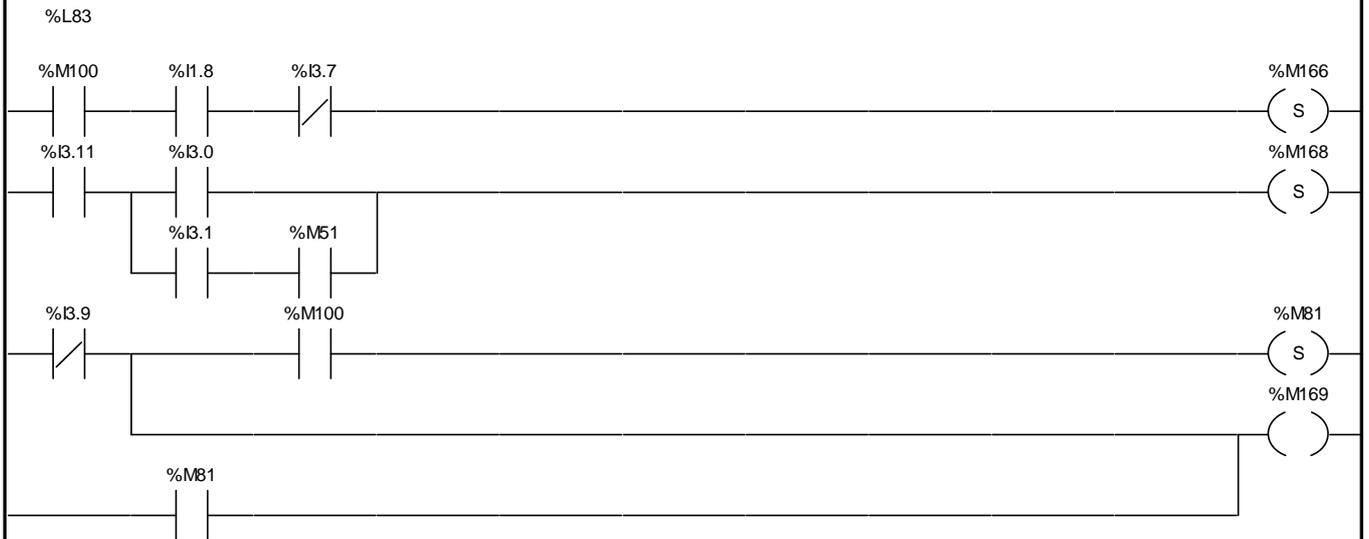
(\*Défaut codeur ou carton non à la bonne hauteur / appel message défaut codeur\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%M75	Cdgvelev	grande vitesse elevateur
%X3		
%I3.2	Pinceacc	pince accostee
%M78	Dfcodcrt	defaut codeur/carton
%X21		
%X7		
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%M16	Dfvoie_cod	defaut voie codeur
%X25		
%M167	Df_cod_htcart	

(\*Défaut pince/Défaut élévateur en butée/Défaut manque air\*)



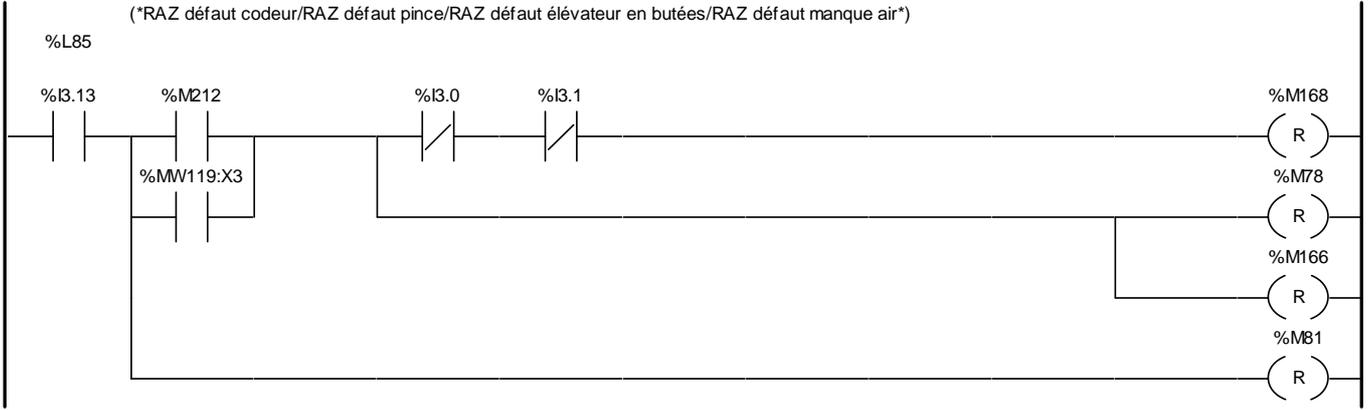
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%I1.8	Pincferm	pince fermee
%I3.7	Crtdspin	carton dans pince
%M166	Df_pince	
%I3.11	Enserv	en service
%I3.0	Elevhaut	elevateur haut:securite
%M168	Df_butée_elev	
%I3.1	Elevbas	elevateur bas:securite
%M51	Mpo	memoire prise origine elevateur
%I3.9	Presair	presence air comprime
%M81	Dfmqair	defaut manque air
%M169	Df_mq_air	

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.1 Prl	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.1 - 15

## MAST-PRL

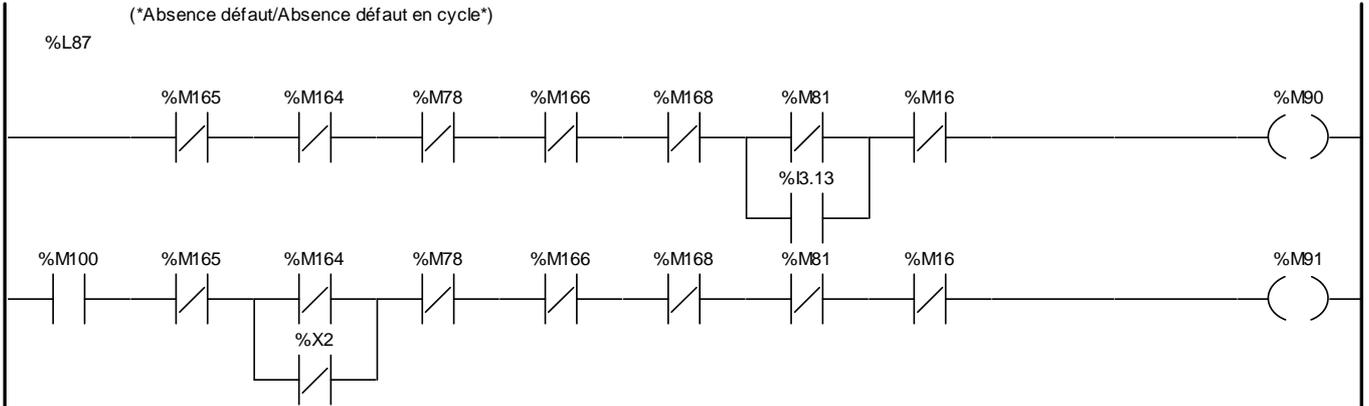
(\*RAZ défaut codeur/RAZ défaut pince/RAZ défaut élévateur en butées/RAZ défaut manque air\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%M212	Bpeffdf	bouton p. term:effacement défaut
%I3.0	Elevhaut	elevateur haut:securite
%I3.1	Elevbas	elevateur bas:securite
%M168	Df_butée_elev	
%MW119:X3	Spv_efdf	
%M78	Dfcodcrt	defaut codeur/carton
%M166	Df_pince	
%M81	Dfmqair	defaut manque air

(\*Absence défaut/Absence défaut en cycle\*)

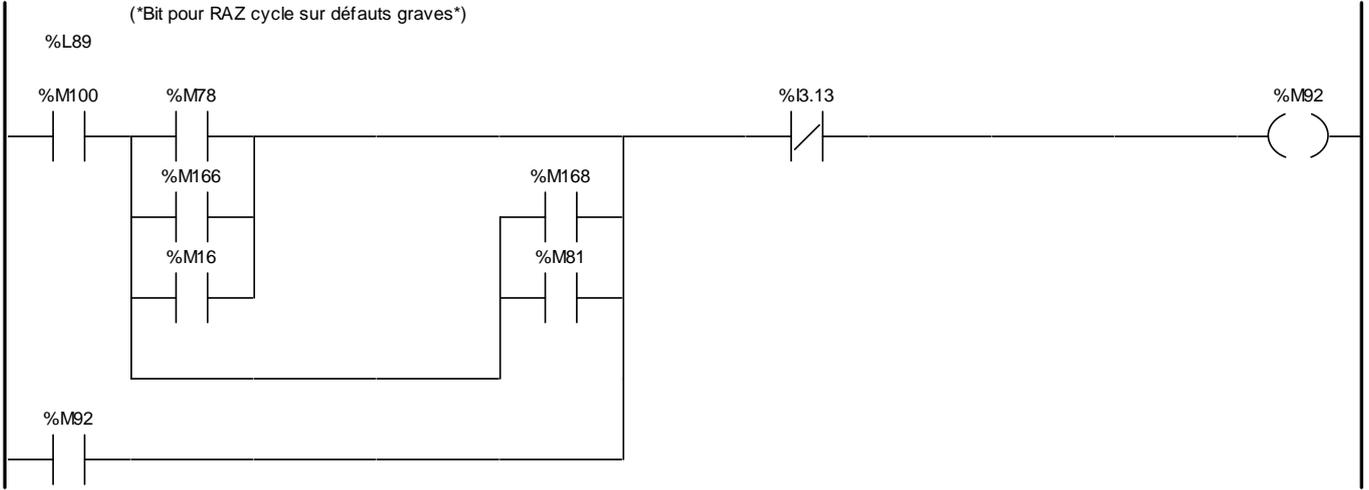


Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M165	Df_elevateur	
%M164	Df_convoyeur	
%M78	Dfcodcrt	defaut codeur/carton
%M166	Df_pince	
%M168	Df_butée_elev	
%M81	Dfmqair	defaut manque air
%M16	Dfvoie_cod	defaut voie codeur
%M90	Absdf	absence défaut
%I3.13	Manu	mode manuel
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%M91	Absdfaut	absence défaut en auto/pas a pas
%X2		

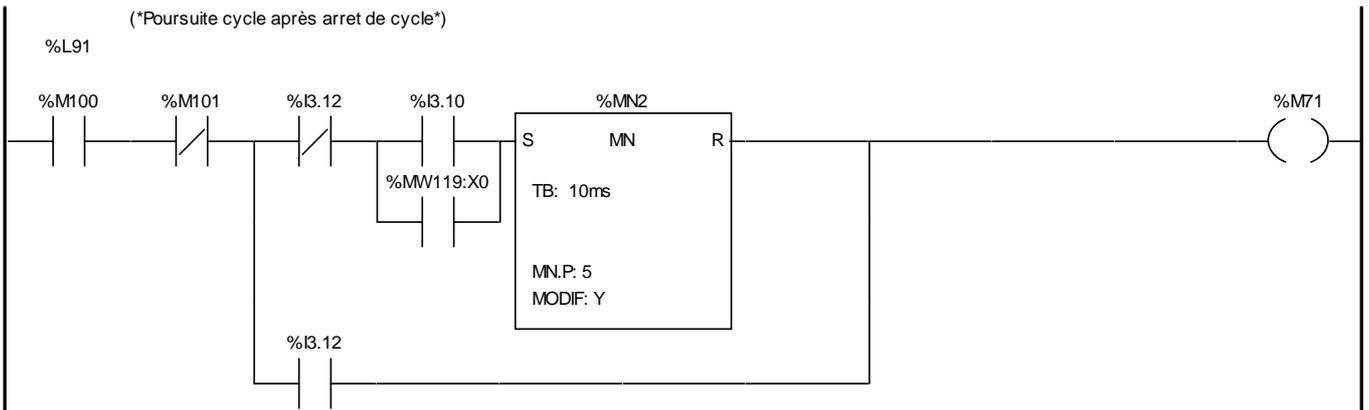
Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.1 Prl	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.1 - 16

## MAST-PRL



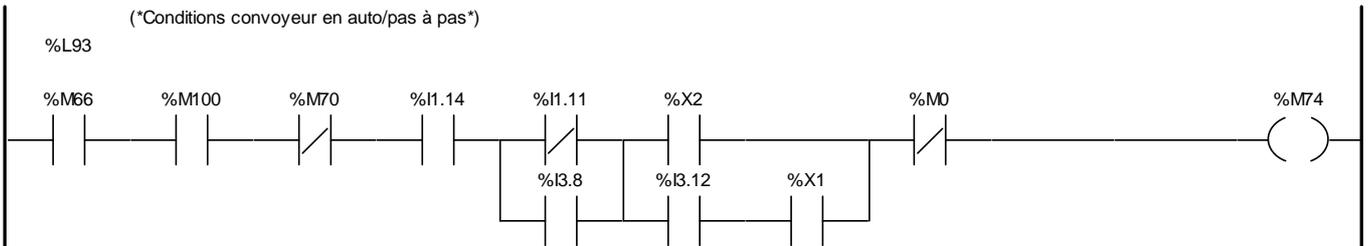
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%M78	Dfcodcrt	defaut codeur/carton
%I3.13	Manu	mode manuel
%M92	Razautdf	RAZ auto/pas a pas sur defaut
%M166	Df_pince	
%M168	Df_butée_elev	
%M16	Dfvoie_cod	defaut voie codeur
%M81	Dfmqair	defaut manque air



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%M101	Matcycle	memoire arret cycle
%I3.12	Auto	mode automatique
%I3.10	Depcycle	depart cycle
%MN2	Mrdmcy	monostable redemarrage cycle
%M71	Psuitecy	poursuite cycle
%MW119:X0	Spv_dcy	



Liste de Variables utilisées dans le rung :

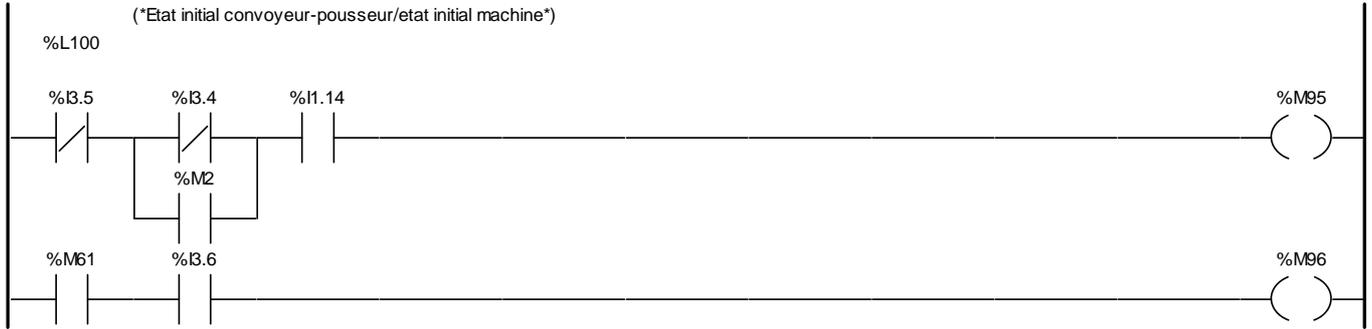
REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M66	Autdpcy	autorisation depart cycle
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%M70	Prdernrg	mem prise derniere rangee
%I1.14	Pousrepo	pousseur repos

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>4.2 Tâche Mast</b>	<b>PALETTISEUR</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>	<b>4.2.1 Prl</b>	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>		<b>Indice : A</b>
		<b>Folio : 4.2.1 - 17</b>

# MAST-PRL

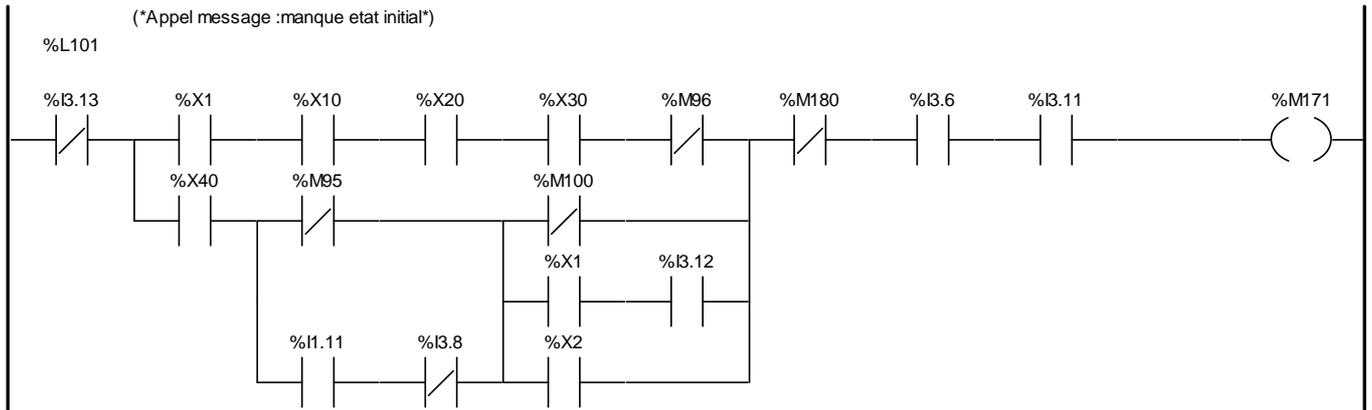
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.11	Posprise	position prise
%X2		
%M0	M2crt	mem 2eme carton
%M74	Cdtecvaut	conditions convoyeur auto/p.a.p.
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%I3.12	Auto	mode automatique
%X1		



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.5	Pre2cart	presence 2eme carton
%I3.4	Butcart	butee carton sur convoyeur
%I1.14	Pousrepo	pousseur repos
%M95	Etinitcv	etat initial convoyeur
%M2	Mprd	memoire production
%M61	Etatdpcy	etats pour depart cycle
%I3.6	Prepal	presence palette
%M96	Etinitma	etat initial machine

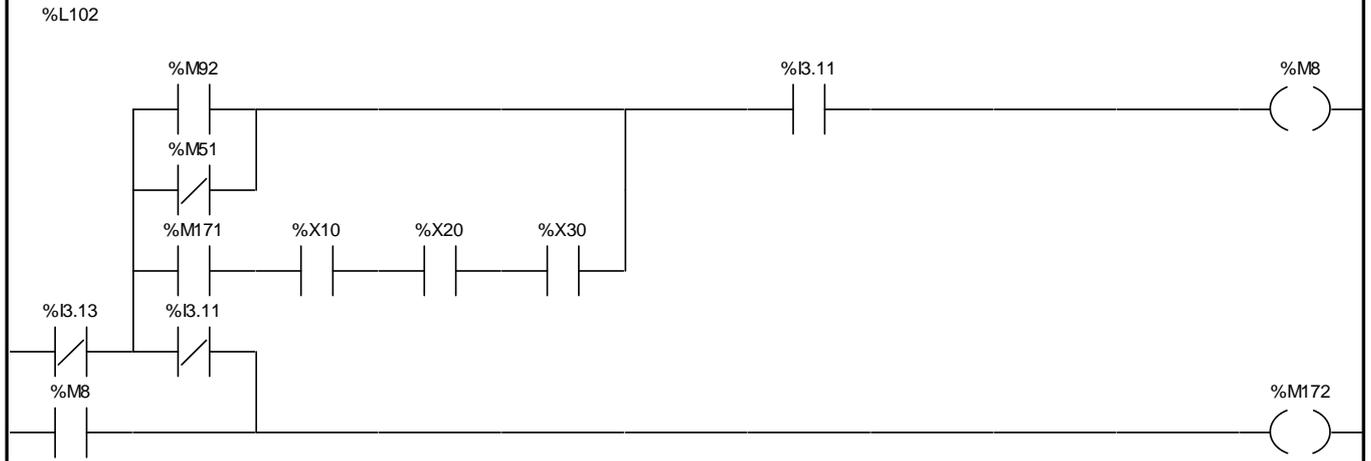


Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%X1		
%X10		
%X20		
%X30		
%M96	Etinitma	etat initial machine
%M180	Palet_complet	
%I3.6	Prepal	presence palette
%I3.11	Enserv	en service
%M171	Mq_etat_init	
%X40		
%M95	Etinitcv	etat initial convoyeur
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%I3.12	Auto	mode automatique
%I1.11	Posprise	position prise
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%X2		

## MAST-PRL

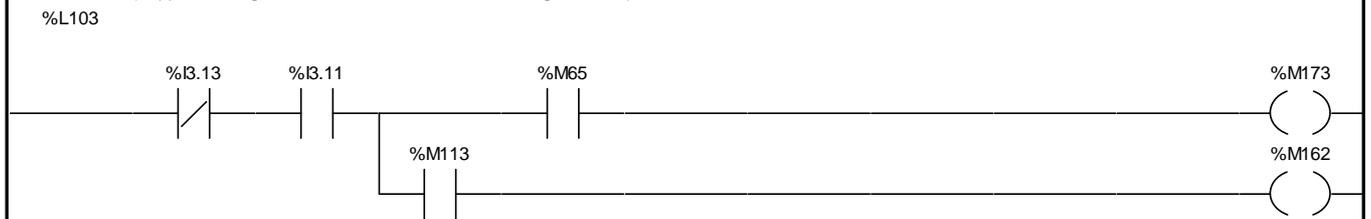
(\*Appel message :manu obligatoire\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M92	Razautdf	RAZ auto/pas a pas sur default
%I3.11	Enserv	en service
%M8	Manuoblig	appel mess:manu obligatoire
%M51	Mpo	memoire prise origine elevateur
%M171	Mq_etat_init	
%X10		
%X20		
%X30		
%I3.13	Manu	mode manuel
%M172	Manu_obligat	

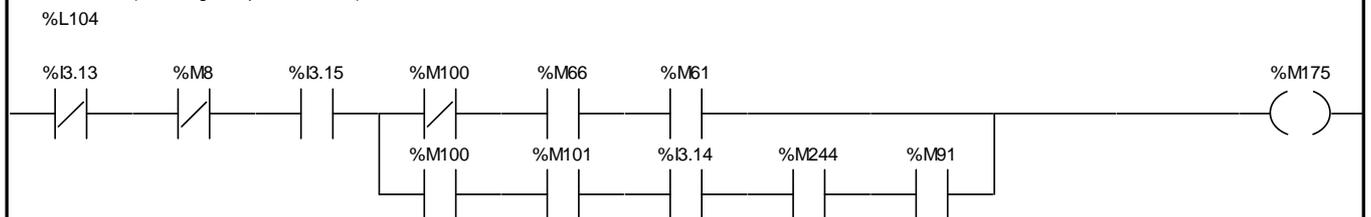
(\*Appel message:hauteur carton refusée/nb de rangs refusé\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%I3.11	Enserv	en service
%M65	Htcartrf	hauteur carton refusee
%M173	Ht_cart_refus	
%M113	Nbrgrefu	Nb rang refuse
%M162	Nb_rg_refus	

(\*Message :départ autorisé\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%M8	Manuoblig	appel mess:manu obligatoire
%I3.15	Portfer	porte fermee
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%M66	Autdpcy	autorisation depart cycle
%M61	Eatdpcy	etats pour depart cycle
%M175	Dep_autorise	
%M101	Matcycle	memoire arret cycle
%I3.14	Atcycle	arret cycle
%M244	Atcy_sup	Arret cycle superviseur

**Auteur : DESDIER G.**  
**Service : ELECTROTECH.**  
**Automate cible : TSX 3721**

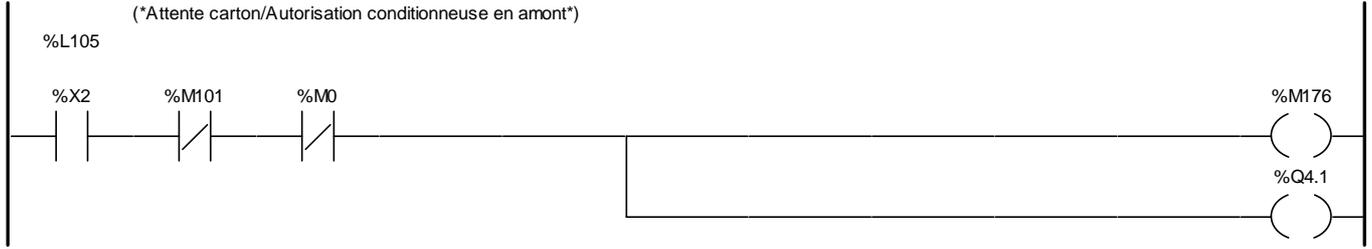
**4.2 Tâche Mast**  
**4.2.1 Prl**

PALETTISEUR **Imprimé le 25/10/2007**  
**Indice : A**  
**Folio : 4.2.1 - 19**

# MAST-PRL

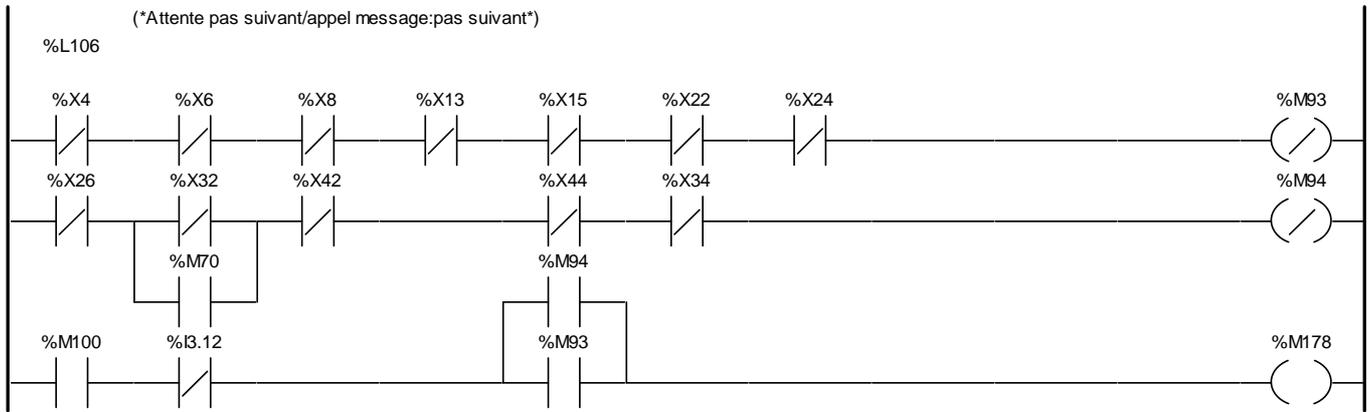
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M91	Absdfaut	absence défaut en auto/pas a pas



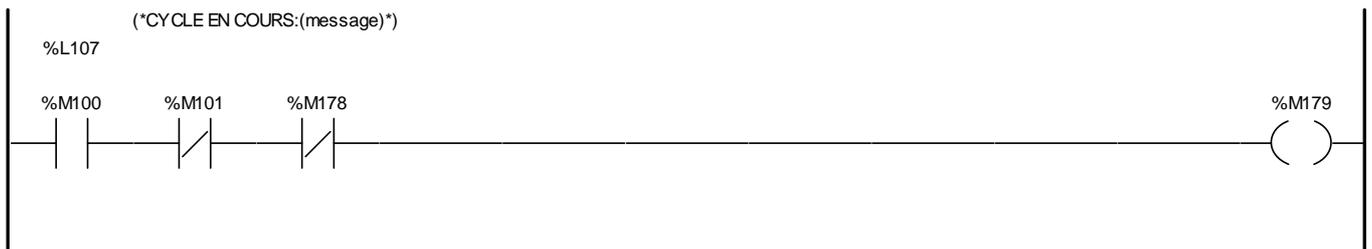
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%X2		
%M101	Matcycle	memoire arret cycle
%M0	M2crt	mem 2eme carton
%M176	Att_cart	
%Q4.1	Autoris_cond	autorisation conditionneuse (approvisionnement)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

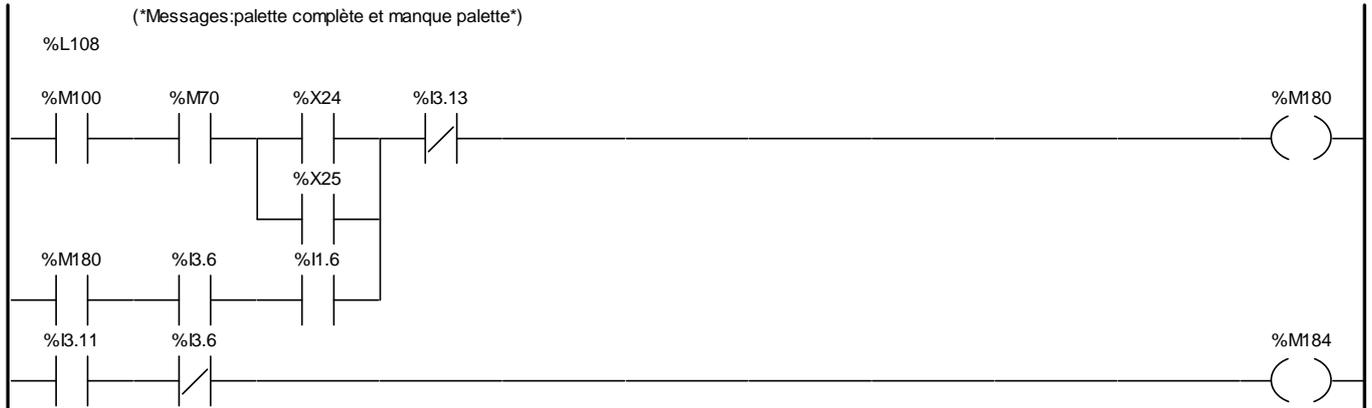
REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%X4		
%X6		
%X8		
%X13		
%X15		
%X22		
%X24		
%M93	Attpas1	attente pas suivant
%X26		
%X32		
%X42		
%X44		
%X34		
%M94	Attpas2	attente pas suivant(suite M93)
%M70	Prdernrg	mem prise derniere rangee
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%I3.12	Auto	mode automatique
%M178	Pas_suisant	



# MAST-PRL

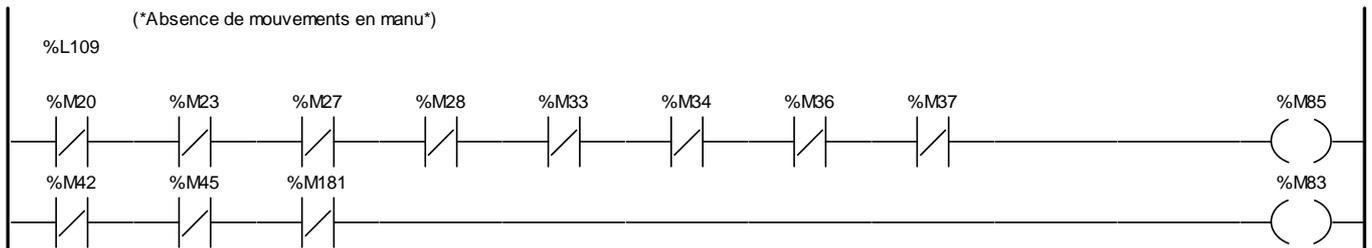
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%M101	Matcycle	memoire arret cycle
%M178	Pas_suivant	
%M179	Cycle_en_cours	



Liste de Variables utilisées dans le rung :

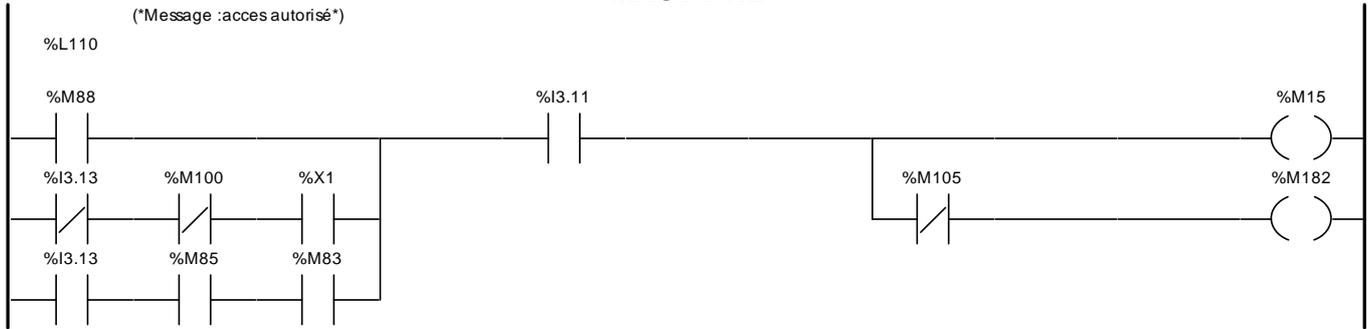
REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%M70	Prdernrg	mem prise derniere rangee
%X24		
%I3.13	Manu	mode manuel
%M180	Palet_complet	
%X25		
%I3.6	Prepal	presence palette
%I1.6	Cartspal	carton sur palette
%I3.11	Enserv	en service
%M184	Absence_palet	



Liste de Variables utilisées dans le rung :

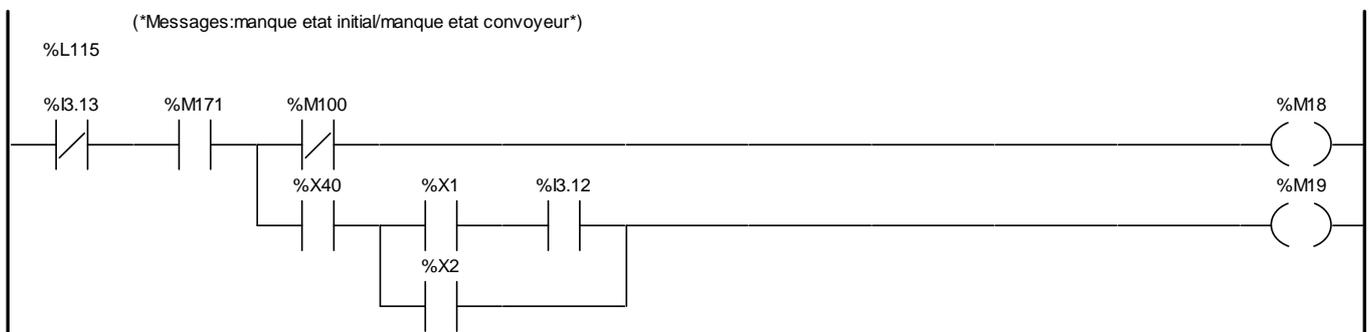
REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M20	Convmanu	commande convoyeur manu
%M23	Cdpssman	commande pousseur en manu
%M27	Serpiman	cde serrage pince en manu
%M28	Despiman	cde desserage pince en manu
%M33	Rot0manu	cde rotation a 0 en manu
%M34	Rot90man	cde rotation a 90 en manu
%M36	Trfdepman	transfert vers depose en manu
%M37	Trfprman	transfert vers prise en manu
%M85	Mvtmanu0	mouvements manu a zero(suiteM83)
%M42	Dselvman	descente elevateur en manu
%M45	Mtelvman	montee elevateur en manu
%M181	Po_en_cours	
%M83	Mvtman0	mouvements manu a zero

## MAST-PRL



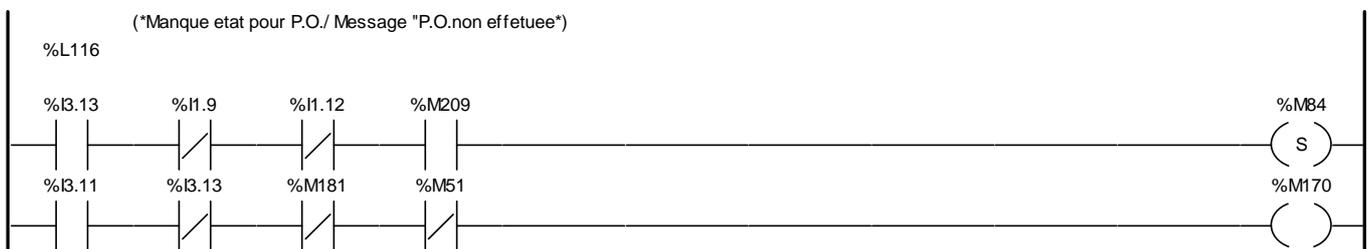
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M88	Rotninit	rotation pince non initialisee
%I3.11	Enserv	en service
%M15	Accautor	appel mess:acces autorise
%I3.13	Manu	mode manuel
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%X1		
%M105	Mnmvtman	mem mouvt non effectuee en manu
%M182	Acces_autorise	
%M85	Mtmanu0	mouvements manu a zero(suiteM83)
%M83	Mvtman0	mouvements manu a zero



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%M171	Mq_etat_init	
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%M18	Mqetat	manque etat initial
%X40		
%X1		
%I3.12	Auto	mode automatique
%M19	Mqetcv	manque etat convoyeur
%X2		



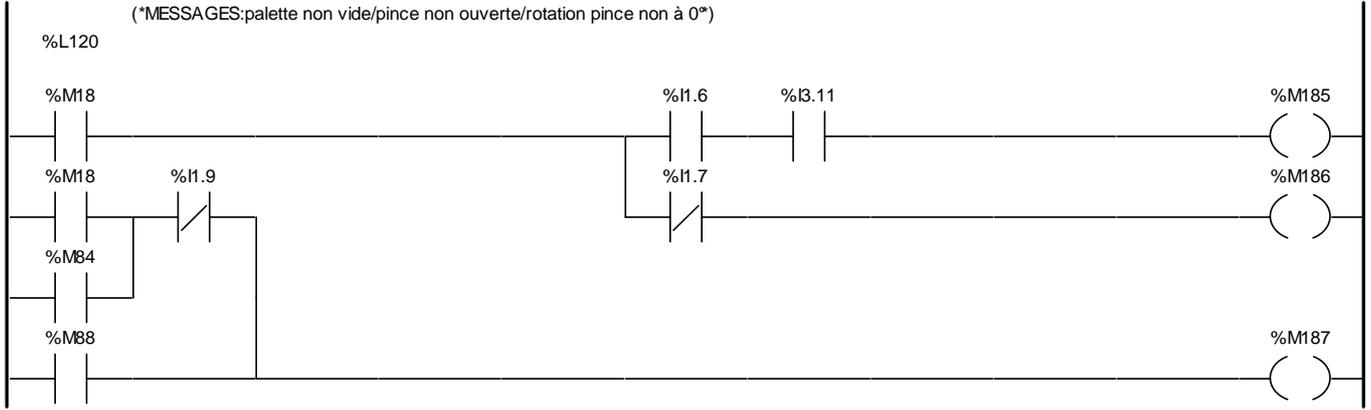
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%I1.12	Posdepos	position depose
%M209	Bpprorig	bouton p. term:prise origine
%M84	Mqetapo	manque etat pour prise origine
%I3.11	Enserv	en service
%M181	Po_en_cours	
%M51	Mpo	memoire prise origine elevateur
%M170	Po_non_fait	

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.1 Prl	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.1 - 22

## MAST-PRL

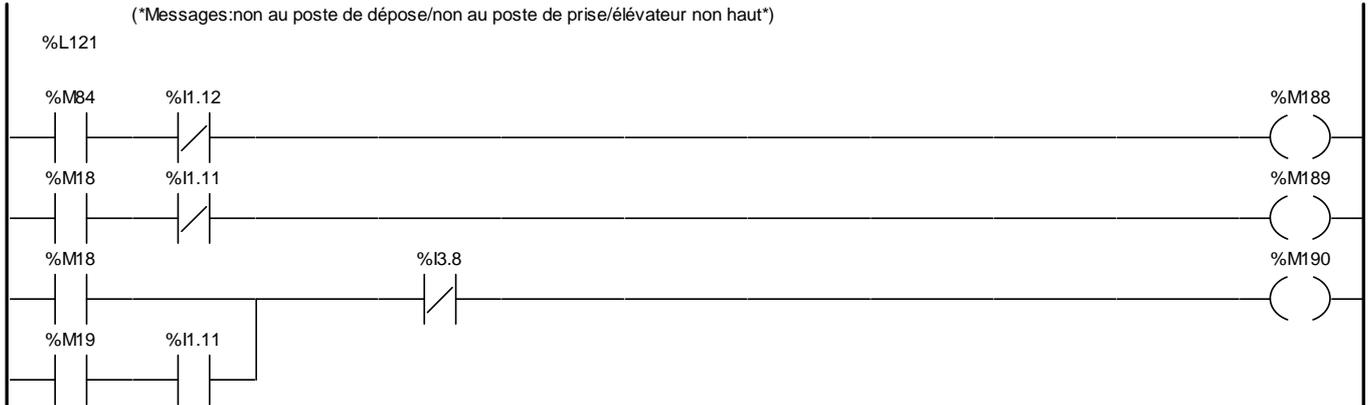
(\*MESSAGES:palette non vide/pince non ouverte/rotation pince non à 0\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M18	Mqetat	manque etat initial
%I1.6	Cartspal	carton sur palette
%I3.11	Enserv	en service
%M185	Palet_non_vider	
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%I1.7	Pincouv	pince ouverte
%M186	Pince_non_ouvert	
%M84	Mqetapo	manque etat pour prise origine
%M88	Rotninit	rotation pince non initialisee
%M187	Pince_non_0	

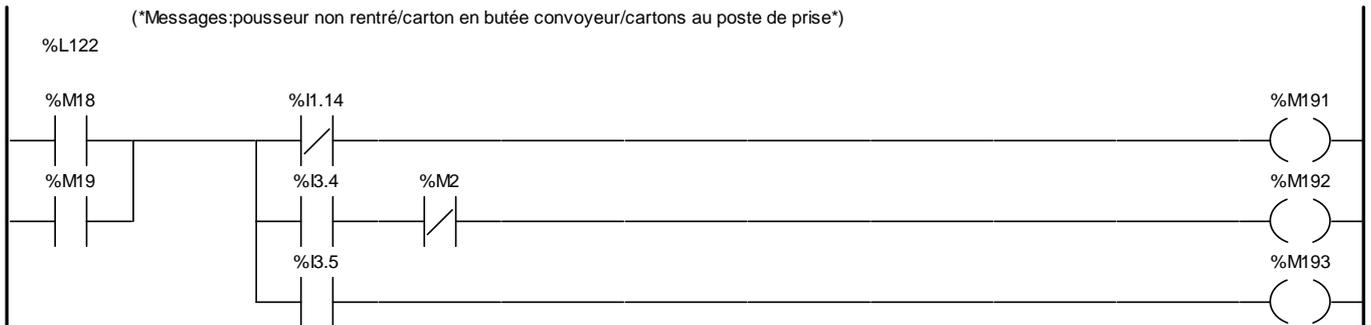
(\*Messages:non au poste de dépose/non au poste de prise/élevateur non haut\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M84	Mqetapo	manque etat pour prise origine
%I1.12	Posdepos	position depose
%M188	Non_depote	
%M18	Mqetat	manque etat initial
%I1.11	Posprise	position prise
%M189	Non_prise	
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%M190	Elev_non_haut	
%M19	Mqetcv	manque etat convoyeur

(\*Messages:pousseur non rentré/carton en butée convoyeur/cartons au poste de prise\*)

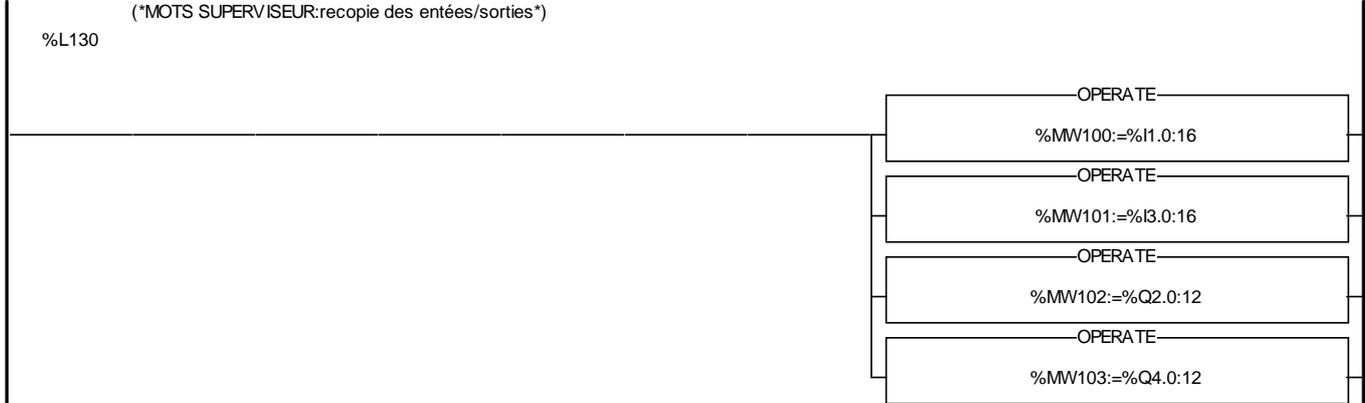


<b>Auteur : DESDIER G.</b> <b>Service : ELECTROTECH.</b> <b>Automate cible : TSX 3721</b>	<b>4.2 Tâche Mast</b> <b>4.2.1 Prl</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
			<b>Indice : A</b>
			<b>Folio : 4.2.1 - 23</b>

# MAST-PRL

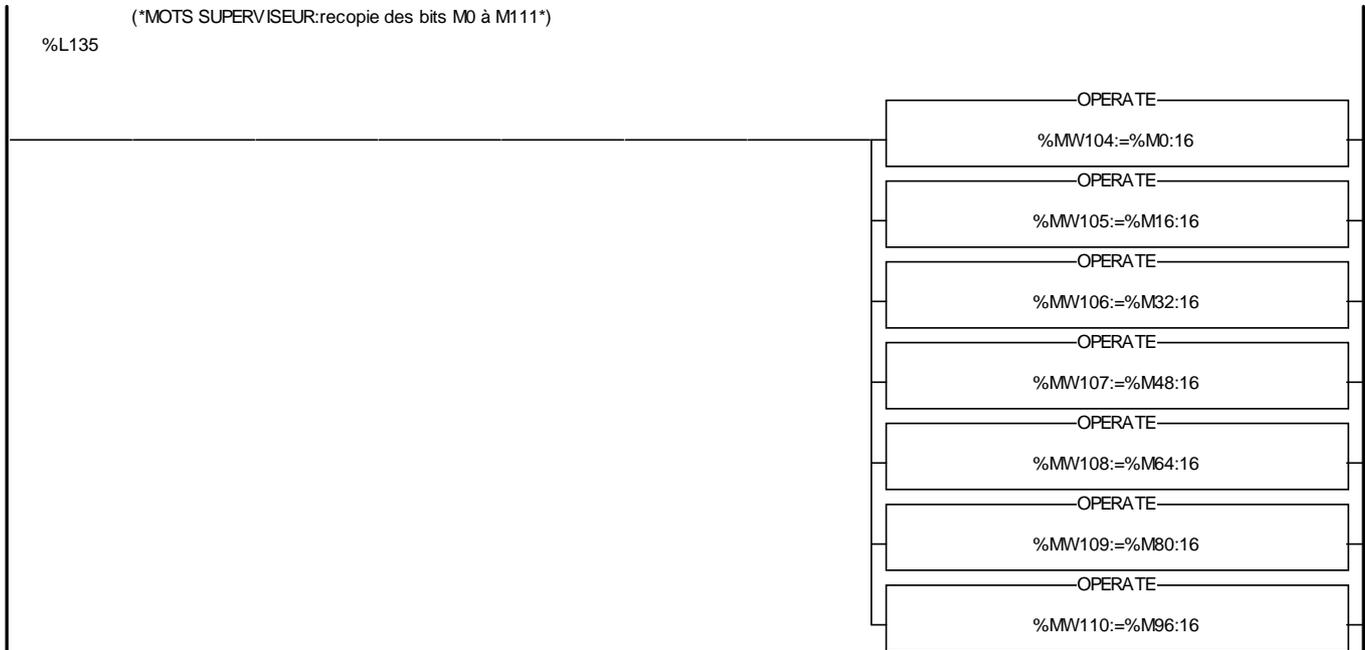
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M18	Mqetat	manque etat initial
%I1.14	Pousrepo	pousseur repos
%M191	Pouss_non_rentre	
%M19	Mqetcv	manque etat convoyeur
%I3.4	Butcart	butee carton sur convoyeur
%M2	Mprd	memoire production
%M192	Cart_buté_conv	
%I3.5	Pre2cart	presence 2eme carton
%M193	Cart_prise	



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.0	Voie2cod	codeur voie 2 (B)
%MW100	Mot_sup_1	supv:I1.0 a I1.15
%I3.0	Elevhaut	elevateur haut:securite
%MW101	Mot_sup_2	supv:I3.0 a I3.15
%Q2.0	Arurg	arret urgence
%MW102	Mot_sup_3	supv:Q2.0 a Q2;11
%Q4.0	Evg	electrovanne generale
%MW103	Mot_sup_4	supv:Q4.0 a Q4.11



Liste de Variables utilisées dans le rung :

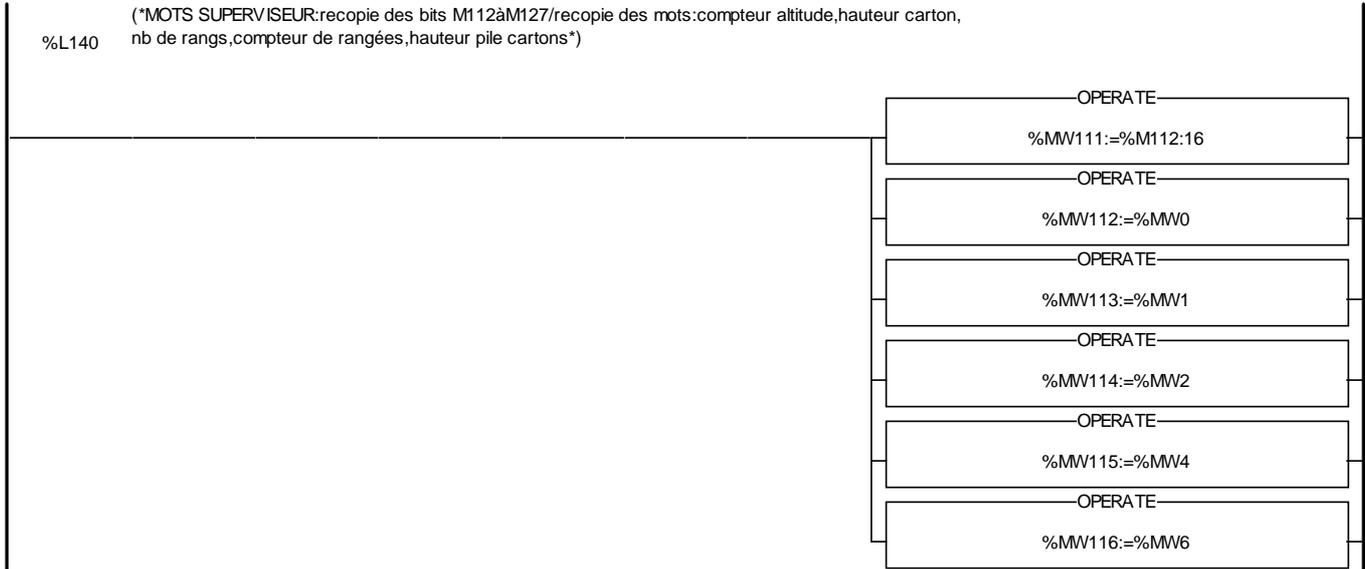
REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M0	M2crt	mem 2eme carton
%MW104	Mot_sup_5	supv:M0 A M15
%M16	Dvoie_cod	defaut voie codeur
%MW105	Mot_sup_6	supv:M16 a M31
%M32	Mrot90	memoire rotation a 90 (sens)
%MW106	Mot_sup_7	supv:M32 a M47
%M48	Cdtmtpo	conditions montee prise origine

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>4.2 Tâche Mast</b> <b>4.2.1 Prl</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>			<b>Indice : A</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>			<b>Folio : 4.2.1 - 24</b>

# MAST-PRL

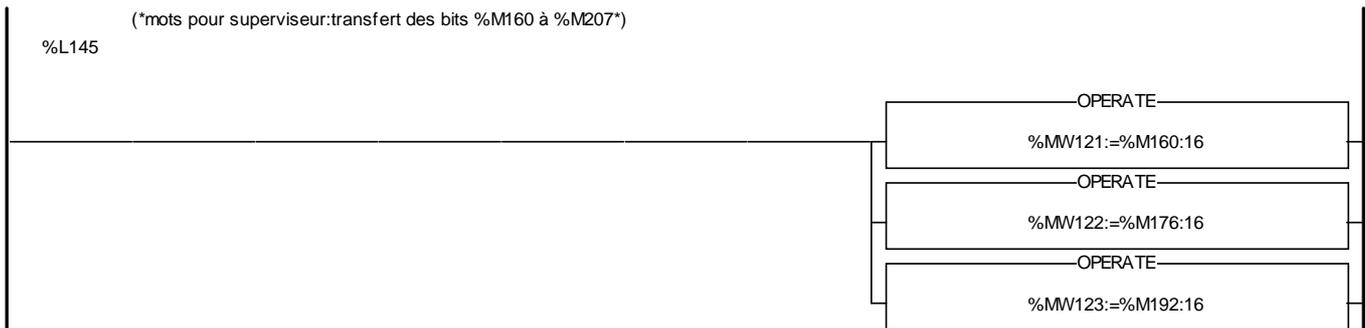
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%MW107	Mot_sup_8	supv:M48 a M63
%M64	Mralhct	memoire valid. hauteur carton
%MW108	Mot_sup_9	supv:M64 a M79
%M80		
%MW109	Mot_sup_10	supv:M80 a M95
%M96	Etinitma	etat initial machine
%MW110	Mot_sup_11	supv:M96 a M111



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M112	Autvalrg	autorisation valid Nb rang
%MW111	Mot_sup_12	supv:M112 a M127
%MW0	Codalt	codeur:altitude pince
%MW112	Mot_sup_13	supv:MW0:altitude
%MW1	Hcartv	hauteur carton validée (mm)
%MW113	Mot_sup_14	supv:MW1:ht carton validée
%MW2	Nbrgval	nombre de rang valide
%MW114	Mot_sup_15	supv:MW2:nb de rang validée
%MW4	Cptrang	compteur de rangees
%MW115	Mot_sup_16	supv:MW4:compteur de rang
%MW6	Hauptile	hauteur pile cartons
%MW116	Mot_sup_17	supv:MW6:hauteur pile carton



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M160	Bit_travail_mess	bit de travail pour appel message (message 0 fictif)
%MW121	Mot_sup_b160	
%M176	Att_cart	
%MW122	Mot_sup_b176	
%M192	Cart_buté_conv	
%MW123	Mot_sup_b192	

# MAST-PRL



Liste de Variables utilisées dans le rung :

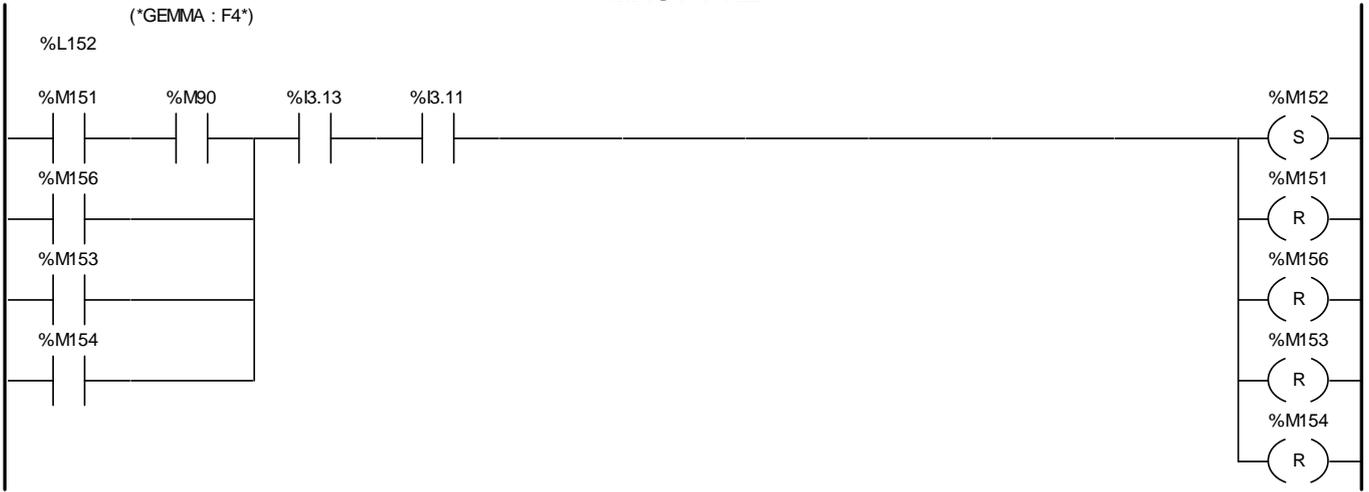
REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.11	Enserv	en service
%M150	Gemma_d1	
%Q2.0	Arurg	arret urgence
%M151	Gemma_a5	
%M152	Gemma_f4	
%M153	Gemma_a1	
%M154	Gemma_f1	
%M155	Gemma_d2	
%M156	Gemma_a4	



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M150	Gemma_d1	
%Q2.0	Arurg	arret urgence
%M151	Gemma_a5	
%M155	Gemma_d2	
%I3.13	Manu	mode manuel

# MAST-PRL



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M151	Gemma_a5	
%M90	Absdf	absence defaut
%I3.13	Manu	mode manuel
%I3.11	Enserv	en service
%M152	Gemma_f4	
%M156	Gemma_a4	
%M153	Gemma_a1	
%M154	Gemma_f1	



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M152	Gemma_f4	
%M60	Cdtautpp	conditions gener. auto/pas a pas
%M61	Etatdpcy	etats pour depart cycle
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%M153	Gemma_a1	
%M154	Gemma_f1	
%M69	Fincycle	fin cycle (palette chargée)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M153	Gemma_a1	
%M175	Dep_autorisé	
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%I3.10	Depcycle	depart cycle

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>4.2 Tâche Mast</b>	PALETTISEUR
<b>Service : ELECTROTECH.</b>	<b>4.2.1 Prl</b>	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>		<b>Indice : A</b>
		<b>Folio : 4.2.1 - 27</b>

# MAST-PRL

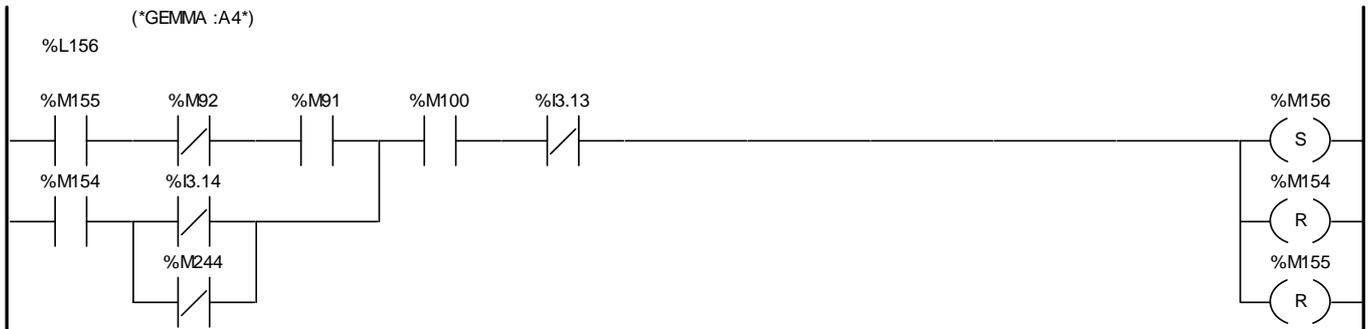
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M154	Gemma_f1	
%M156	Gemma_a4	
%I3.13	Manu	mode manuel
%MW119:X0	Spv_dcy	



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M154	Gemma_f1	
%M91	Absdfaut	absence défaut en auto/pas a pas
%I3.13	Manu	mode manuel
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%M155	Gemma_d2	



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M155	Gemma_d2	
%M92	Razautdf	RAZ auto/pas a pas sur défaut
%M91	Absdfaut	absence défaut en auto/pas a pas
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%I3.13	Manu	mode manuel
%M156	Gemma_a4	
%M154	Gemma_f1	
%I3.14	Atcycle	arret cycle
%M244	Atcy_sup	Arret cycle superviseur



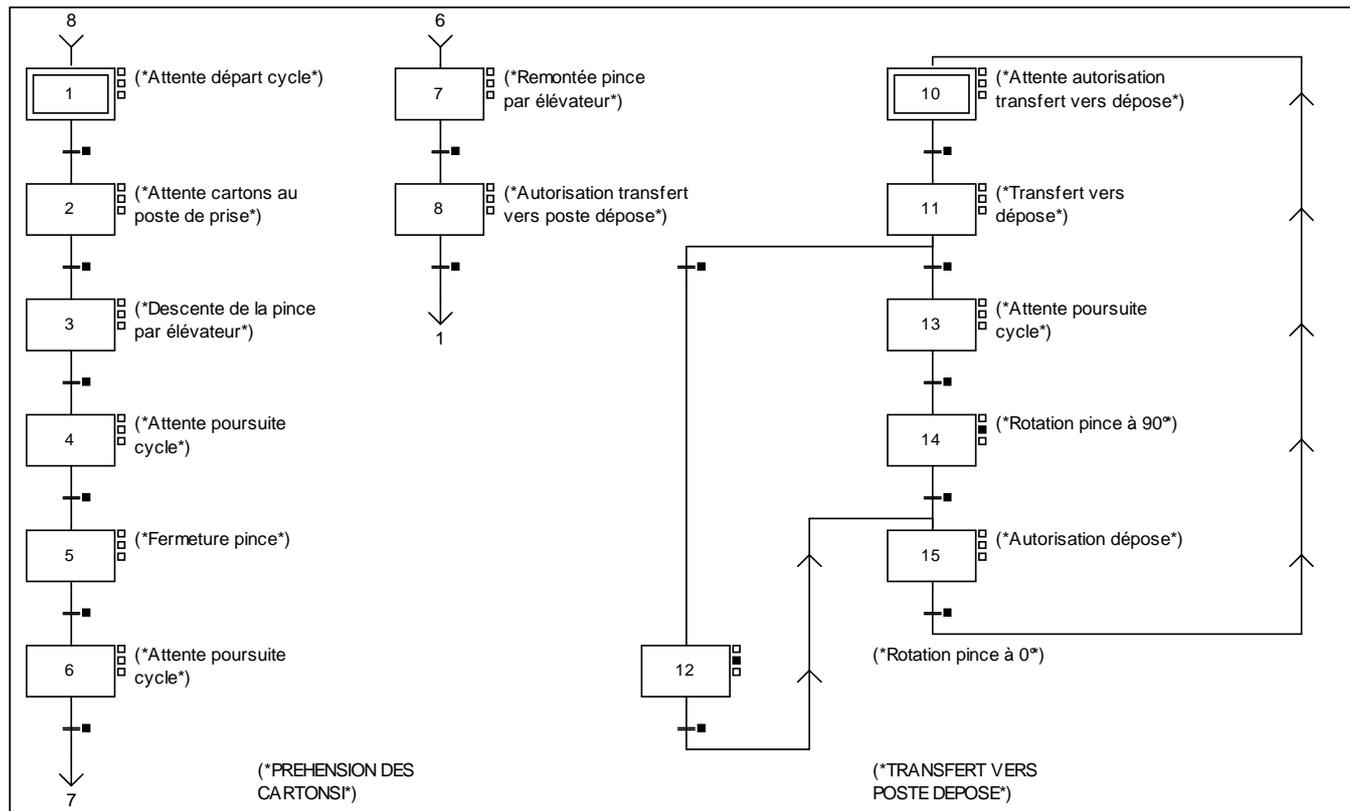
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M150	Gemma_d1	
%MW120	Mot_sup_gemma	gemma pour superviseur

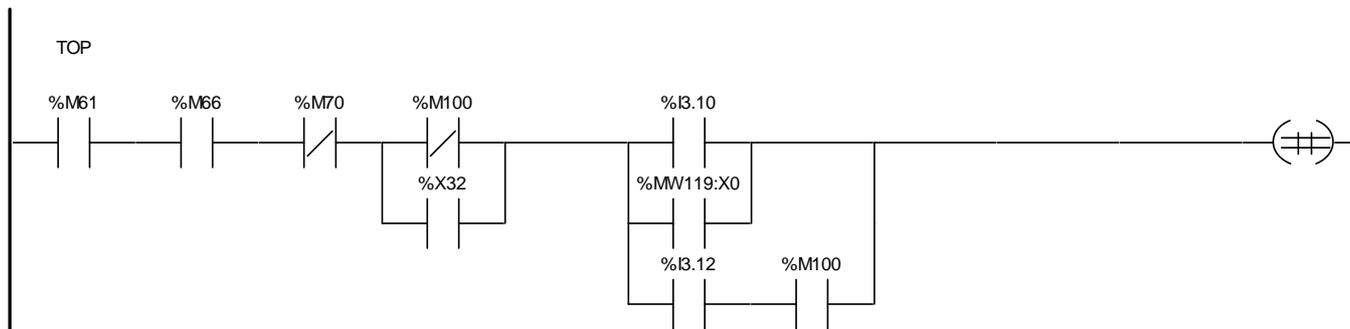
# CHART - PAGE 0

Commentaire :

PAGE0



## CHART - PAGED %X(1)->%X(2)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M61	Etatdpcy	etats pour depart cycle
%M66	Autdpcy	autorisation depart cycle
%M70	Prdernrg	mem prise derniere rangee
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%I3.10	Depcycle	depart cycle
%X32		
%MW119:X0	Spv_dcy	
%I3.12	Auto	mode automatique

<b>Auteur : DESDIER G.</b> <b>Service : ELECTROTECH.</b> <b>Automate cible : TSX 3721</b>	<b>4.2 Tâche Mast</b> <b>4.2.2 Chart</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
			<b>Indice : A</b>
			<b>Folio : 4.2.2 - 1</b>

# CHART - PAGE0

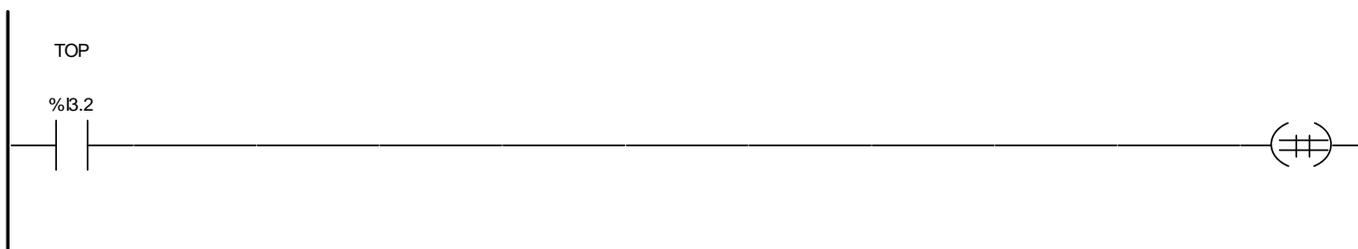
CHART - PAGE0 %X(2)->%X(3)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M0	M2crt	mem 2eme carton
%I1.14	Pousrepo	pousseur repos
%X40		

CHART - PAGE0 %X(3)->%X(4)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.2	Pinceacc	pince accostee

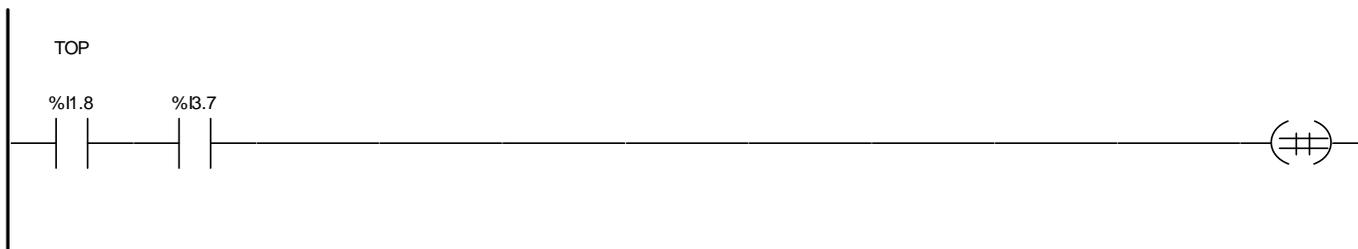
CHART - PAGE0 %X(4)->%X(5)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M71	Psuitecy	poursuite cycle

CHART - PAGE0 %X(5)->%X(6)



Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.2 Chart	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.2 - 2

## CHART - PAGE0

Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.8	Pincferm	pince fermée
%I3.7	Crtdspin	carton dans pince

CHART - PAGE0 %X(6)->%X(7)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M71	Psuitecy	poursuite cycle

CHART - PAGE0 %X(7)->%X(8)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.8	Orgelev	origine elevateur

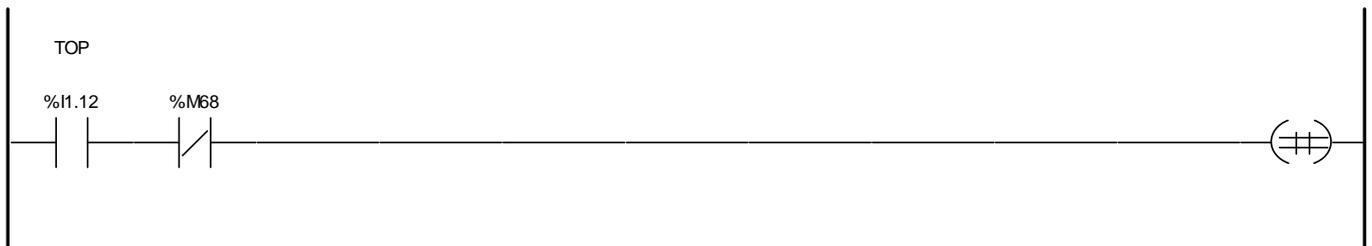
CHART - PAGE0 %X(8)->%X(1)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%X11		

CHART - PAGE0 %X(11)->%X(12)



Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.2 Chart	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.2 - 3

## CHART - PAGE0

Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.12	Posdepos	position depose
%M68	Mmrot0	memoire rotation a 0

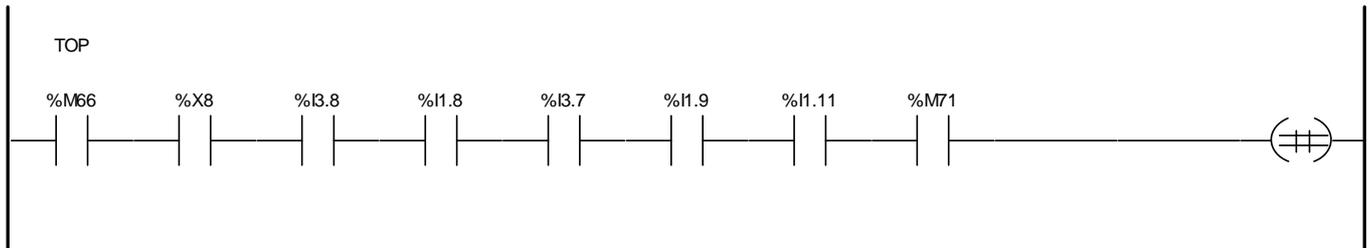
### CHART - PAGE0 %X(12)->%X(15)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%M68	Mmrot0	memoire rotation a 0

### CHART - PAGE0 %X(10)->%X(11)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M66	Autdpcy	autorisation depart cycle
%X8		
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%I1.8	Pincferm	pince fermee
%I3.7	Crtdspin	carton dans pince
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%I1.11	Posprise	position prise
%M71	Psuitecy	poursuite cycle

### CHART - PAGE0 %X(11)->%X(13)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.12	Posdepos	position depose
%M68	Mmrot0	memoire rotation a 0

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.2 Chart	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.2 - 4

**CHART - PAGE0**  
CHART - PAGE0 %X(13)->%X(14)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M71	Psuitecy	poursuite cycle

**CHART - PAGE0 %X(14)->%X(15)**



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.10	Rot90	rotation 90
%M68	Mmrot0	memoire rotation a 0

**CHART - PAGE0 %X(15)->%X(10)**



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%X21		

**CHART - PAGE0 %X12 N1**



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M68	Mmrot0	memoire rotation a 0

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.2 Chart	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.2 - 5

# CHART - PAGE0

CHART - PAGE0 %X14 N1

TOP

%M68

( R )

Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE  
%M68

SYMBOLE  
Mmrot0

COMMENTAIRE  
memoire rotation a 0

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.2 Chart	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.2 - 6

# CHART - PAGE 1

PAGE1

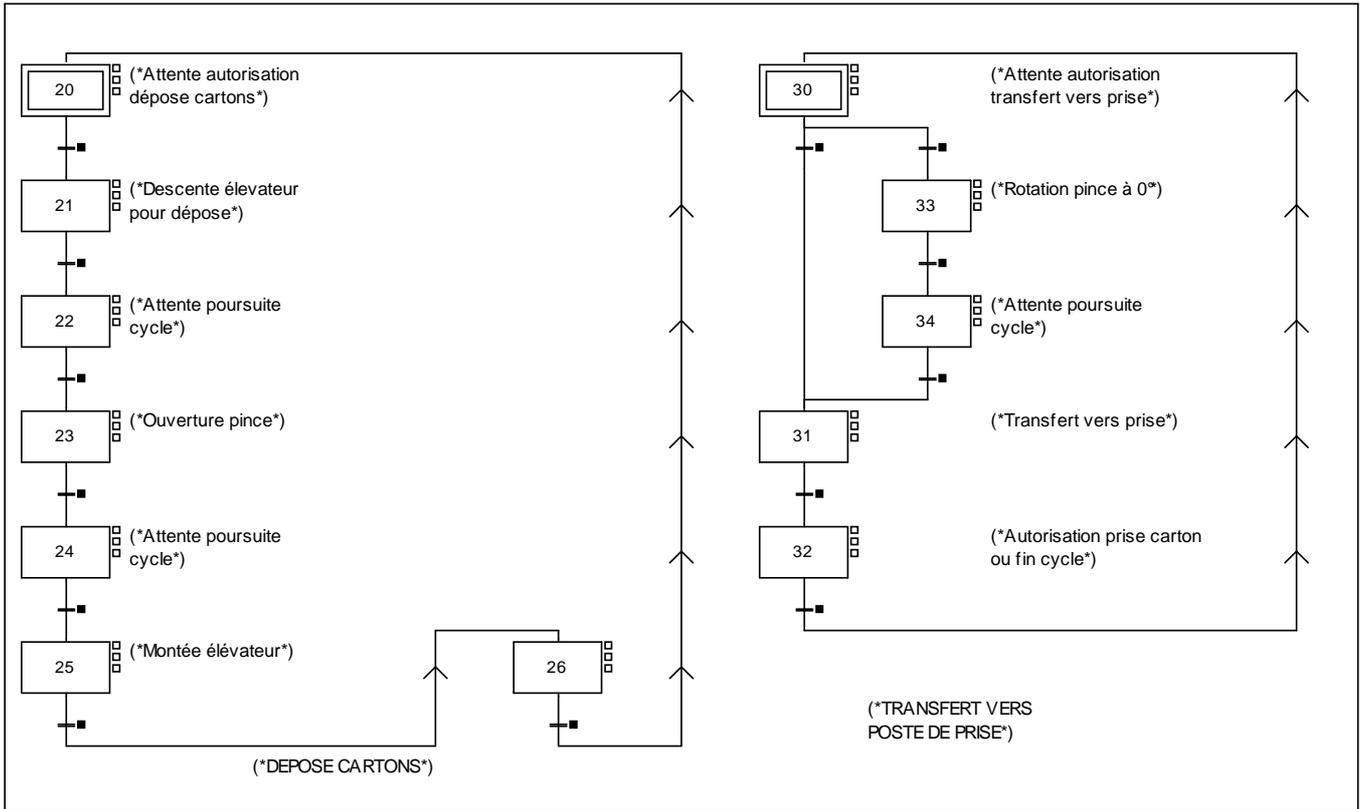
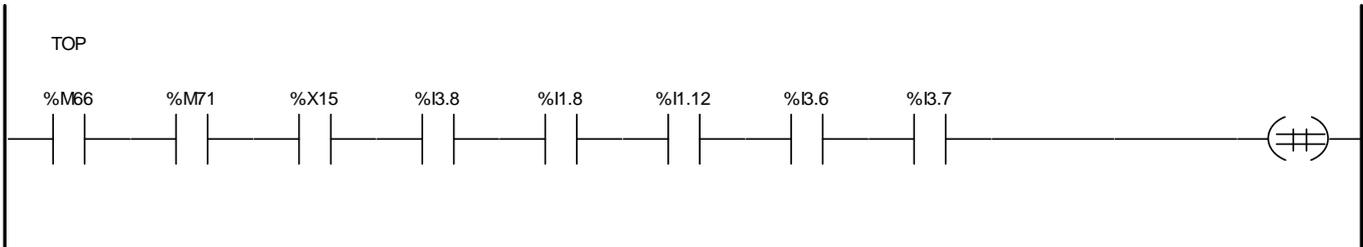


CHART - PAGE1 %X(20)->%X(21)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M66	Autdpcy	autorisation depart cycle
%M71	Psuitecy	poursuite cycle
%X15		
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%I1.8	Pincferm	pince fermee
%I1.12	Posdepos	position depose
%I3.6	Prepal	presence palette
%I3.7	Crtdspin	carton dans pince

CHART - PAGE1 %X(21)->%X(22)



# CHART - PAGE1

Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.2	Pinceacc	pince accostee

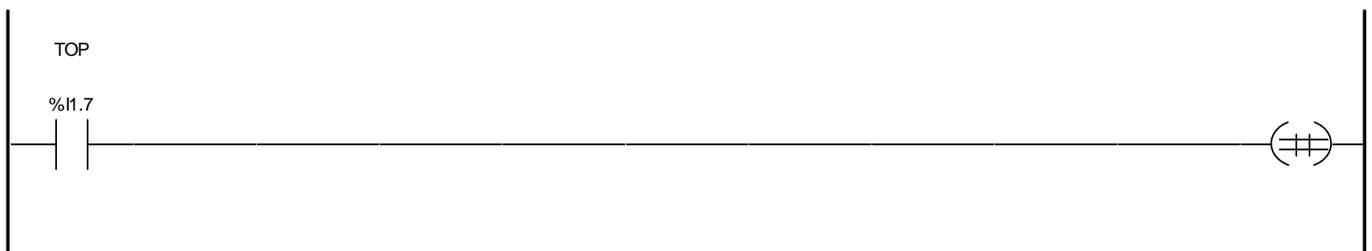
## CHART - PAGE1 %X(22)->%X(23)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M71	Psuitecy	poursuite cycle

## CHART - PAGE1 %X(23)->%X(24)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.7	Pincouv	pince ouverte

## CHART - PAGE1 %X(24)->%X(25)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M71	Psuitecy	poursuite cycle

## CHART - PAGE1 %X(25)->%X(26)



Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.2 Chart	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.2 - 8

# CHART - PAGE1

Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.8	Orgelev	origine elevateur

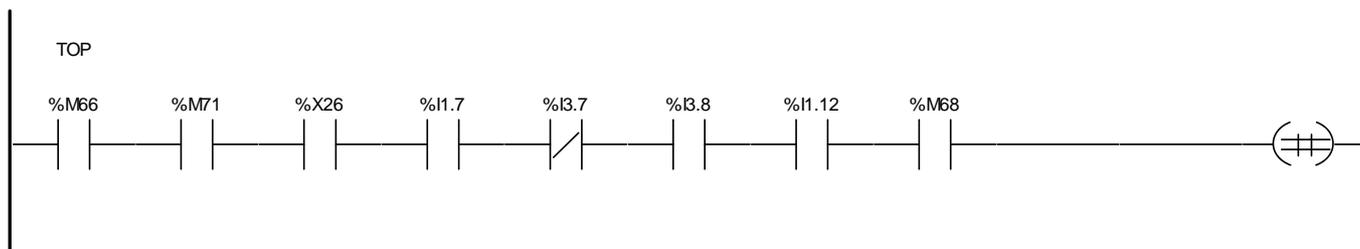
## CHART - PAGE1 %X(26)->%X(20)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%X31		

## CHART - PAGE1 %X(30)->%X(31)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M66	Autdpcy	autorisation depart cycle
%M71	Psuitecy	poursuite cycle
%X26		
%I1.7	Pincouv	pince ouverte
%I3.7	Crtdspin	carton dans pince
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%I1.12	Posdepos	position depose
%M68	Mmrot0	memoire rotation a 0

## CHART - PAGE1 %X(31)->%X(32)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.11	Posprise	position prise
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale

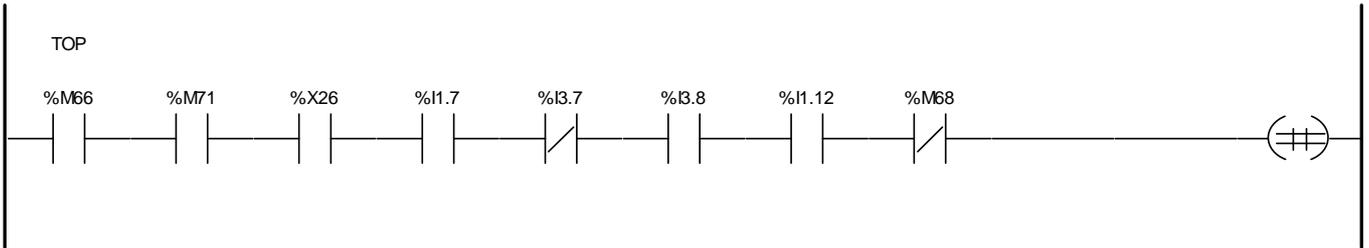
**CHART - PAGE1**  
CHART - PAGE1 %X(32)->%X(30)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%X2		
%M69	Fincycle	fin cycle (palette chargée)

**CHART - PAGE1 %X(30)->%X(33)**



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M66	Autdpcy	autorisation depart cycle
%M71	Psuitecy	poursuite cycle
%X26		
%I1.7	Pincouv	pince ouverte
%I3.7	Crtdspn	carton dans pince
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%I1.12	Posdepos	position depose
%M68	Mmrot0	memoire rotation a 0

**CHART - PAGE1 %X(33)->%X(34)**



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale

**CHART - PAGE1 %X(34)->%X(31)**



## CHART - PAGE1

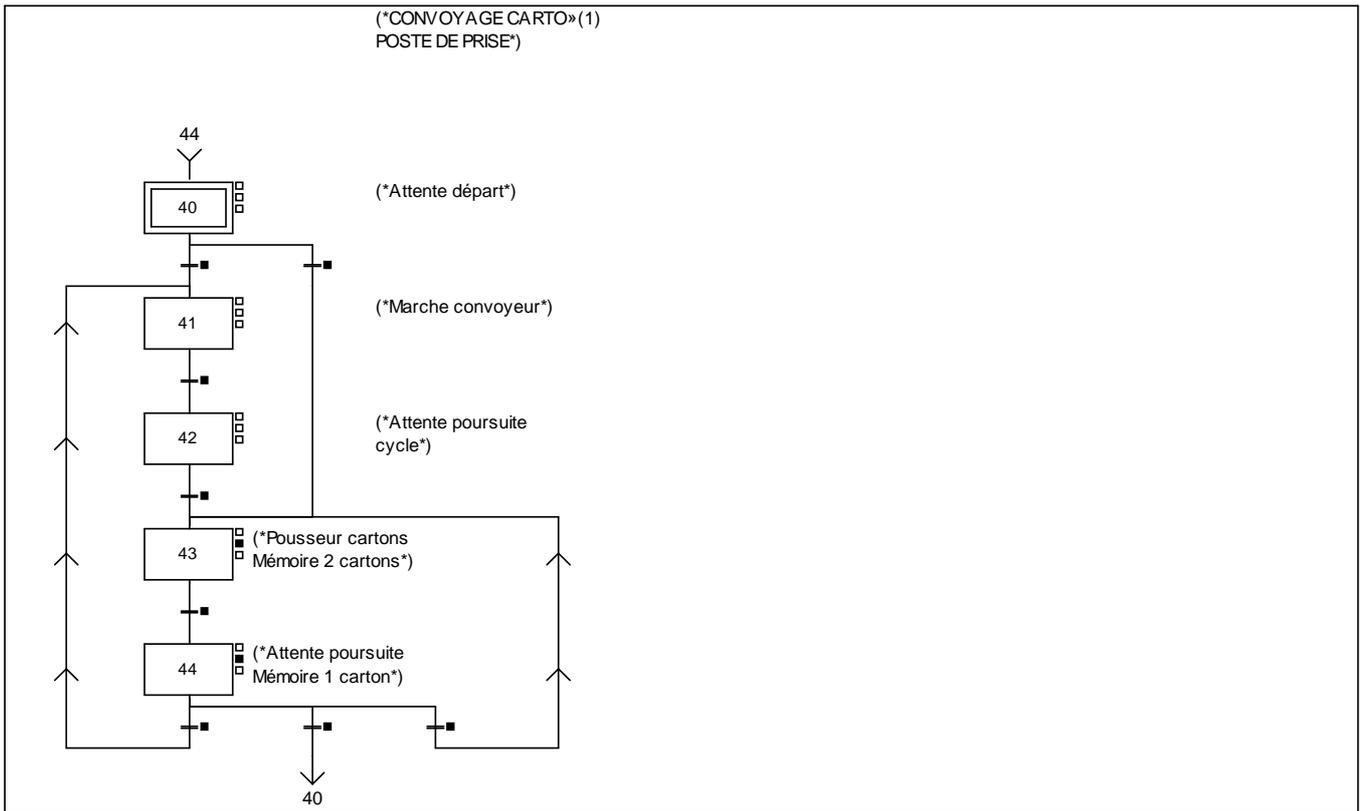
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M71	Psuitecy	poursuite cycle

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>4.2 Tâche Mast</b> <b>4.2.2 Chart</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>			<b>Indice : A</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>			<b>Folio : 4.2.2 - 11</b>

# CHART - PAGE 2

PAGE2



**Liste des renvois du commentaire de la page :**

(1): (\*CONVOYAGE CARTONS VERS

**CHART - PAGE2 %X(40)->%X(41)**



**Liste de Variables utilisées dans le rung :**

REPÈRE	SYMBÔLE	COMMENTAIRE
%M74	Cdctcvaut	conditions convoyeur auto/p.a.p.
%I3.3	Precart	presence carton sur convoyeur
%I3.4	Butcart	butee carton sur convoyeur

**CHART - PAGE2 %X(41)->%X(42)**



<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>4.2 Tâche Mast</b> <b>4.2.2 Chart</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>			<b>Indice : A</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>			<b>Folio : 4.2.2 - 12</b>

## CHART - PAGE2

Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.4	Butcart	butee carton sur convoyeur

CHART - PAGE2 %X(42)->%X(43)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M71	Psuitecy	poursuite cycle
%I3.12	Auto	mode automatique
%X2		

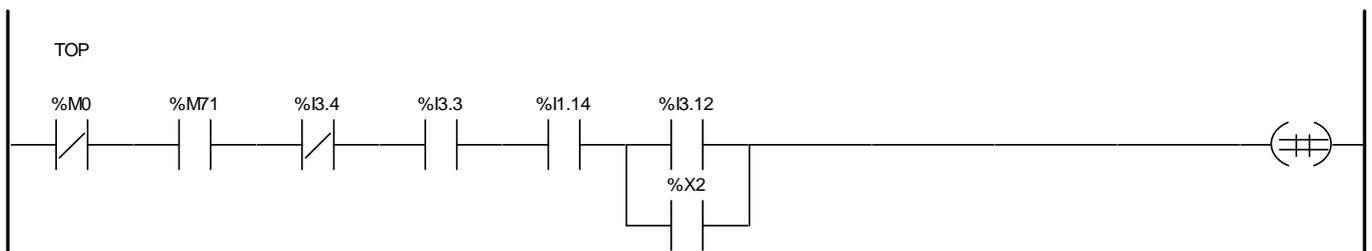
CHART - PAGE2 %X(43)->%X(44)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M250	Pouss_trav	pousseur travail
%M251	M1pouss	memoire premier poussage carton
%M0	M2crt	mem 2eme carton

CHART - PAGE2 %X(44)->%X(41)

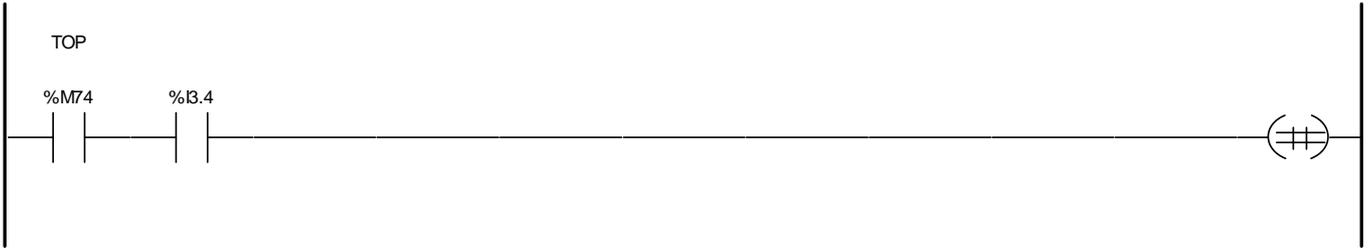


Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M0	M2crt	mem 2eme carton
%M71	Psuitecy	poursuite cycle
%I3.4	Butcart	butee carton sur convoyeur
%I3.3	Precart	presence carton sur convoyeur
%I1.14	Pousrepo	pousseur repos
%I3.12	Auto	mode automatique
%X2		

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.2 Chart	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.2 - 13

**CHART - PAGE2**  
CHART - PAGE2 %X(40)->%X(43)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M74	Cdctcvaut	conditions convoyeur auto/p.a.p.
%I3.4	Butcart	butee carton sur convoyeur

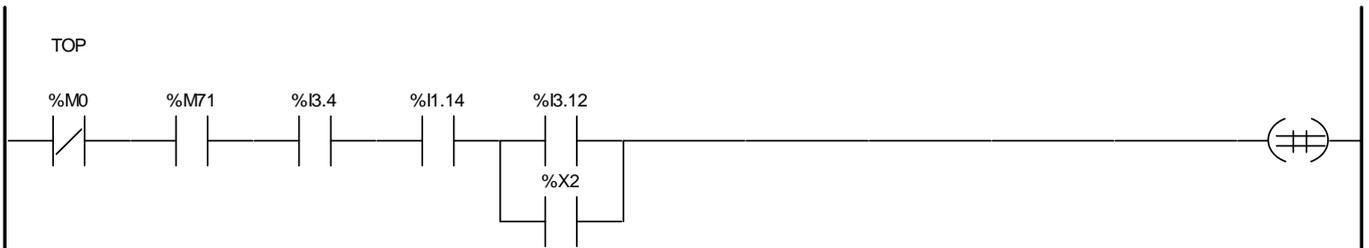
**CHART - PAGE2 %X(44)->%X(40)**



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M0	M2crt	mem 2eme carton
%M71	Psuitecy	poursuite cycle
%I3.12	Auto	mode automatique
%X2		

**CHART - PAGE2 %X(44)->%X(43)**



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M0	M2crt	mem 2eme carton
%M71	Psuitecy	poursuite cycle
%I3.4	Butcart	butee carton sur convoyeur
%I1.14	Pousrepo	pousseur repos
%I3.12	Auto	mode automatique
%X2		

**CHART - PAGE2 %X43 N1**



<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>4.2 Tâche Mast</b> <b>4.2.2 Chart</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>			<b>Indice : A</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>			<b>Folio : 4.2.2 - 14</b>

## CHART - PAGE2

Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.5	Pre2cart	presence 2eme carton
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%M0	M2crt	mem 2eme carton

CHART - PAGE2 %X44 N1



Liste de Variables utilisées dans le rung :

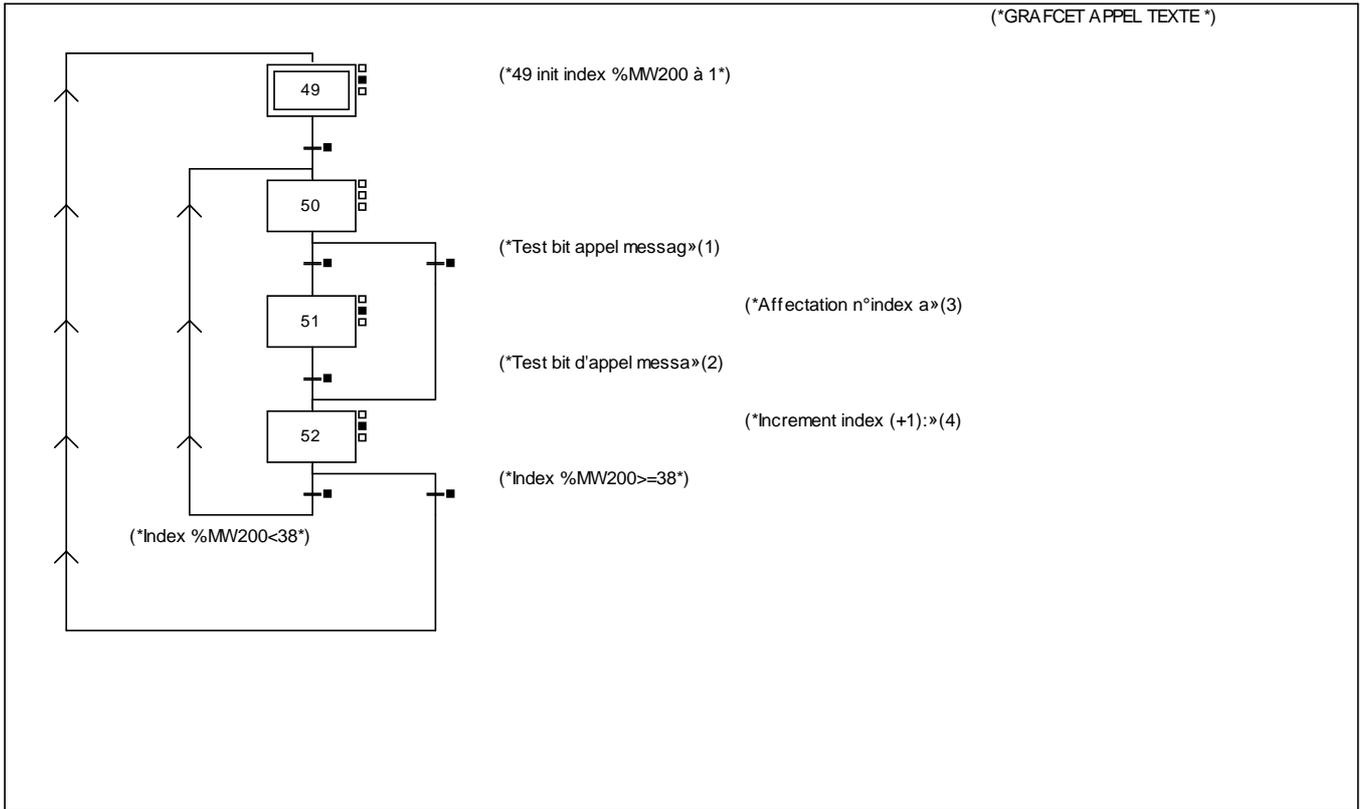
REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M251	M1pouss	memoire premier poussage carton

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>4.2 Tâche Mast</b> <b>4.2.2 Chart</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>			<b>Indice : A</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>			<b>Folio : 4.2.2 - 15</b>

# CHART - PAGE 3

PAGE3

(\*GRAFCET APPEL TEXTE \*)



### Liste des renvois du commentaire de la page :

- (1): (\*Test bit appel message:bit indexé %M160[%MW200]si=1->51,si=0->52\*)
- (2): (\*Test bit d'appel message à 0 ou durée étape écoulée\*)
- (3): (\*Affectation n°index au code texte:%MW200->% MW26,appel message\*)
- (4): (\*Increment index (+1):%MW200+1\*)

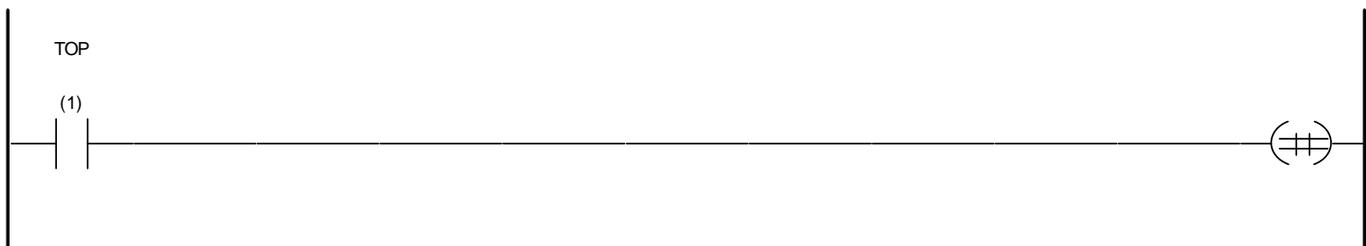
### CHART - PAGE3 %X(49)->%X(50)



### Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%MW200	Indexg7	index appel texte

### CHART - PAGE3 %X(50)->%X(51)



Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.2 Chart	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.2 - 16

## CHART - PAGE3

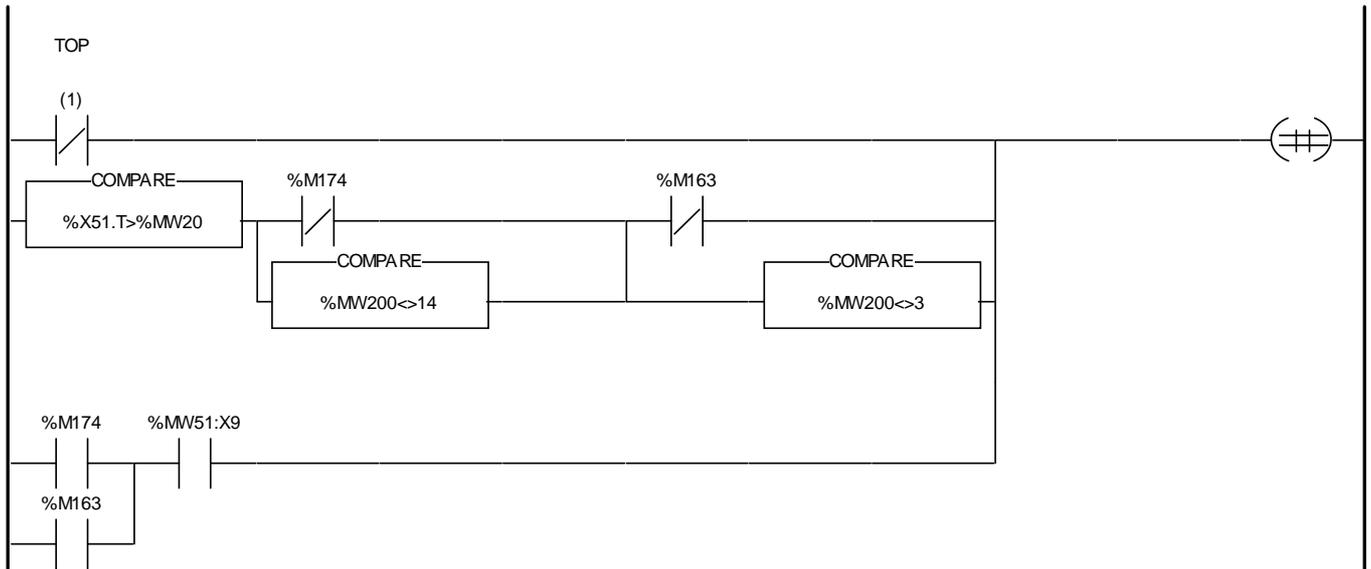
Liste des renvois du Rung :

(1):-%M160[%MW200]

Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M160	Bit_travail_mess	bit de travail pour appel message (message 0 fictif)
%MW200	Indexg7	index appel texte

### CHART - PAGE3 %X(51)->%X(52)



Liste des renvois du Rung :

(1):-%M160[%MW200]

Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M160	Bit_travail_mess	bit de travail pour appel message (message 0 fictif)
%MW200	Indexg7	index appel texte
%X51.T		
%MW20	Taffich	duree affichage messages
%M174	Ht_carton	
%M163	Nb_de_rg	
%MW51:X9		

### CHART - PAGE3 %X(52)->%X(50)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%MW200	Indexg7	index appel texte

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.2 Chart	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.2 - 17

**CHART - PAGE3**  
CHART - PAGE3 %X(50)->%X(52)



Liste des renvois du Rung :

(1):%M160[%MW200]

Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M160	Bit_travail_mess	bit de travail pour appel message (message 0 fictif)
%MW200	Indexg7	index appel texte

**CHART - PAGE3 %X(52)->%X(49)**



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%MW200	Indexg7	index appel texte

**CHART - PAGE3 %X49 N1**



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%MW200	Indexg7	index appel texte

**CHART - PAGE3 %X51 N1**



Ce document est la propriété de la société W. Barras Provence et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation.

# CHART - PAGE3

Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%MW200	Indexg7	index appel texte
%MW26	Indg7	index code texte dans G7

CHART - PAGE3 %X52 N1



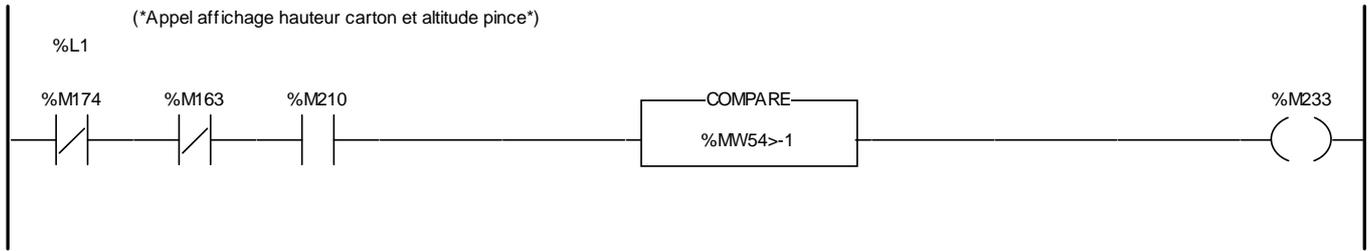
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%MW200	Indexg7	index appel texte

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.2 Chart	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.2 - 19

# MAST-POST

Commentaire :



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M174	Ht_carton	
%M163	Nb_de_rg	
%M210	Bpap_alt_ht	
%MW54	Pg_aff	BP appel altitude et hauteur cart. page affichee
%M233	Ap_ht_alt	appel hauteur carton et altitude



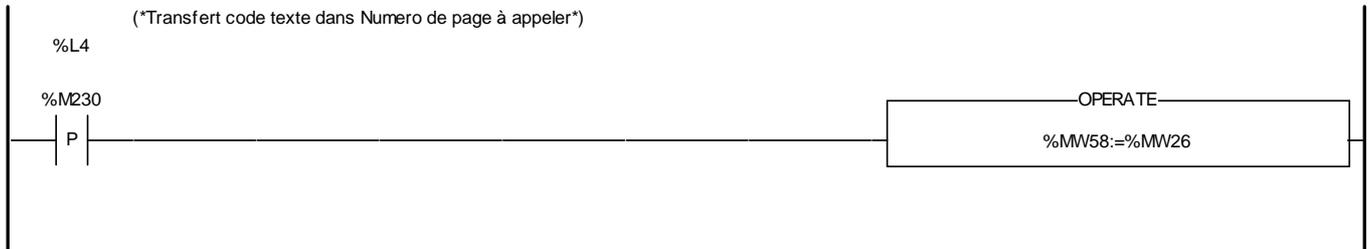
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%S6	C1s	clignoteur 1s
%MW54	Pg_aff	page affichee
%MW26	Indg7	index code texte dans G7
%M233	Ap_ht_alt	appel hauteur carton et altitude
%M230	Ap_mess_term	appel message terminal



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M233	Ap_ht_alt	appel hauteur carton et altitude
%MW58	Ap_num_pg	appel numero de page



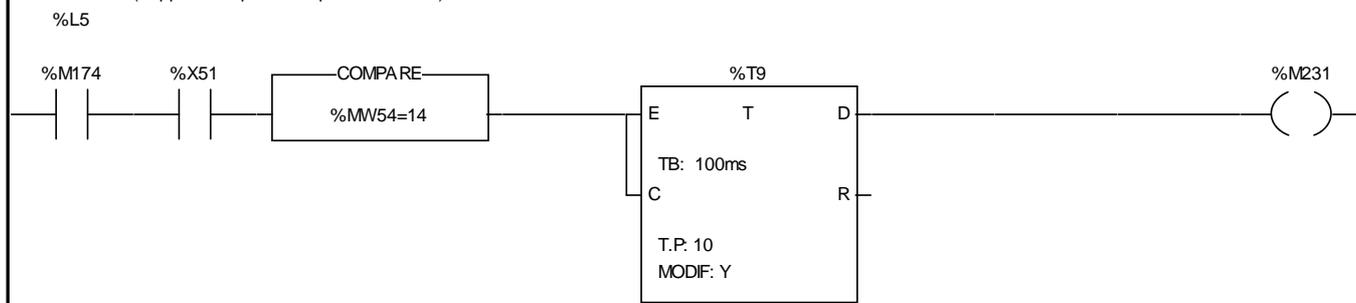
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M230	Ap_mess_term	appel message terminal
%MW26	Indg7	index code texte dans G7
%MW58	Ap_num_pg	appel numero de page

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>4.2 Tâche Mast</b>	PALETTISEUR
<b>Service : ELECTROTECH.</b>	<b>4.2.3 Post</b>	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>		<b>Indice : A</b>
		<b>Folio : 4.2.3 - 1</b>

## MAST-POST

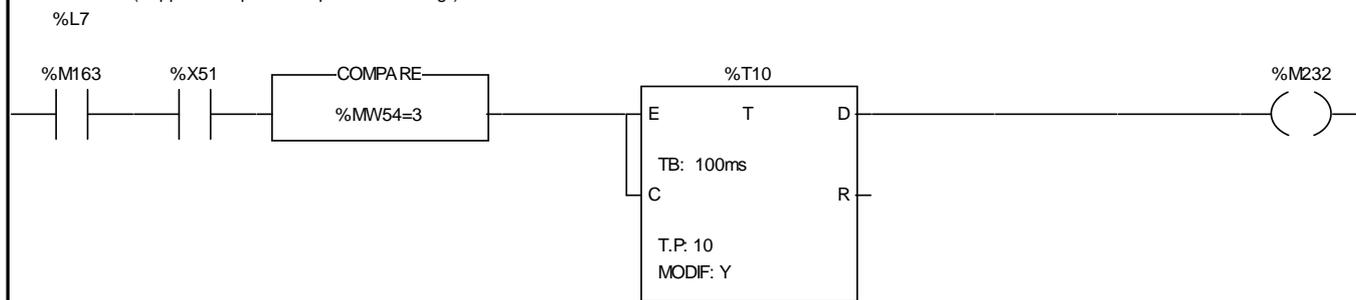
(\*Appel champ à saisir pour ht carton\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M174	Ht_carton	
%X51		
%MW54	Pg_aff	page affichée
%T9	Ap_ch_ht_cart	tempo appel champ hauteur carton
%M231	Ap_ht_cart	appel hauteur carton

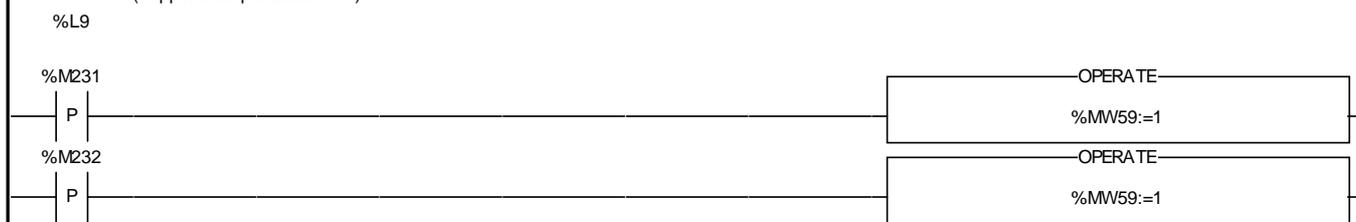
(\*Appel champ à saisir pour nb de rang\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M163	Nb_de_rg	
%X51		
%MW54	Pg_aff	page affichée
%T10	Ap_ch_nb_rg	tempo appel champ nb rang
%M232	Ap_nb_rg	appel nombre de rang

(\*Appel champ a saisir N°1\*)

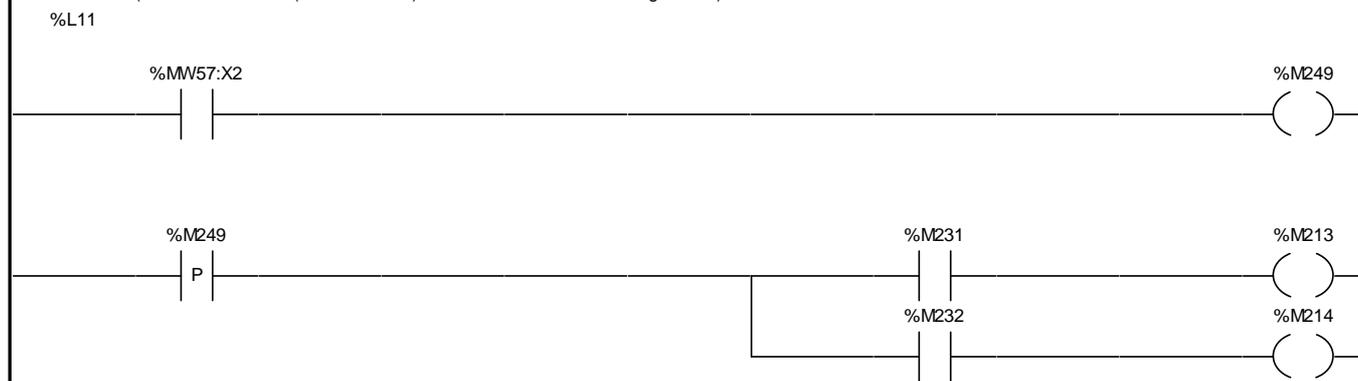


Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M231	Ap_ht_cart	appel hauteur carton
%MW59	Ap_ch	Appel champ à saisir
%M232	Ap_nb_rg	appel nombre de rang

## MAST-POST

(\*Validation terminal(touche ENTER)/HT carton validée/NB de rang validé\*)



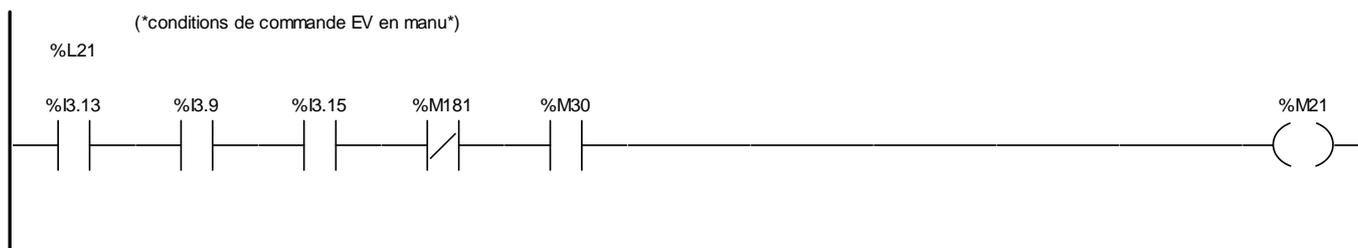
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%MW57:X2	Enter_ter	saisie terminal:enter
%M249	Val_term	valid terminal
%M231	Ap_ht_carton	appel hauteur carton
%M213	Hcartval	Ht carton validée
%M232	Ap_nb_rg	appel nombre de rang
%M214	Nbrangval	nombre de rang valide



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%I3.15	Portfer	porte fermee
%M201	Bpconv	bouton poussoir term:convoyeur
%M20	Convmanu	commande convoyeur manu



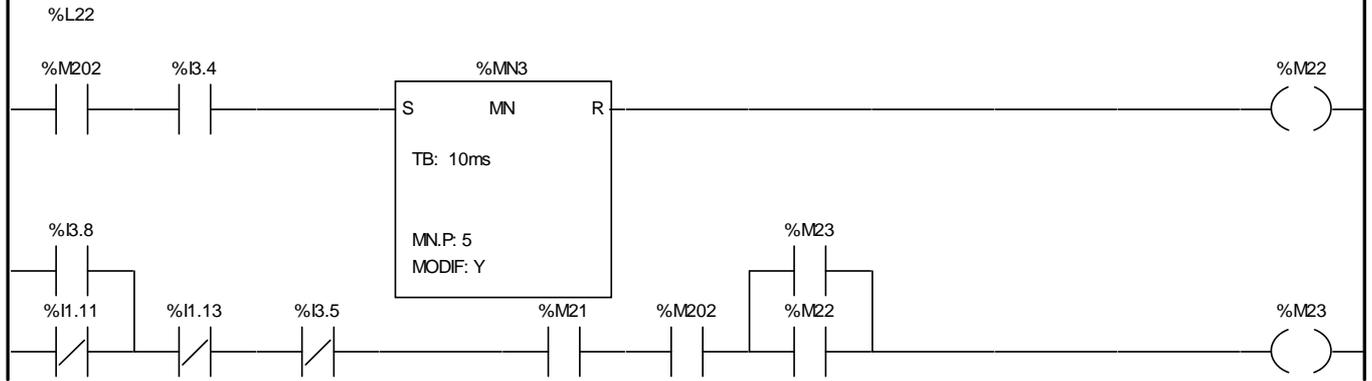
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%I3.9	Presair	presence air comprime
%I3.15	Portfer	porte fermee
%M181	Po_en_cours	
%M30	Minitmst	mono init a la MST
%M21	Cdtevmst	conditions cde EV en manu

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.3 Post	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.3 - 3

## MAST-POST

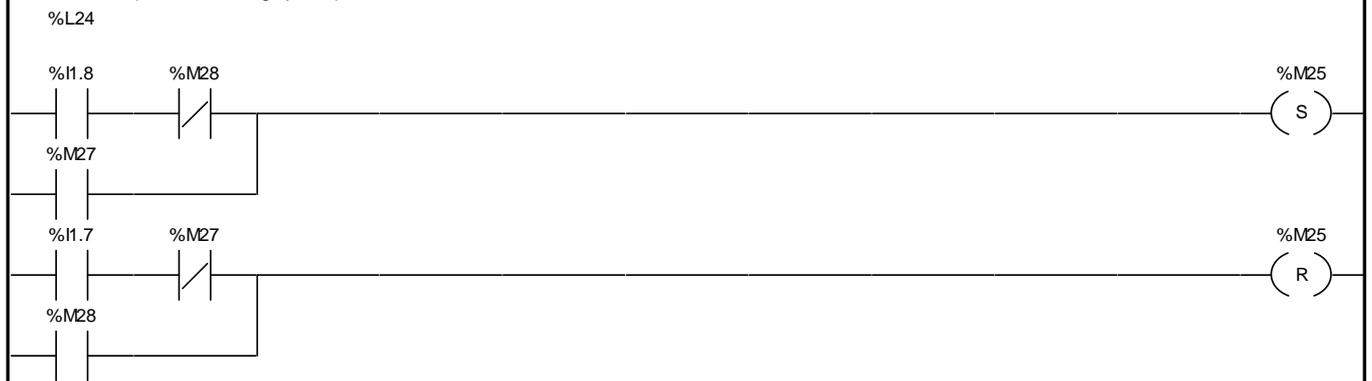
(\*Impulsion de cde pousseur en manu/cde pousseur en manu\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M202	Bppouss	bouton poussoir term:pousseur
%I3.4	Butcart	butee carton sur convoyeur
%MN3	Mcdpouss	monostable commande pousseur
%M22	Impcdpss	impulsion de cde pousseur manu
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%M23	Cdpssman	commande pousseur en manu
%I1.11	Posprise	position prise
%I1.13	Poustrav	pousseur travail
%I3.5	Pre2cart	presence 2eme carton
%M21	Cdtezman	conditions cde EV en manu

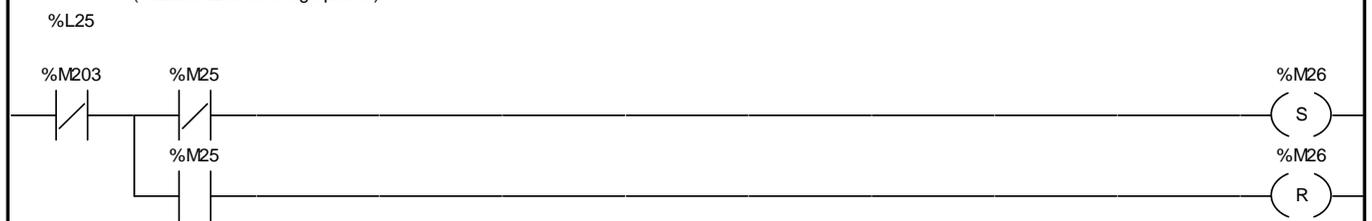
(\*Memoire serrage pince\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.8	Pincferm	pince fermée
%M28	Despiman	cde desserage pince en manu
%M25	Mserpinc	memoire serrage pince (etat)
%M27	Serpiman	cde serrage pince en manu
%I1.7	Pincouv	pince ouverte

(\*MEMOIRE desserrage pince\*)

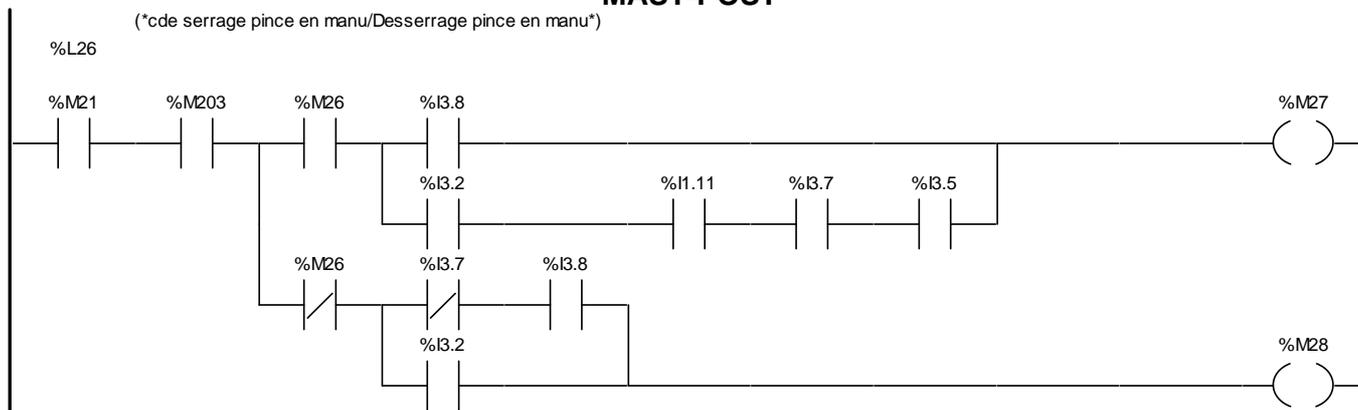


Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M203	Bppince	bouton poussoir term:pince
%M25	Mserpinc	memoire serrage pince (etat)
%M26	Mdesrpin	memoire desserrage pince(sens)

<b>Auteur : DESDIER G.</b> <b>Service : ELECTROTECH.</b> <b>Automate cible : TSX 3721</b>	<b>4.2 Tâche Mast</b> <b>4.2.3 Post</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
			<b>Indice : A</b>
			<b>Folio : 4.2.3 - 4</b>

## MAST-POST



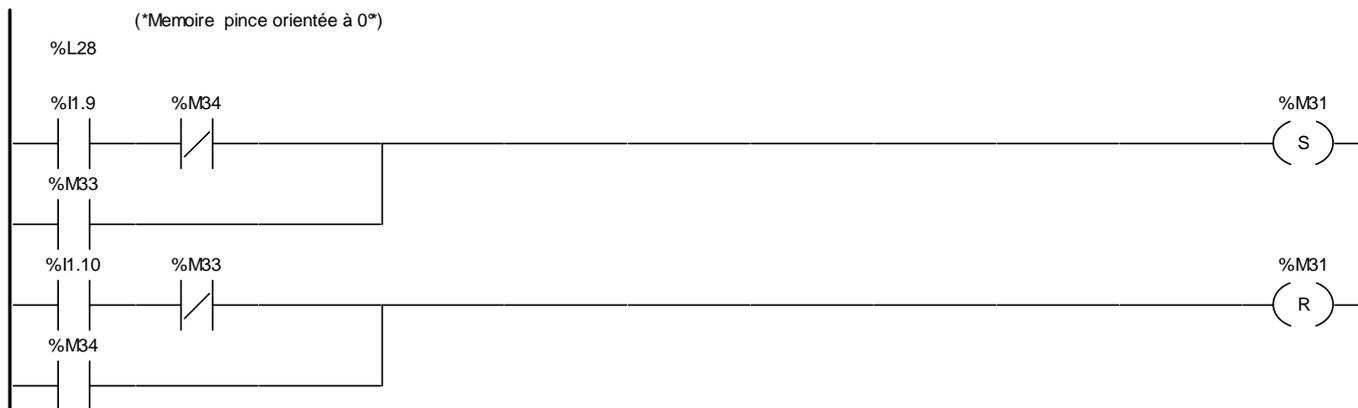
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M21	Cdtevman	conditions cde EV en manu
%M203	Bppince	bouton poussoir term-pince
%M26	Mdesrpin	memoire desserrage pince(sens)
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%M27	Serpiman	cde serrage pince en manu
%I3.2	Pinceacc	pince accostee
%I1.11	Posprise	position prise
%I3.7	Crtdspin	carton dans pince
%I3.5	Pre2cart	presence 2eme carton
%M28	Despiman	cde desserrage pince en manu



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M21	Cdtevman	conditions cde EV en manu
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%M29	Cdtrrot	conditions transfert/rotation



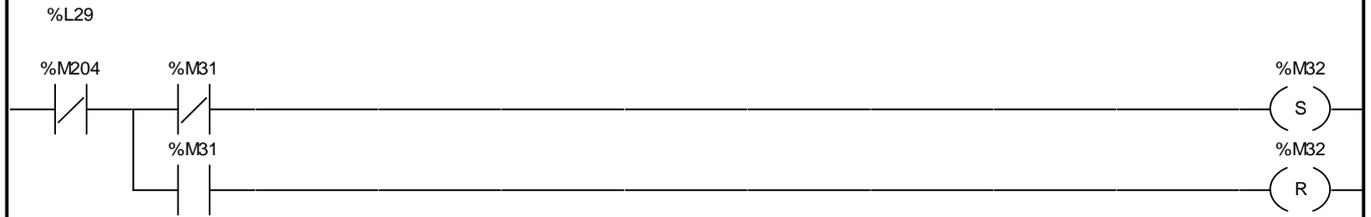
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%M34	Rot90man	cde rotation a 90 en manu
%M31	Mrot0	memoire rotation a 0 (etat)
%M33	Rot0manu	cde rotation a 0 en manu
%I1.10	Rot90	rotation 90

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.3 Post	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.3 - 5

## MAST-POST

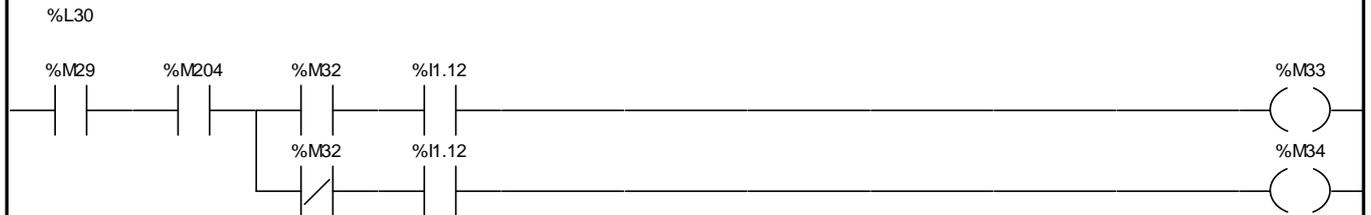
(\*Memoire de sens de rotation pince :si M32=1,la rotation se fera vers 0°)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M204	Bprot	bouton poussoir term:rotation
%M31	Mrot0	memoire rotation a 0 (etat)
%M32	Mrot90	memoire rotation a 90 (sens)

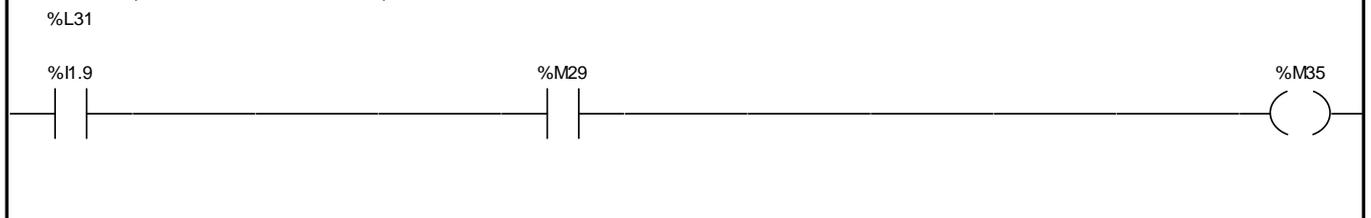
(\*cde rotation vers 0°/cde rotation vers 90°en man u\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M29	Cdtrrot	conditions transfert/rotation
%M204	Bprot	bouton poussoir term:rotation
%M32	Mrot90	memoire rotation a 90 (sens)
%I1.12	Posdepos	position depose
%M33	Rot0manu	cde rotation a 0 en manu
%M34	Rot90man	cde rotation a 90 en manu

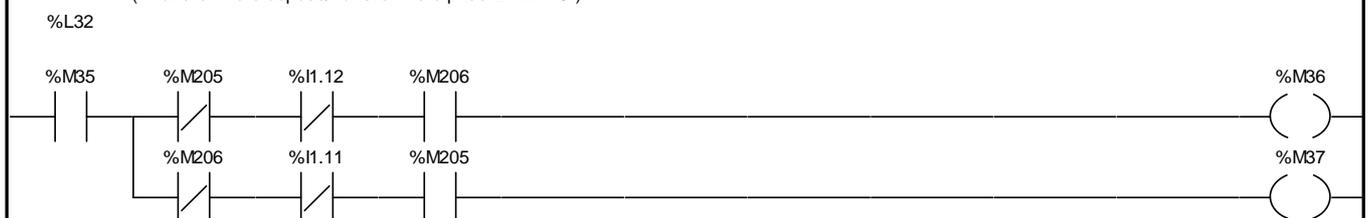
(\*Conditions transfert en manu\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%M29	Cdtrrot	conditions transfert/rotation
%M35	Cdtrfman	conditions transfert en manu

(\*Transfert vers depose/transfert vers prise EN MANU\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M35	Cdtrfman	conditions transfert en manu
%M205	Bptrfdep	bouton p. term:transfert->depose
%I1.12	Posdepos	position depose
%M206	Bptrfpr	bouton p. term:transfert->prise
%M36	Trfdepmn	transfert vers depose en manu
%I1.11	Posprise	position prise
%M37	Trfprman	transfert vers prise en manu

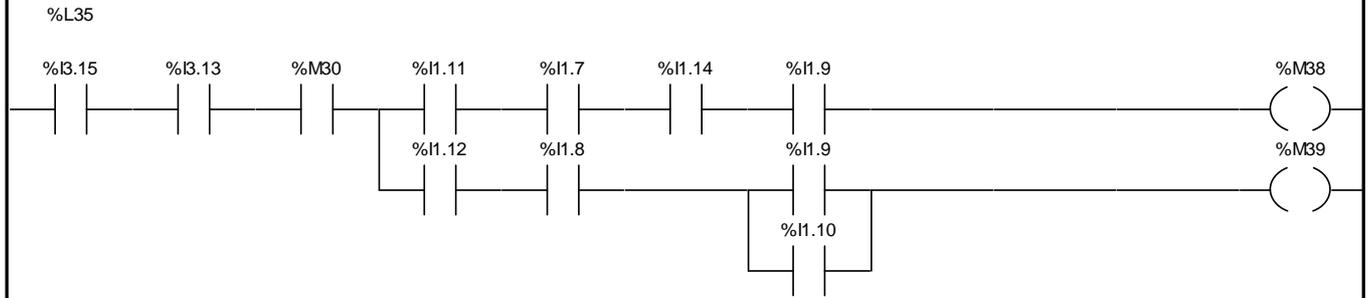
Auteur : DESDIER G.  
Service : ELECTROTECH.  
Automate cible : TSX 3721

4.2 Tâche Mast  
4.2.3 Post

PALETTISEUR **Imprimé le 25/10/2007**  
**Indice : A**  
**Folio : 4.2.3 - 6**

## MAST-POST

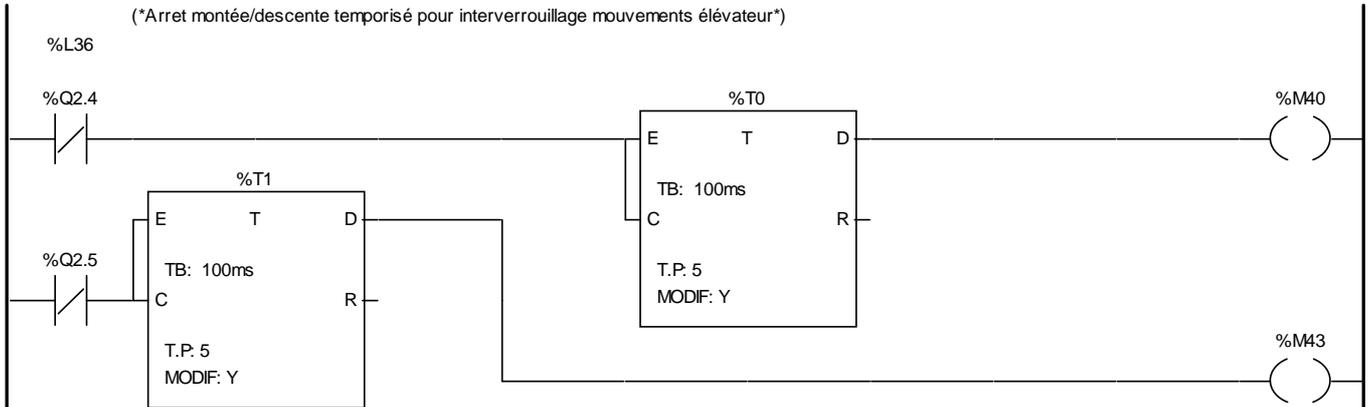
(\*Conditions descente coté prise/coté dépose EN MANU\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.15	Portfer	porte fermee
%I3.13	Manu	mode manuel
%M30	Minitmst	mono init a la MST
%I1.11	Posprise	position prise
%I1.7	Pincouv	pince ouverte
%I1.14	Pousrepo	pousseur repos
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%M38	Cdtdespr	conditions descente prise manu
%I1.12	Posdepos	position depose
%I1.8	Pincferm	pince fermee
%M39	Cdtdesdp	conditions descente depose manu
%I1.10	Rot90	rotation 90

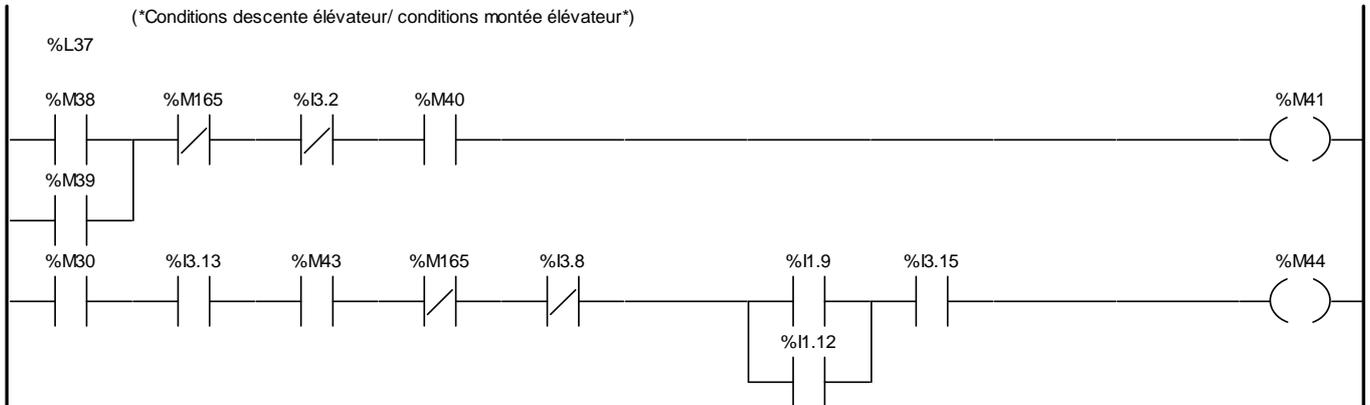
(\*Arret montée/descente temporisé pour interverrouillage mouvements élévateur\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%Q2.4	Melev	montee elevateur
%T0	Tpmistop	tempo montee arretee
%M40	Mtstoptp	montee stoppee temporee
%T1	Tpdsstop	tempo descente arretee
%Q2.5	Deselev	descente elevateur
%M43	Dsstoptp	descente stoppee temporee

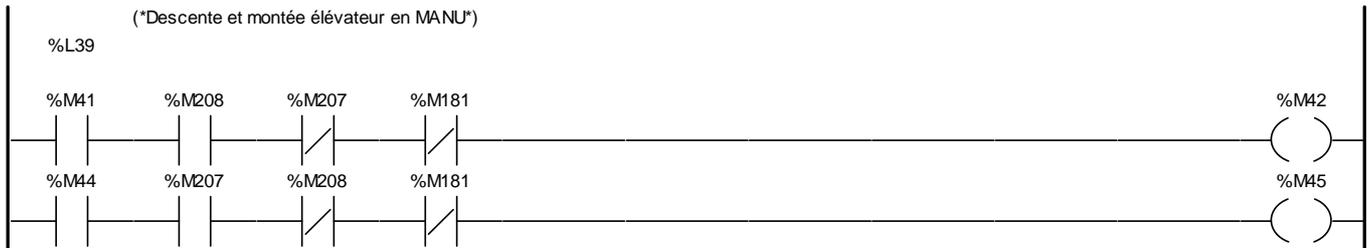
(\*Conditions descente élévateur/ conditions montée élévateur\*)



# MAST-POST

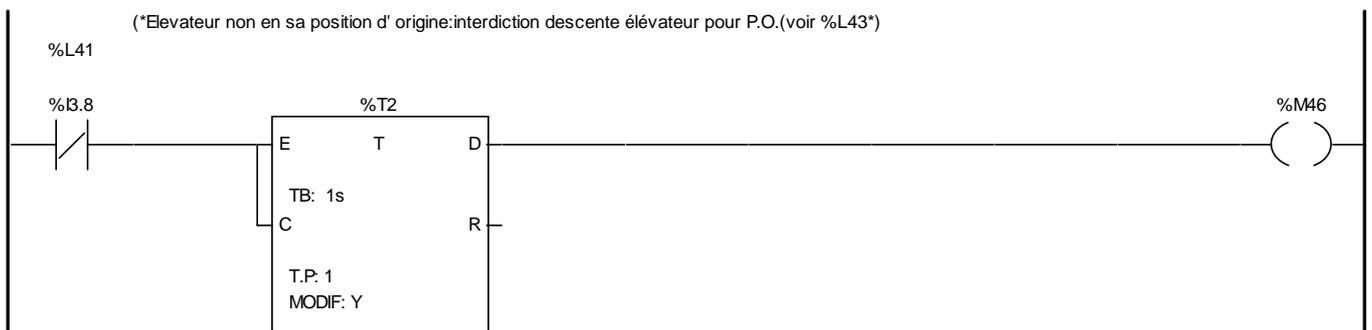
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M38	Cdtdespr	conditions descente prise manu
%M165	Df_elevateur	
%I3.2	Pinceacc	pince accostee
%M40	Mtstoptp	montee stoppee temporisee
%M41	Ctdtselv	conditions descente elevateur
%M39	Ctddesdp	conditions descente depose manu
%M30	Minitmst	mono init a la MST
%I3.13	Manu	mode manuel
%M43	Dsstopptp	descente stoppee temporisee
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%I3.15	Portfer	porte fermee
%M44	Cdtmtelv	conditions montee elevateur
%I1.12	Posdepos	position depose



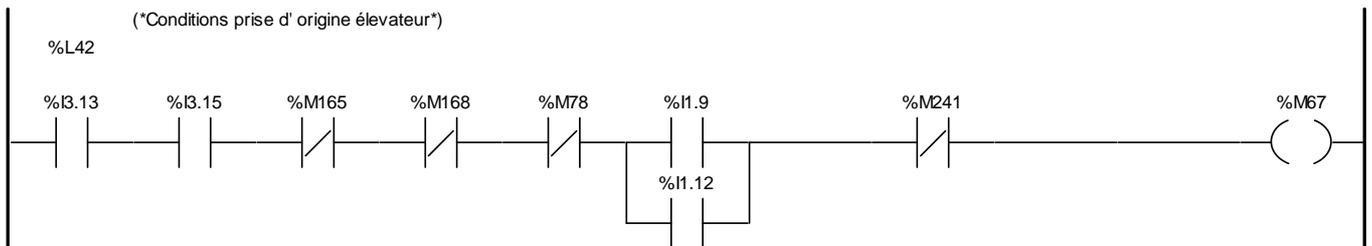
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M41	Ctdtselv	conditions descente elevateur
%M208	Bpdesc	bouton poussoir term:descente
%M207	Bpmont	bouton poussoir term:montee
%M181	Po_en_cours	
%M42	Dselvman	descente elevateur en manu
%M44	Cdtmtelv	conditions montee elevateur
%M45	Mtelvman	montee elevateur en manu



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%T2	Tponopo	tempo elevateur non en origine
%M46	Elnonorg	elevateur non en origine



Liste de Variables utilisées dans le rung :

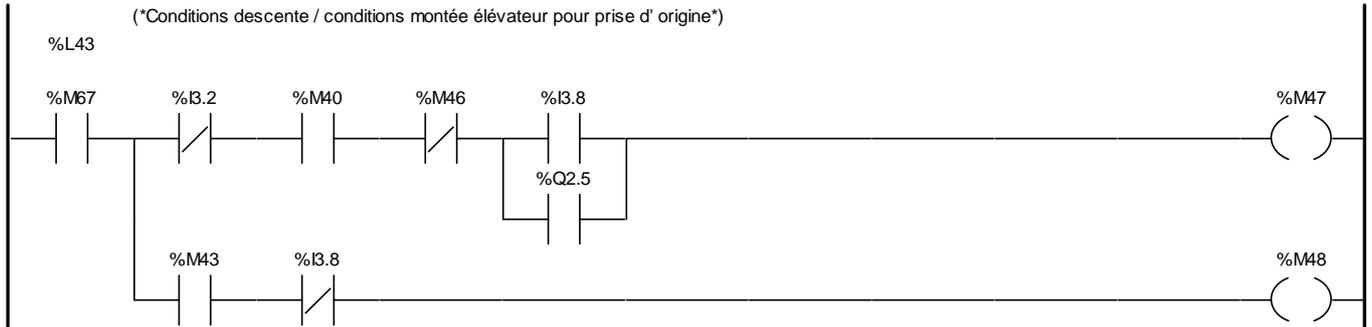
REPÈRE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%I3.15	Portfer	porte fermee
%M165	Df_elevateur	
%M168	Df_butée_elev	
%M78	Dfcodcrt	defaut codeur/carton

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>4.2 Tâche Mast</b> <b>4.2.3 Post</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>			<b>Indice : A</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>			<b>Folio : 4.2.3 - 8</b>

# MAST-POST

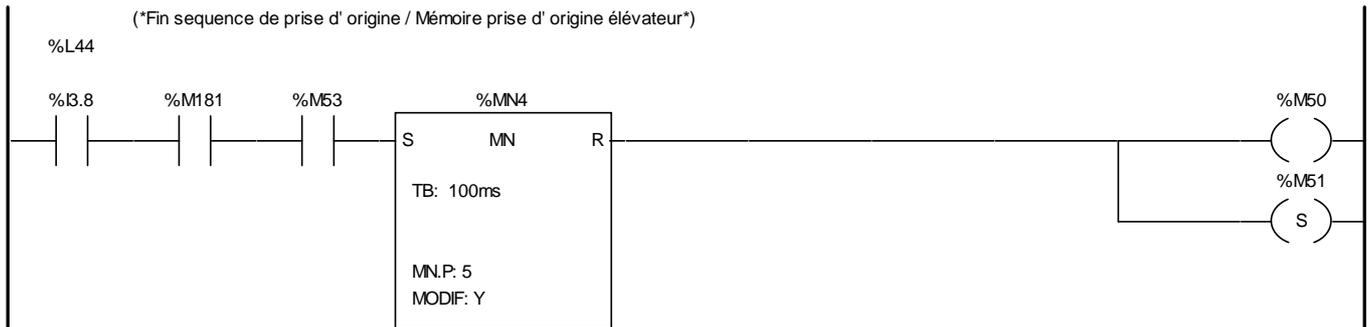
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%M241	Df_sens	Defaut sens elevateur
%M67	Condpo	condition PO
%I1.12	Posdepos	position depose



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M67	Condpo	condition PO
%I3.2	Pinceacc	pince accostee
%M40	Mtstoptp	montee stoppee temporisee
%M46	Elnonorg	elevateur non en origine
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%M47	Ctdtspo	conditions descente prise orig.
%Q2.5	Deselev	descente elevateur
%M43	Dsstoptp	descente stoppee temporisee
%M48	Cdtmtpo	conditions montee prise origine



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%M181	Po_en_cours	
%M53	Montpo	montee elev. pour prise origine
%MN4	Mfinporg	monostable fin prise origine
%M50	Finpo	fin sequence prise origine
%M51	Mpo	memoire prise origine elevateur

# MAST-POST

(\*RAZ memoire P.O. à la mise en service et sur défaut élévateur\*)



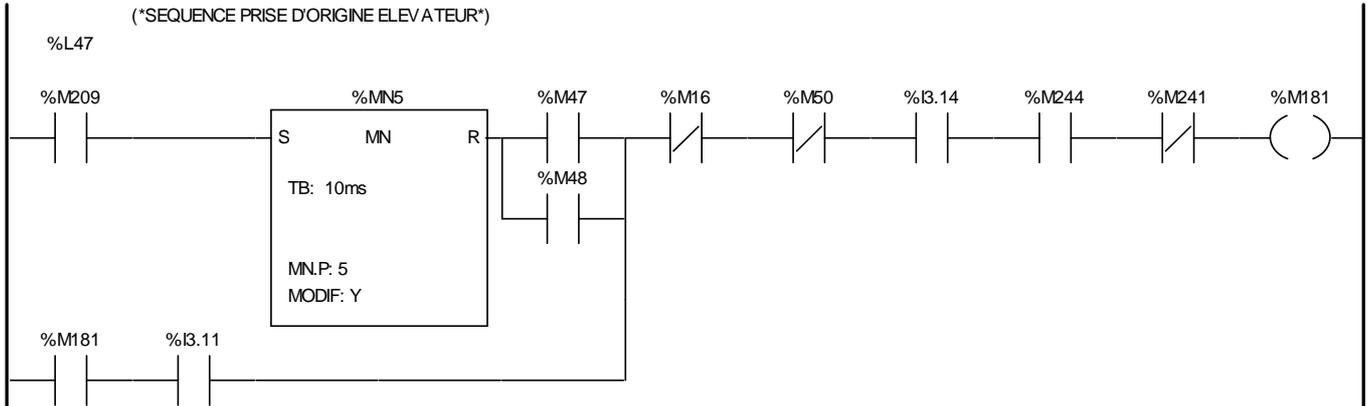
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE  
%M54  
%M51  
%M78  
%M168  
%M241  
%M16

SYMBOLE  
Impmes  
Mpo  
Dfcodcrt  
Df\_butée\_elev  
Df\_sens  
Dfvoie\_cod

COMMENTAIRE  
impulsion mise en service  
memoire prise origine elevateur  
defaut codeur/carton  
  
Defaut sens elevateur  
defaut voie codeur

(\*SEQUENCE PRISE D'ORIGINE ELEV A TEUR\*)



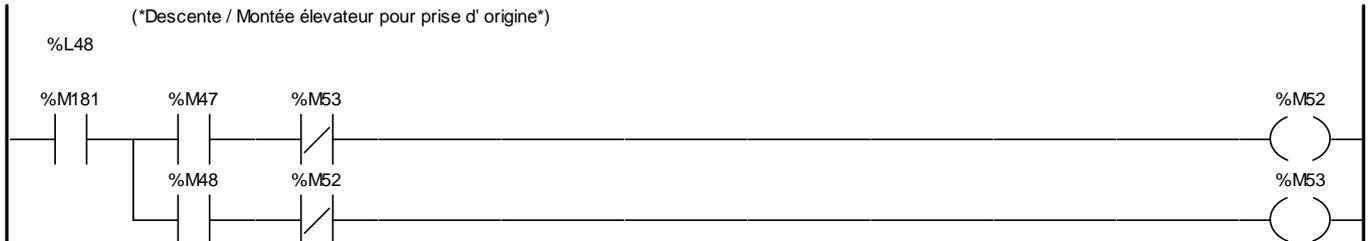
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE  
%M209  
%MN5  
%M47  
%M16  
%M50  
%I3.14  
%M244  
%M241  
%M181  
%M48  
%I3.11

SYMBOLE  
Bpprorig  
Mdpporg  
Ctdtspo  
Dfvoie\_cod  
Finpo  
Atcycle  
Atcy\_sup  
Df\_sens  
Po\_en\_cours  
Cdtmtpo  
Enserv

COMMENTAIRE  
bouton p. term:prise origine  
monostable depart prise origine  
conditions descente prise orig.  
defaut voie codeur  
fin sequence prise origine  
arret cycle  
Arret cycle superviseur  
Defaut sens elevateur  
  
conditions montee prise origine  
en service

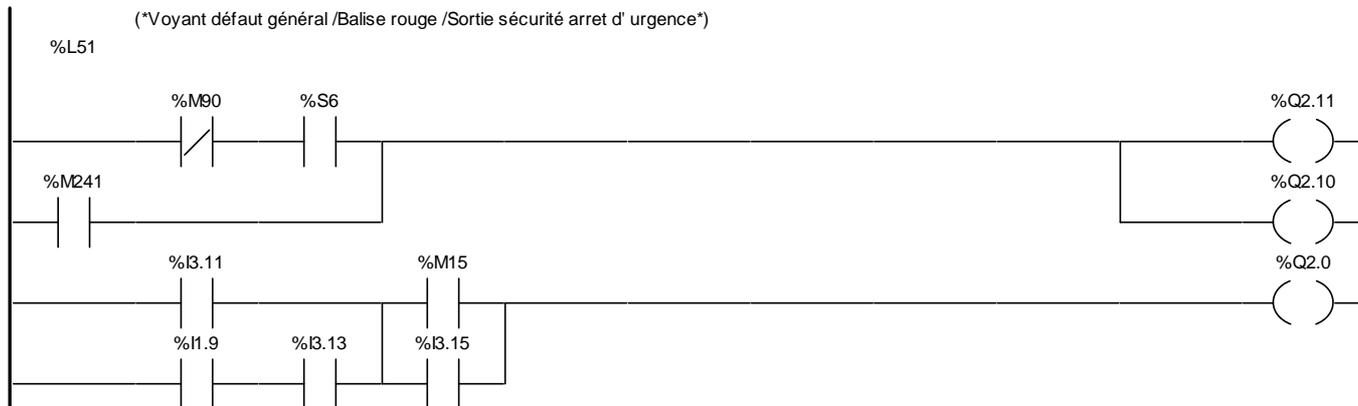
(\*Descente / Montée élévateur pour prise d' origine\*)



# MAST-POST

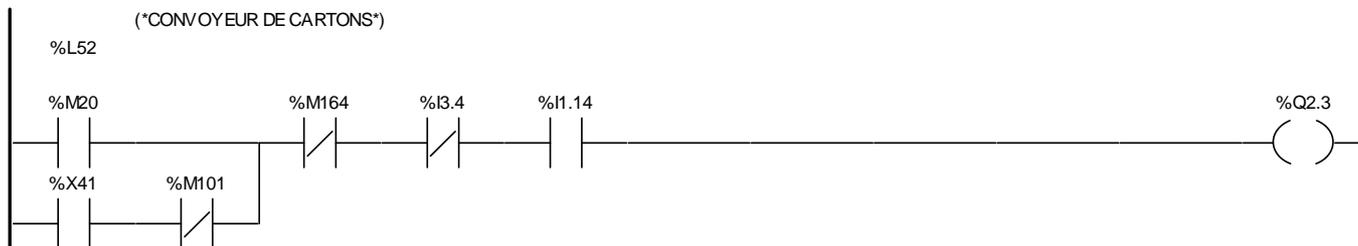
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M181	Po_en_cours	
%M47	Ctdtspo	
%M53	Montpo	conditions descente prise orig.
%M52	Despo	montee elev. pour prise origine
%M48	Cdtmtpo	descente elev. pour prise orig.
		conditions montee prise origine



Liste de Variables utilisées dans le rung :

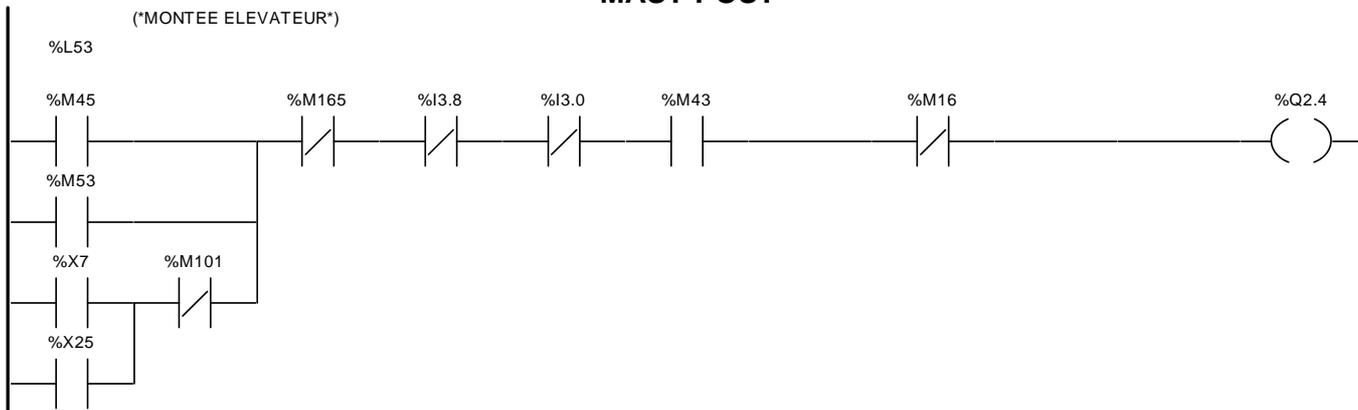
REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M90	Absdf	absence défaut
%S6	Ct1s	clignoteur 1s
%Q2.11	Voydf	voyant défaut general
%M241	Df_sens	Defaut sens elevateur
%Q2.10	Balrouge	balise rouge
%I3.11	Enserv	en service
%M15	Accautour	appel mess:acces autorise
%Q2.0	Arurg	arret urgence
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%I3.13	Manu	mode manuel
%I3.15	Portfer	porte fermee



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M20	Convmanu	commande convoyeur manu
%M164	Df_convoyeur	
%I3.4	Butcart	butee carton sur convoyeur
%I1.14	Pousrepo	pousseur repos
%Q2.3	Convoy	convoyeur
%X41		
%M101	Matcycle	memoire arret cycle

## MAST-POST



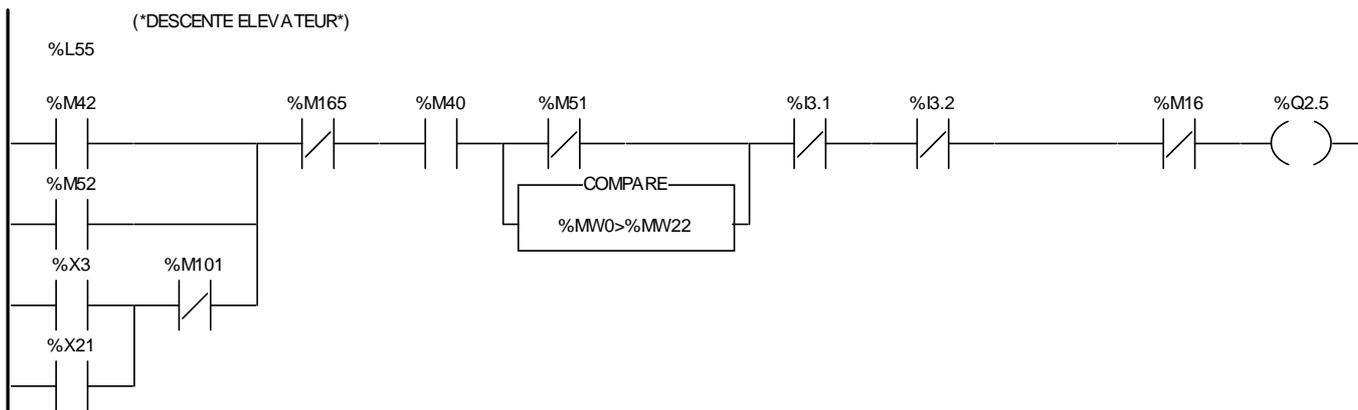
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M45	Mtelevman	montee elevateur en manu
%M165	Df_elevateur	
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%I3.0	Elevhaut	elevateur haut:securite
%M43	Dsstoppt	descente stoppee temporisee
%M16	Dfvoie_cod	defaut voie codeur
%Q2.4	Mtelev	montee elevateur
%M53	Montpo	montee elev. pour prise origine
%X7		
%M101	Matcycle	memoire arret cycle
%X25		



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M51	Mpo	memoire prise origine elevateur
%KW5	Hminpinc	hauteur mini pince/sol
%MW22	Altminp	altitude mini pince



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M42	Dselvman	descente elevateur en manu
%M165	Df_elevateur	
%M40	Mtstoppt	montee stoppee temporisee
%M51	Mpo	memoire prise origine elevateur
%I3.1	Elevbas	elevateur bas:securite
%I3.2	Pinceacc	pince accostee
%M16	Dfvoie_cod	defaut voie codeur
%Q2.5	Deselev	descente elevateur
%M52	Despo	descente elev. pour prise orig.

Auteur : DESDIER G.  
 Service : ELECTROTECH.  
 Automate cible : TSX 3721

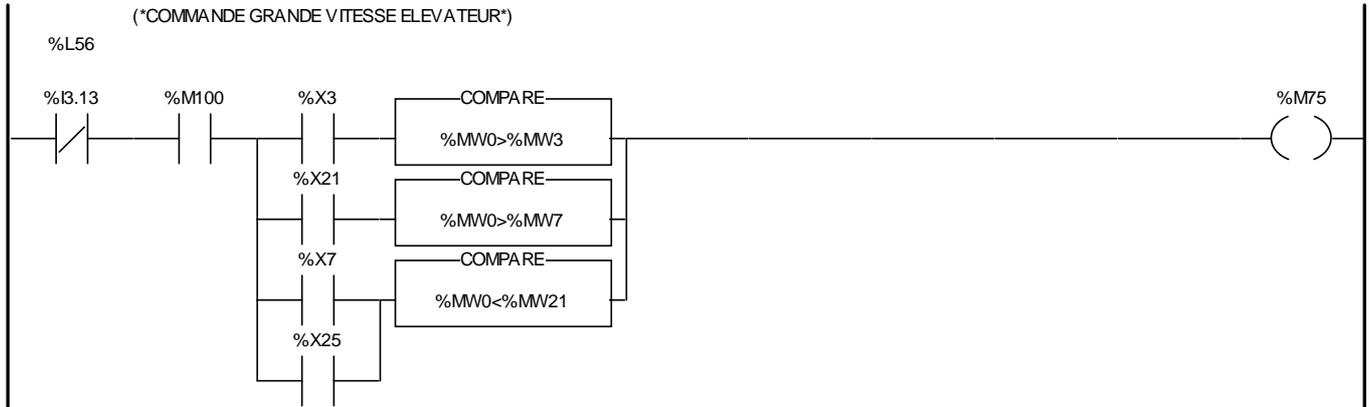
4.2 Tâche Mast  
 4.2.3 Post

PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
	Indice : A
	Folio : 4.2.3 - 12

# MAST-POST

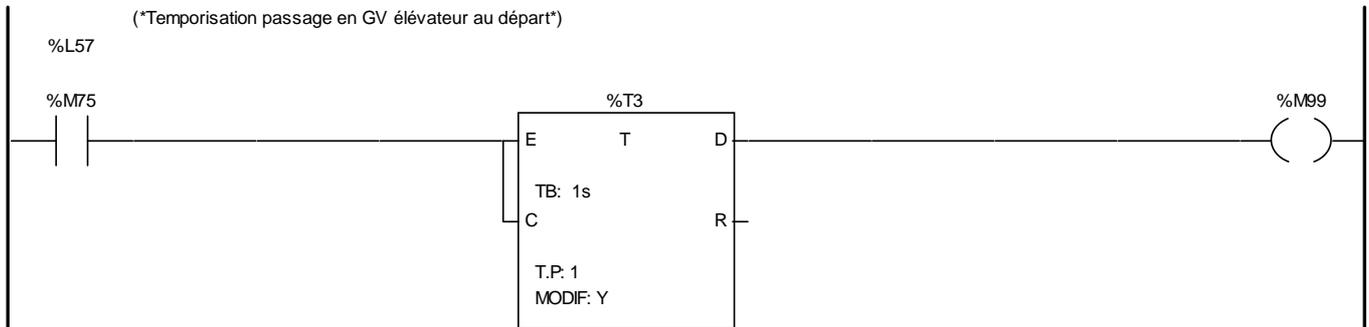
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%MW0	Codalt	codeur:altitude pince
%MW22	Altminp	altitude mini pince
%X3		
%M101	Matcycle	memoire arret cycle
%X21		



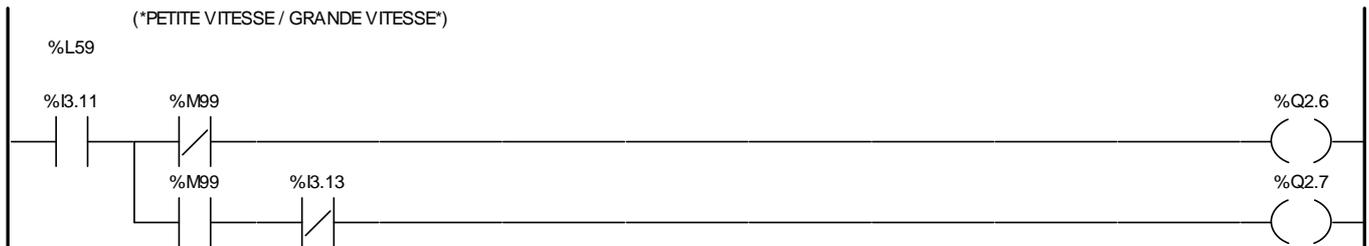
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%X3		
%MW0	Codalt	codeur:altitude pince
%MW3	Altppvpr	altitude pv cote prise
%M75	Cdgvelev	grande vitesse elevateur
%X21		
%MW7	Altppvdp	Altit de passage en PV en depose
%X7		
%MW21	Altppvmt	altitude pv en montee
%X25		



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M75	Cdgvelev	grande vitesse elevateur
%T3	Tpgv	tempo de passage en GV
%M99	Gvelevat	passage en GV elevateur



Liste de Variables utilisées dans le rung :

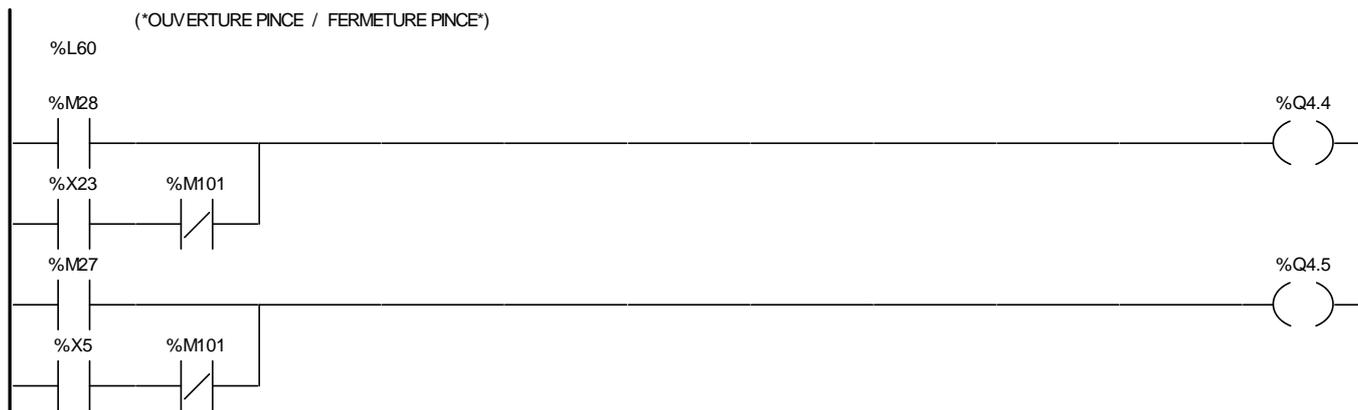
REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.11	Enserv	en service
%M99	Gvelevat	passage en GV elevateur
%Q2.6	Pvelev	petite vitesse elevateur

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.3 Post	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.3 - 13

# MAST-POST

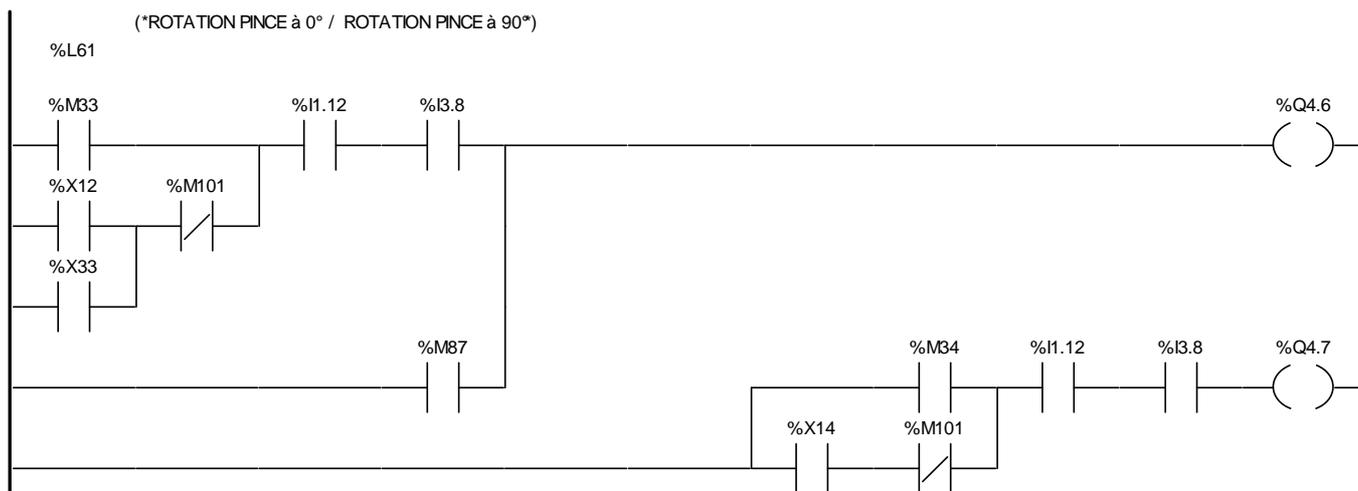
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%Q2.7	Gvelev	grande vitesse elevateur



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M28	Despiman	cde desserage pince en manu
%Q4.4	Ouvpince	ouverture pince
%X23		
%M101	Matcycle	memoire arret cycle
%M27	Serpiman	cde serrage pince en manu
%Q4.5	Ferpince	fermeture pince
%X5		



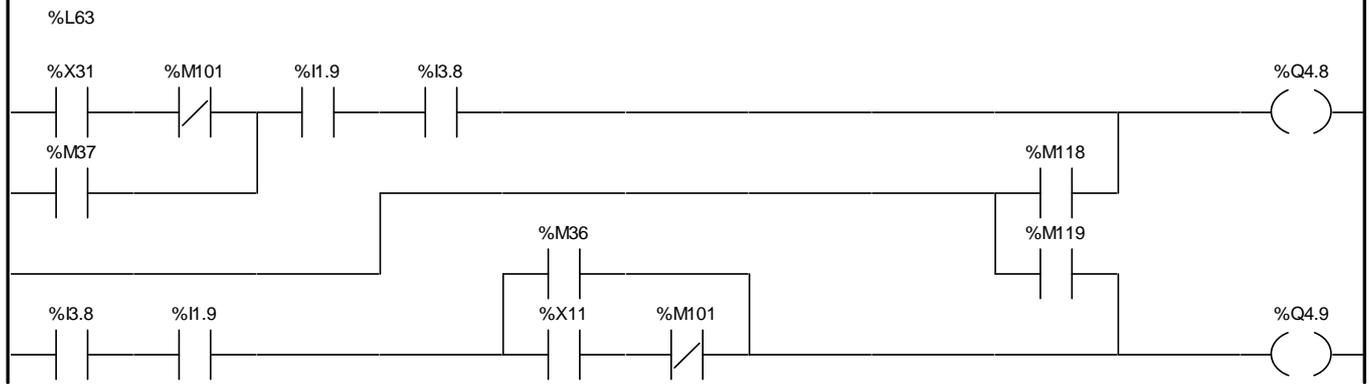
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M33	Rot0manu	cde rotation a 0 en manu
%I1.12	Posdepos	position depose
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%Q4.6	Evrot0	EV rotation 0 initiale
%X12		
%M101	Matcycle	memoire arret cycle
%X33		
%M87	Initev	init EV a la mise en service
%M34	Rot90man	cde rotation a 90 en manu
%Q4.7	Evrot90	EV rotation 90
%X14		

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast 4.2.3 Post	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.2.3 - 14

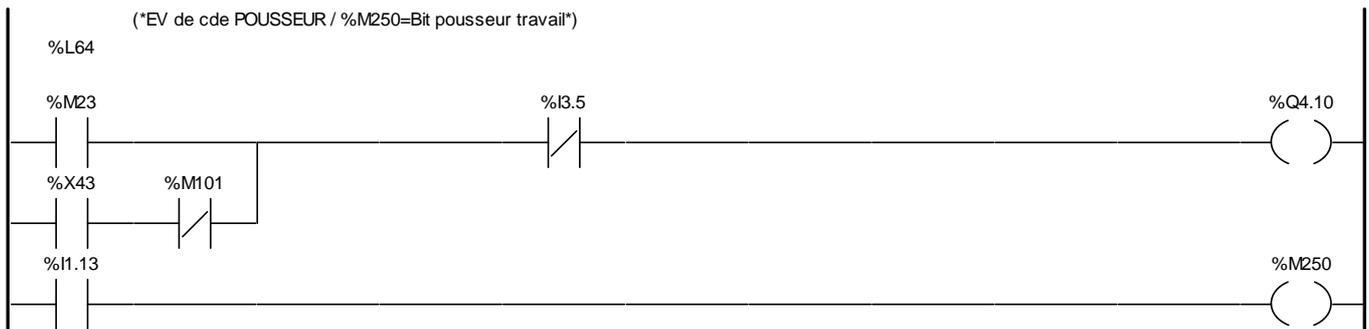
## MAST-POST

(\*TRANSFERT VERS POSTE DE PRISE / TRANSFERT VERS POSTE DE DEPOSE\*)



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPÈRE	SYMBÔLE	COMMENTAIRE
%X31		
%M101	Matcycle	memoire arret cycle
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%Q4.8	Transpr	transfert vers prise
%M37	Trfprman	transfert vers prise en manu
%M118	Gtrfdepo	gonflage verin transf cote depos
%M36	Trfdepmm	transfert vers depose en manu
%M119	Gtrfpris	gonflage verin transf cote prise
%X11		
%Q4.9	Transdep	transfert vers depose



Liste de Variables utilisées dans le rung :

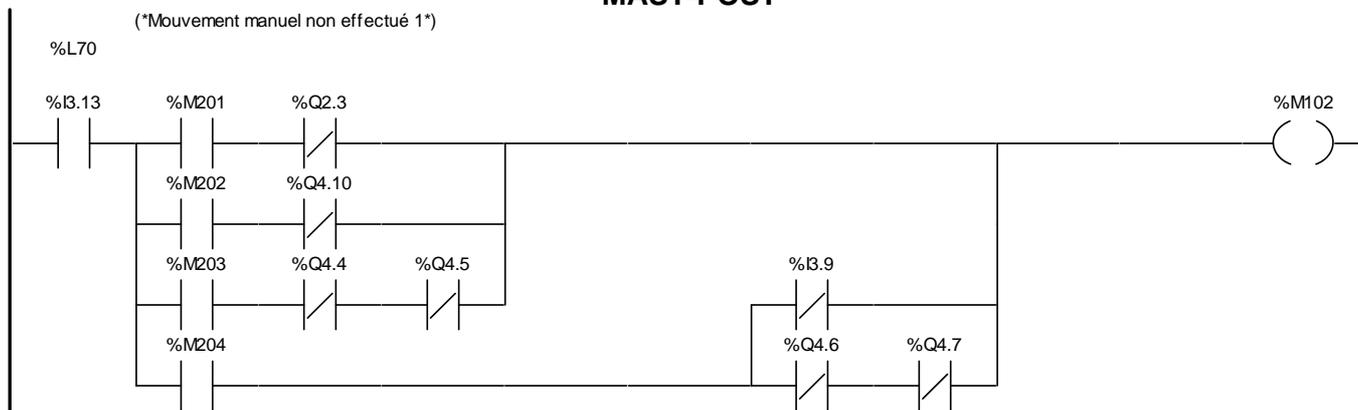
REPÈRE	SYMBÔLE	COMMENTAIRE
%M23	Cdpssman	commande pousseur en manu
%I3.5	Pre2cart	presence 2eme carton
%Q4.10	Pousseur	pousseur (sortie)
%X43		
%M101	Matcycle	memoire arret cycle
%I1.13	Poustrav	pousseur travail
%M250	Pouss_trav	pousseur travail



Liste de Variables utilisées dans le rung :

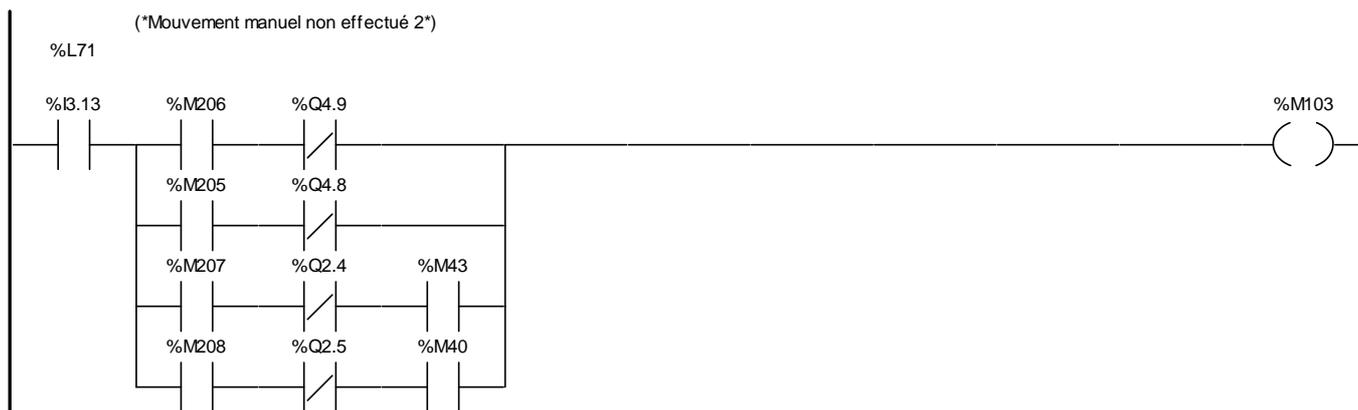
REPÈRE	SYMBÔLE	COMMENTAIRE
%M30	Mnitmst	mono init a la MST
%I3.11	Enserv	en service
%M215	Sremair	test porte ferme avt mise en air
%Q4.0	Evg	electrovanne generale
%M87	Initev	init EV a la mise en service

## MAST-POST



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%M201	Bpconv	bouton poussoir term:convoyeur
%Q2.3	Convoy	convoyeur
%M102	Nmvtman1	mouv't manu non eff 1
%M202	Bppouss	bouton poussoir term:pousseur
%Q4.10	Pousseur	pousseur (sortie)
%M203	Bppince	bouton poussoir term:pince
%Q4.4	Ouvpince	ouverture pince
%Q4.5	Ferpince	fermeture pince
%I3.9	Presair	presence air comprimé
%M204	Bprot	bouton poussoir term:rotation
%Q4.6	Evrot0	EV rotation 0 initiale
%Q4.7	Evrot90	EV rotation 90



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%M206	Bptrfpr	bouton p. term:transfert->prise
%Q4.9	Transdep	transfert vers depose
%M103	Nmvtman2	mouv't manu non eff 2
%M205	Bptrfdep	bouton p. term:transfert->depose
%Q4.8	Transpr	transfert vers prise
%M207	Bpmont	bouton poussoir term:montee
%Q2.4	Mtelev	montee elevateur
%M43	Dsstoppt	descente stoppee temporisee
%M208	Bpdesc	bouton poussoir term:descente
%Q2.5	Deselev	descente elevateur
%M40	Mtstoppt	montee stoppee temporisee



# MAST-POST

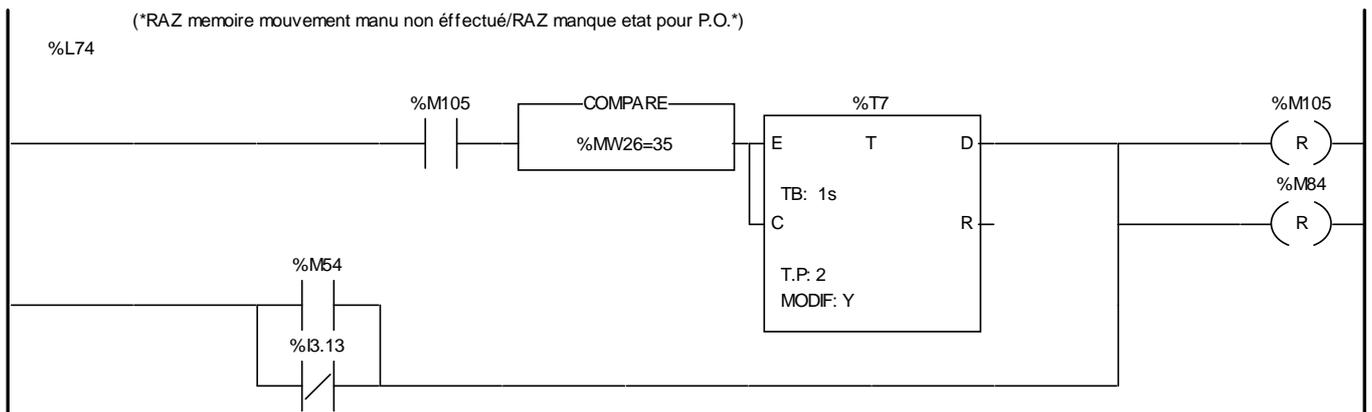
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%M209	Bpprorig	bouton p. term;prise origine
%M181	Po_en_cours	
%M104	Pononval	prise origine non valide



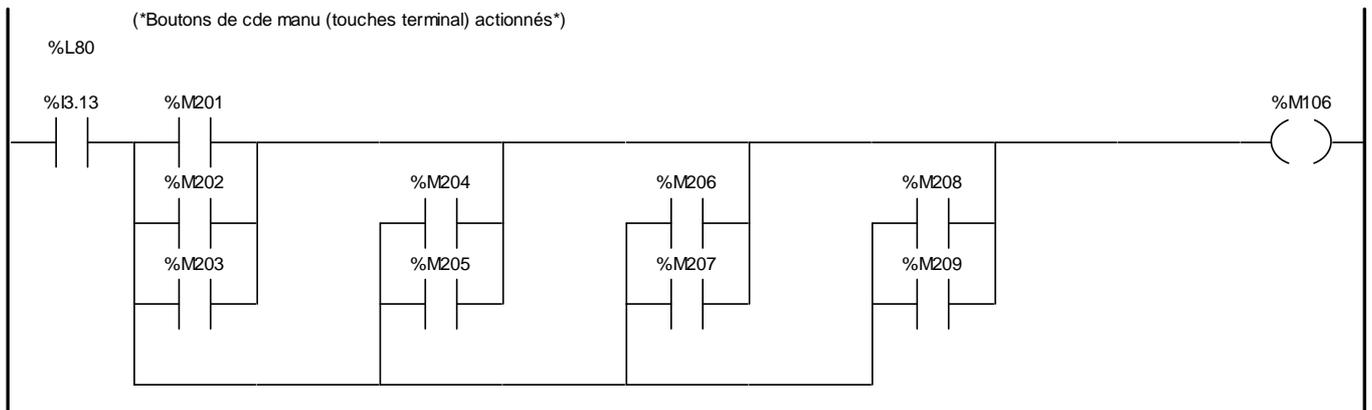
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%M102	Nmvtman1	mouv't manu non eff 1
%M107	Nmvtmanu	mem mov't en manu
%M105	Nmvtman	mem mov't non effectue en manu
%M103	Nmvtman2	mouv't manu non eff 2
%M104	Pononval	prise origine non valide



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M105	Nmvtman	mem mov't non effectue en manu
%MW26	Indg7	index code texte dans G7
%T7	Taftext	Tempo aff texte "non autorise"
%M84	Mqetapo	manque etat pour prise origine
%M54	Impres	impulsion mise en service
%I3.13	Manu	mode manuel

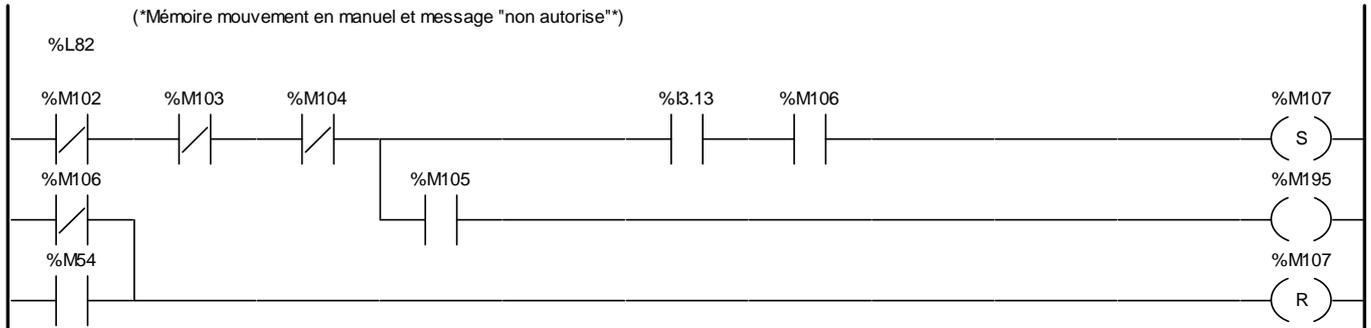


<b>Auteur : DESDIER G.</b> <b>Service : ELECTROTECH.</b> <b>Automate cible : TSX 3721</b>	<b>4.2 Tâche Mast</b> <b>4.2.3 Post</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
			<b>Indice : A</b>
			<b>Folio : 4.2.3 - 17</b>

# MAST-POST

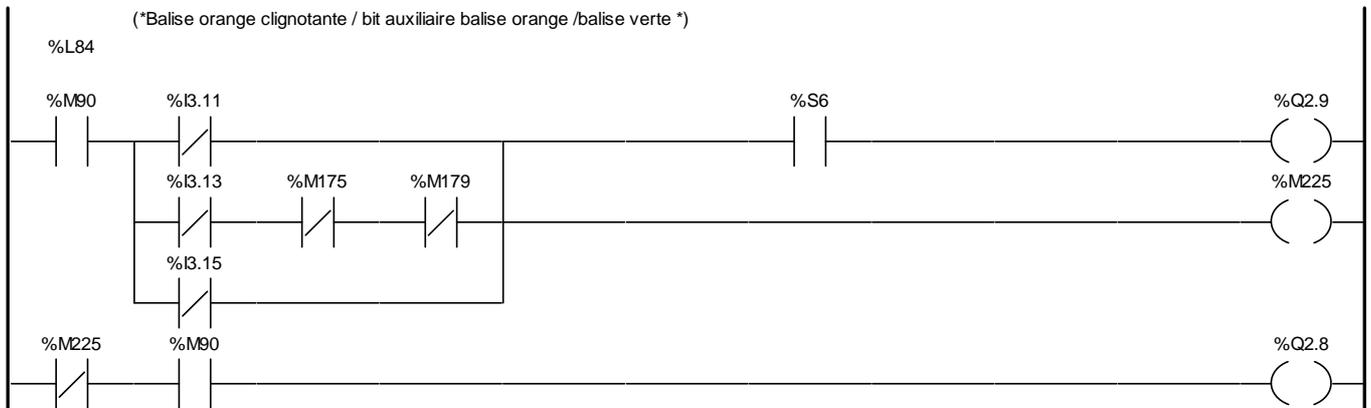
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.13	Manu	mode manuel
%M201	Bpconv	bouton poussoir term:convoyeur
%M106	Cmanu	cdes manu actionees (terminal)
%M202	Bppouss	bouton poussoir term:pousseur
%M204	Bprot	bouton poussoir term:rotation
%M206	Bptrfpr	bouton p. term:transfert->prise
%M208	Bpdesc	bouton poussoir term:descente
%M203	Bppince	bouton poussoir term:pince
%M205	Bptrfdep	bouton p. term:transfert->depose
%M207	Bpmont	bouton poussoir term:montee
%M209	Bpprorig	bouton p. term:prise origine



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M102	Nmvtman1	mouv't manu non eff 1
%M103	Nmvtman2	mouv't manu non eff 2
%M104	Pononval	prise origine non valide
%I3.13	Manu	mode manuel
%M106	Cmanu	cdes manu actionees (terminal)
%M107	Nmvtmanu	mem mov't en manu
%M105	Nmvtman	mem mov't non effectuee en manu
%M195	Non_autorisé	
%M54	Impmes	impulsion mise en service

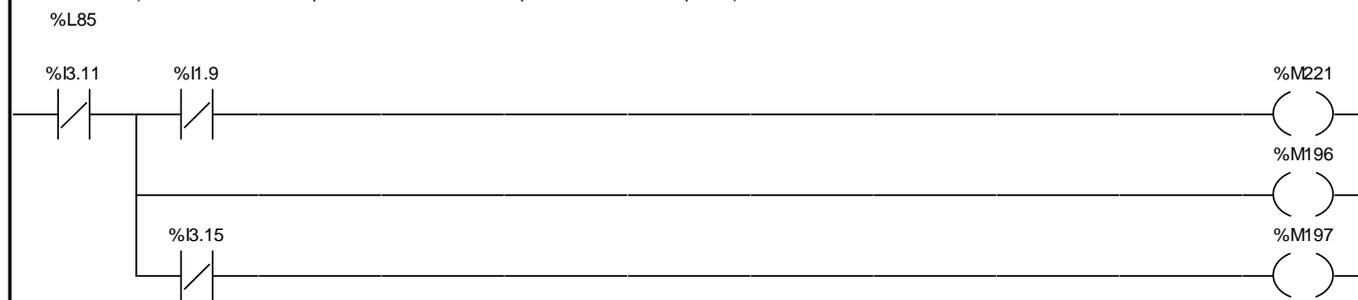


Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M90	Absdf	absence defaut
%I3.11	Enserv	en service
%S6	Cl1s	clignoteur 1s
%Q2.9	Balorang	balise orange
%I3.13	Manu	mode manuel
%M175	Dep_autorisé	
%M179	Cycle_en_cours	
%M225	Bal_org	balise orange (bit aux)
%I3.15	Portfer	porte fermee
%Q2.8	Balvert	balise verte

## MAST-POST

(\*MESSAGES:rotation pince non initialisée /arret puissance/fermer la porte\*)



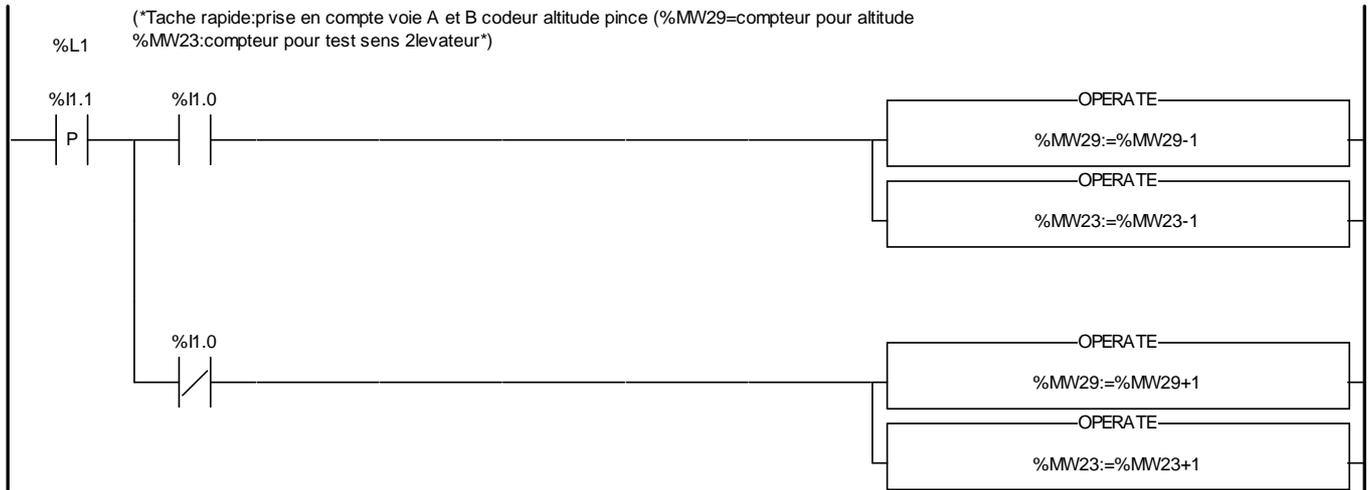
Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.11	Enserv	en service
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%M221	Rot_non_init	rotation pince non initialisée
%M196	Arret_puissance	
%I3.15	Portfer	porte fermee
%M197	Fermer_porte	

Auteur : DESDIER G.	4.2 Tâche Mast	PALETTISEUR
Service : ELECTROTECH.	4.2.3 Post	Imprimé le 25/10/2007
Automate cible : TSX 3721		Indice : A
		Folio : 4.2.3 - 19

# FAST-MAIN

Commentaire :



Liste de Variables utilisées dans le rung :

REPERE  
%I1.1  
%I1.0  
%MW29  
%MW23

SYMBOLE  
Voie1cod  
Voie2cod  
Cptcod  
Mot\_test\_sens

COMMENTAIRE  
codeur voie 1 (A)  
codeur voie 2 (B)  
compteur de tops codeur  
mot pour test sens elev.

Auteur : DESDIER G.	4.3 Tâche Fast	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.	4.3.1 Main		Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 4.3.1 - 1

**BIT(S) INTERNE(S)**

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M0	M2crt	mem 2eme carton
%M1	Mmanu	memoire mode manu
%M2	Mprd	memoire production
%M8	Manuoblg	appel mess:manu obligatoire
%M15	Accautor	appel mess:acces autorise
%M16	Dfvoie_cod	defaut voie codeur
%M18	Mqetat	manque etat initial
%M19	Mqetcv	manque etat convoyeur
%M20	Convmanu	commande convoyeur manu
%M21	Cdtevm	conditions cde EV en manu
%M22	Impcdpss	impulsion de cde pousseur manu
%M23	Cdpssman	commande pousseur en manu
%M24	Aux_df_sens_elv	aux de M241:default sens
%M25	Mserpinc	memoire serrage pince (etat)
%M26	Mdesrpin	memoire desserage pince(sens)
%M27	Serpiman	cde serrage pince en manu
%M28	Despiman	cde desserage pince en manu
%M29	Cdtrrot	conditions transfert/rotation
%M30	Minitmst	mono init a la MST
%M31	Mrot0	memoire rotation a 0 (etat)
%M32	Mrot90	memoire rotation a 90 (sens)
%M33	Rot0manu	cde rotation a 0 en manu
%M34	Rot90man	cde rotation a 90 en manu
%M35	Cdtrfm	conditions transfert en manu
%M36	Trfdepmm	transfert vers depose en manu
%M37	Trfprman	transfert vers prise en manu
%M38	Cdtdepr	conditions descente prise manu
%M39	Cdtdepd	conditions descente depose manu
%M40	Mstoptp	montee stoppee temporisee
%M41	Cdtdelev	conditions descente elevateur
%M42	Dselvman	descente elevateur en manu
%M43	Dsstoptp	descente stoppee temporisee
%M44	Cdtmtelv	conditions montee elevateur
%M45	Mtelvman	montee elevateur en manu
%M46	Elnonorg	elevateur non en origine
%M47	Cdtsp	conditions descente prise orig.
%M48	Cdtmtp	conditions montee prise origine
%M50	Finpo	fin sequence prise origine
%M51	Mpo	memoire prise origine elevateur
%M52	Despo	descente elev. pour prise orig.
%M53	Montpo	montee elev. pour prise origine
%M54	Impmes	impulsion mise en service
%M60	Cdtautpp	conditions gener. auto/pas a pas
%M61	Etatdpcy	etats pour depart cycle
%M64	Mvalhct	memoire valid. hauteur carton
%M65	Htcartrf	hauteur carton refusee
%M66	Autdpcy	autorisation depart cycle
%M67	Condpo	condition PO
%M68	Mmrot0	memoire rotation a 0
%M69	Fincycle	fin cycle (palette chargee)
%M70	Prdernrg	mem prise derniere rangee
%M71	Psuitecy	poursuite cycle
%M72	Mcptry	memoire comptage rangees
%M74	Cdtecvaut	conditions convoyeur auto/p.a p.
%M75	Cdgvlev	grande vitesse elevateur

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>7 Variables Tri par repère</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>			<b>Indice : A</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>			<b>Folio : 7 - 1</b>

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M78	Dfcodcrt	defaut codeur/carton
%M81	Dfmqair	defaut manque air
%M82	Razdem	RAZ demande terminal
%M83	Mvtman0	mouvements manu a zero
%M84	Mqetapo	manque etat pour prise origine
%M85	Mvtmanu0	mouvements manu a zero(suiteM83)
%M87	Initev	init EV a la mise en service
%M88	Rotninit	rotation pince non initialisee
%M90	Absdf	absence defaut
%M91	Absdfaut	absence defaut en auto/pas a pas
%M92	Razautdf	RAZ auto/pas a pas sur defaut
%M93	Attpas1	attente pas suivant
%M94	Attpas2	attente pas suivant(suite M93)
%M95	Etinitcv	etat initial convoyeur
%M96	Etinitma	etat initial machine
%M98	Autprhct	autorisation preselec. H carton
%M99	Gvelevat	passage en GV elevateur
%M100	Mcycle	memoire cycle en cours
%M101	Matcycle	memoire arret cycle
%M102	Nmvtman1	mouvt manu non eff 1
%M103	Nmvtman2	mouvt manu non eff 2
%M104	Pononval	prise origine non valide
%M105	Mnmvtman	mem mouvt non effectuee en manu
%M106	Cmanu	cdes manu actionees (terminal)
%M107	Mmvtmanu	mem mouvt en manu
%M110	Frotmst	fin sequence rotation a la MST
%M111	Mvalrg	memoire validation Nbrang
%M112	Autvalrg	autorisation valid Nb rang
%M113	Nbrgrefu	Nb rang refuse
%M115	Memdemrg	memoire demande Nb de rang
%M116	Attrpter	attente reponse terminal (recep)
%M118	Gtrfdepo	gonflage verin transf cote depos
%M119	Gtrfpris	gonflage verin transf cote prise
%M150	Gemma_d1	
%M151	Gemma_a5	
%M152	Gemma_f4	
%M153	Gemma_a1	
%M154	Gemma_f1	
%M155	Gemma_d2	
%M156	Gemma_a4	
%M160	Bit_travail_mess	bit de travail pour appel message (message 0 fictif)
%M161	Manuel	
%M162	Nb_rg_refus	
%M163	Nb_de_rg	
%M164	Df_convoyeur	
%M165	Df_elevateur	
%M166	Df_pince	
%M167	Df_cod_htcart	
%M168	Df_butée_elev	
%M169	Df_mq_air	
%M170	Po_non_faite	
%M171	Mq_etat_init	
%M172	Manu_obligat	
%M173	Ht_cart_refus	
%M174	Ht_carton	
%M175	Dep_autorisé	
%M176	Att_cart	

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>7 Variables Tri par repère</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>			<b>Indice : A</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>			<b>Folio : 7 - 2</b>

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%M177	Redepart_autoris	
%M178	Pas_suisant	
%M179	Cycle_en_cours	
%M180	Palet_complet	
%M181	Po_en_cours	
%M182	Acces_autorise	
%M183	Porte_ouverte	
%M184	Absence_palet	
%M185	Palet_non_vider	
%M186	Pince_non_ouvert	
%M187	Pince_non_0	
%M188	Non_depose	
%M189	Non_prise	
%M190	Elev_non_haut	
%M191	Pouss_non_rentre	
%M192	Cart_but_e_conv	
%M193	Cart_prise	
%M194	Tournez_pince_a0	
%M195	Non_autorise	
%M196	Arret_puissance	
%M197	Fermer_porte	
%M201	Bpconv	bouton poussoir term:convoyeur
%M202	Bppouss	bouton poussoir term:pousseur
%M203	Bppince	bouton poussoir term:pince
%M204	Bprot	bouton poussoir term:rotation
%M205	Bptrfdep	bouton p. term:transfert->depose
%M206	Bptrfpr	bouton p. term:transfert->prise
%M207	Bpmont	bouton poussoir term:montee
%M208	Bpdesc	bouton poussoir term:descente
%M209	Bpprorig	bouton p. term:prise origine
%M210	Bpap_alt_ht	BP appel altitude et hauteur cart.
%M211	Bpfprod	bouton p. term:fin production
%M212	Bpeffdf	bouton p. term:effacement defaut
%M213	Hcartval	Ht carton validee
%M214	Nbrangval	nombre de rang valide
%M215	Sremair	test porte ferme avt mise en air
%M221	Rot_non_init	rotation pince non initialisee
%M225	Bal_org	balise orange (bit aux)
%M230	Ap_mess_term	appel message terminal
%M231	Ap_ht_cart	appel hauteur carton
%M232	Ap_nb_rg	appel nombre de rang
%M233	Ap_ht_alt	appel hauteur carton et altitude
%M240	Ech_test_cod	echantillonnage test defaut voies codeur
%M241	Df_sens	Defaut sens elevateur
%M242	Val_rg_sup	validation nb rang depuis superviseur
%M243	Val_htc_sup	validation hauteur carton depuis superviseur
%M244	Atcy_sup	Arret cycle superviseur
%M245	Appg0	appel page 0
%M249	Val_term	valid terminal
%M250	Pouss_trav	pousseur travail
%M251	M1pouss	memoire premier poussage carton
%M252	T_out_elv	Time-out elevateur
%M253	Bit_4rg_max	bit 4 rangs maxi

### MOT(S) INTERNE(S)

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%MV0	Codalt	codeur:altitude pince

Auteur : DESDIER G.	7 Variables Tri par repere	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 7 - 3

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%MW1	Hcartv	hauteur carton validee (mm)
%MW2	Nbrgval	nombre de rang valide
%MW3	Altpvpr	altitude pv cote prise
%MW4	Cptrang	compteur de rangees
%MW5	Rgdjspal	nombre de rang deja sur palette
%MW6	Hautpile	hauteur pile cartons
%MW7	Altpvdp	Altit de passage en PV en depose
%MW9	Prnbrang	Preselection nombre de rang
%MW19	Prhtcart	preselection hauteur carton
%MW20	Taffich	duree affichage messages
%MW21	Altpvmt	altitude pv en montee
%MW22	Altminp	altitude mini pince
%MW23	Mot_test_sens	mot pour test sens elev.
%MW24	Aux_df_sens	bit auxiliaire:default sens
%MW25	Mot_test_voie_cod	mot de test defaut voie codeur
%MW26	Indg7	index code texte dans G7
%MW28	Echcod	mise a l'echelle codeur
%MW29	Cptcod	compteur de tops codeur
%MW50	Touch_f_ter	touches de fonction terminal
%MW54	Pg_aff	page affichee
%MW57		
%MW57:X2	Enter_ter	saisie terminal:enter
%MW58	Ap_num_pg	appel numero de page
%MW59	Ap_ch	Appel champ à saisir
%MW61	Ver_tch_fct	verrouillage touches fonction terminal
%MW62	Ver_tch_sys	verrouillage touches systeme terminal
%MW63	Ver_tch_numer	verrouillage touches numeriques
%MW100	Mot_sup_1	supv:l1.0 a l1.15
%MW101	Mot_sup_2	supv:l3.0 a l3.15
%MW102	Mot_sup_3	supv:Q2.0 a Q2;11
%MW103	Mot_sup_4	supv:Q4.0 a Q4.11
%MW104	Mot_sup_5	supv:M0 A M15
%MW105	Mot_sup_6	supv:M16 a M31
%MW106	Mot_sup_7	supv:M32 a M47
%MW107	Mot_sup_8	supv:M48 a M63
%MW108	Mot_sup_9	supv:M64 a M79
%MW109	Mot_sup_10	supv:M80 a M95
%MW110	Mot_sup_11	supv:M96 a M111
%MW111	Mot_sup_12	supv:M112 a M127
%MW112	Mot_sup_13	supv:MW0:altitude
%MW113	Mot_sup_14	supv:MW1:ht carton validée
%MW114	Mot_sup_15	supv:MW2:nb de rang validée
%MW115	Mot_sup_16	supv:MW4:compteur de rang
%MW116	Mot_sup_17	supv:MW6:hauteur pile carton
%MW117	Mot_sup_18	supv:preselection hauteur carton
%MW118	Mot_sup_19	supv:preselection nombre de rang
%MW119	Ordre_sup	ordres superviseur
%MW119:X0	Spv_dcy	
%MW119:X1	Spv_atcy	
%MW119:X2	Spv_fin_prod	
%MW119:X3	Spv_efdf	
%MW119:X4	Spv_val_ht_cart	
%MW119:X5	Spv_val_nb_rg	
%MW120	Mot_sup_gemma	gemma pour superviseur
%MW121	Mot_sup_b160	
%MW122	Mot_sup_b176	
%MW123	Mot_sup_b192	

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>7 Variables Tri par repère</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>			<b>Indice : A</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>			<b>Folio : 7 - 4</b>

<b>REPERE</b> %MW200	<b>SYMBOLE</b> Indexg7	<b>COMMENTAIRE</b> index appel texte
-------------------------	---------------------------	---

**BIT(S) SYSTEME**

<b>REPERE</b> %S0	<b>SYMBOLE</b> Mstf	<b>COMMENTAIRE</b> mise sous tension a froid
%S1	Mstch	mise sous tension a chaud
%S5	Cl100ms	clignotant 100ms
%S6	Cl1s	clignoteur 1s
%S21	Razgraf	RAZ des graf cets
%S31	Act_fast	activation tache rapide

**MOT(S) CONSTANT(S)**

<b>REPERE</b>	<b>SYMBOLE</b>	<b>VALEUR</b>	<b>BASE</b>	<b>COMMENTAIRE</b>
%KW0	Hmaxpinc	866	Décimal	hauteur max pince/sol
%KW1	Hconvoy	500	Décimal	hauteur convoyeur/sol
%KW2	Hmaxcart	190	Décimal	hauteur max du carton
%KW3	Hmincart	130	Décimal	hauteur min du carton
%KW4	Hpalvide	75	Décimal	hauteur palette vide/sol
%KW5	Hminpinc	65	Décimal	hauteur mini pince/sol
%KW6		0	Décimal	
%KW7	Coursepv	50	Décimal	course de ralentissement
%KW8		0	Décimal	
%KW9		0	Décimal	
%KW10		22043	Décimal	
%KW11		12848	Décimal	
%KW12		2608	Décimal	
%KW13		13	Décimal	
%KW14		22043	Décimal	
%KW15		12848	Décimal	
%KW16		2609	Décimal	
%KW17		13	Décimal	
%KW18		22043	Décimal	
%KW19		12848	Décimal	
%KW20		2610	Décimal	
%KW21		13	Décimal	
%KW22		22043	Décimal	
%KW23		12848	Décimal	
%KW24		2611	Décimal	
%KW25		13	Décimal	
%KW26		22043	Décimal	
%KW27		12848	Décimal	
%KW28		2612	Décimal	
%KW29		13	Décimal	
%KW30		22043	Décimal	
%KW31		12848	Décimal	
%KW32		2613	Décimal	
%KW33		13	Décimal	
%KW34		22043	Décimal	
%KW35		12848	Décimal	
%KW36		2614	Décimal	
%KW37		13	Décimal	
%KW38		22043	Décimal	
%KW39		12848	Décimal	
%KW40		2615	Décimal	
%KW41		13	Décimal	
%KW42		22043	Décimal	
%KW43		12848	Décimal	

REPERE	SYMBOLE	VALEUR	BASE	COMMENTAIRE
%KW44		2616	Décimal	
%KW45		13	Décimal	
%KW46		22043	Décimal	
%KW47		12848	Décimal	
%KW48		2617	Décimal	
%KW49		13	Décimal	
%KW50		22043	Décimal	
%KW51		13104	Décimal	
%KW52		2608	Décimal	
%KW53		13	Décimal	
%KW54		22043	Décimal	
%KW55		13104	Décimal	
%KW56		2609	Décimal	
%KW57		13	Décimal	
%KW58		21019	Décimal	
%KW59		13104	Décimal	
%KW60		2610	Décimal	
%KW61		13	Décimal	
%KW62		22043	Décimal	
%KW63		13104	Décimal	
%KW64		2611	Décimal	
%KW65		13	Décimal	
%KW66		22043	Décimal	
%KW67		13104	Décimal	
%KW68		2612	Décimal	
%KW69		13	Décimal	
%KW70		22043	Décimal	
%KW71		13104	Décimal	
%KW72		2613	Décimal	
%KW73		13	Décimal	
%KW74		22043	Décimal	
%KW75		13104	Décimal	
%KW76		2614	Décimal	
%KW77		13	Décimal	
%KW78		22043	Décimal	
%KW79		13104	Décimal	
%KW80		2615	Décimal	
%KW81		13	Décimal	
%KW82		22043	Décimal	
%KW83		13104	Décimal	
%KW84		2616	Décimal	
%KW85		13	Décimal	
%KW86		22043	Décimal	
%KW87		13104	Décimal	
%KW88		2617	Décimal	
%KW89		13	Décimal	
%KW90		22043	Décimal	
%KW91		13360	Décimal	
%KW92		2608	Décimal	
%KW93		13	Décimal	
%KW94		22043	Décimal	
%KW95		13360	Décimal	
%KW96		2609	Décimal	
%KW97		13	Décimal	
%KW98		22043	Décimal	
%KW99		13360	Décimal	
%KW100		2610	Décimal	

Auteur : DESDIER G.	7 Variables Tri par repère	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 7 - 6

REPERE	SYMBOLE	VALEUR	BASE	COMMENTAIRE
%KW101		13	Décimal	
%KW102		21019	Décimal	
%KW103		13360	Décimal	
%KW104		2611	Décimal	
%KW105		13	Décimal	
%KW106		0	Décimal	
%KW107		0	Décimal	
%KW108		0	Décimal	
%KW109		0	Décimal	
%KW110		0	Décimal	
%KW111		0	Décimal	
%KW112		0	Décimal	
%KW113		0	Décimal	
%KW114		0	Décimal	
%KW115		0	Décimal	
%KW116		0	Décimal	
%KW117		0	Décimal	
%KW118		0	Décimal	
%KW119		0	Décimal	
%KW120		0	Décimal	
%KW121		0	Décimal	
%KW122		0	Décimal	
%KW123		0	Décimal	
%KW124		0	Décimal	
%KW125		0	Décimal	
%KW126		0	Décimal	
%KW127		0	Décimal	
%KW128		22043	Décimal	
%KW129		13360	Décimal	
%KW130		2612	Décimal	
%KW131		13	Décimal	
%KW132		22043	Décimal	
%KW133		13360	Décimal	
%KW134		2613	Décimal	
%KW135		13	Décimal	
%KW136		22043	Décimal	
%KW137		13360	Décimal	
%KW138		2614	Décimal	
%KW139		13	Décimal	
%KW140		22043	Décimal	
%KW141		13360	Décimal	
%KW142		2615	Décimal	
%KW143		13	Décimal	
%KW144		22043	Décimal	
%KW145		13360	Décimal	
%KW146		2616	Décimal	
%KW147		13	Décimal	
%KW148		22043	Décimal	
%KW149		13360	Décimal	
%KW150		2617	Décimal	
%KW151		13	Décimal	
%KW152		22043	Décimal	
%KW153		13616	Décimal	
%KW154		2608	Décimal	
%KW155		13	Décimal	
%KW156		22043	Décimal	
%KW157		13616	Décimal	

Auteur : DESDIER G.	7 Variables Tri par repère	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 7 - 7

REPERE	SYMBOLE	VALEUR	BASE	COMMENTAIRE
%KW158		2609	Décimal	
%KW159		13	Décimal	
%KW160		22043	Décimal	
%KW161		13616	Décimal	
%KW162		2610	Décimal	
%KW163		13	Décimal	
%KW164		22043	Décimal	
%KW165		13616	Décimal	
%KW166		2611	Décimal	
%KW167		13	Décimal	
%KW168		22043	Décimal	
%KW169		13616	Décimal	
%KW170		2612	Décimal	
%KW171		13	Décimal	
%KW172		22043	Décimal	
%KW173		13616	Décimal	
%KW174		2613	Décimal	
%KW175		13	Décimal	
%KW176		22043	Décimal	
%KW177		13616	Décimal	
%KW178		2614	Décimal	
%KW179		13	Décimal	
%KW180		22043	Décimal	
%KW181		13616	Décimal	
%KW182		2615	Décimal	
%KW183		13	Décimal	
%KW184		0	Décimal	
%KW185		0	Décimal	
%KW186		0	Décimal	
%KW187		0	Décimal	
%KW188		0	Décimal	
%KW189		0	Décimal	
%KW190		0	Décimal	
%KW191		0	Décimal	
%KW192		0	Décimal	
%KW193		0	Décimal	
%KW194		0	Décimal	
%KW195		0	Décimal	
%KW196		0	Décimal	
%KW197		0	Décimal	
%KW198		0	Décimal	
%KW199		0	Décimal	
%KW200		0	Décimal	
%KW201		0	Décimal	
%KW202		0	Décimal	
%KW203		0	Décimal	
%KW204		0	Décimal	
%KW205		0	Décimal	
%KW206		0	Décimal	
%KW207		0	Décimal	
%KW208		0	Décimal	
%KW209		0	Décimal	
%KW210		0	Décimal	
%KW211		0	Décimal	
%KW212		0	Décimal	
%KW213		0	Décimal	
%KW214		0	Décimal	

Auteur : DESDIER G.	7 Variables Tri par repère	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 7 - 8

REPERE	SYMBOLE	VALEUR	BASE	COMMENTAIRE
%KW215		0	Décimal	
%KW216		0	Décimal	
%KW217		0	Décimal	
%KW218		0	Décimal	
%KW219		0	Décimal	
%KW220		0	Décimal	
%KW221		0	Décimal	
%KW222		23067	Décimal	
%KW223		3338	Décimal	
%KW224		0	Décimal	
%KW225		0	Décimal	
%KW226		0	Décimal	
%KW227		0	Décimal	
%KW228		0	Décimal	
%KW229		0	Décimal	
%KW230		0	Décimal	
%KW231		0	Décimal	
%KW232		0	Décimal	
%KW233		0	Décimal	
%KW234		0	Décimal	
%KW235		0	Décimal	
%KW236		0	Décimal	
%KW237		0	Décimal	
%KW238		0	Décimal	
%KW239		0	Décimal	
%KW240		0	Décimal	
%KW241		0	Décimal	
%KW242		0	Décimal	
%KW243		0	Décimal	
%KW244		0	Décimal	
%KW245		0	Décimal	
%KW246		0	Décimal	
%KW247		0	Décimal	
%KW248		0	Décimal	
%KW249		0	Décimal	
%KW250		0	Décimal	
%KW251		0	Décimal	
%KW252		0	Décimal	
%KW253		0	Décimal	
%KW254		0	Décimal	
%KW255		0	Décimal	

### TIMER(S)

REPERE	SYMBOLE	PRESET	MODE	TB	REG	COMMENTAIRE
%TM0		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM1		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM2		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM3		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM4		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM5		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM6		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM7		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM8		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM9		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM10		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM11		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM12		9999	TON	1 mn	OUI	

Auteur : DESDIER G.	7 Variables Tri par repère	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 7 - 9

REPERE	SYMBOLE	PRESET	MODE	TB	REG	COMMENTAIRE
%TM13		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM14		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM15		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM16		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM17		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM18		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM19		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM20		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM21		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM22		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM23		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM24		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM25		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM26		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM27		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM28		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM29		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM30		9999	TON	1 mn	OUI	
%TM31		9999	TON	1 mn	OUI	

### TIMER(S) PL7

REPERE	SYMBOLE	PRESET	TB	REG	COMMENTAIRE
%T0	Tpmtstop	5	100 ms	OUI	tempo montee arretee
%T1	Tpdsstop	5	100 ms	OUI	tempo descente arretee
%T2	Tpnonpo	1	1 s	OUI	tempo elevateur non en origine
%T3	Tpgv	1	1 s	OUI	tempo de passage en GV
%T4	Tpdfcd	20	100 ms	OUI	tempo defaut voie codeur
%T5	Tinitrp	2	1 s	OUI	tempo init rot pince
%T6	Tgvtr	2	1 s	OUI	tempo gonflage verin transfert
%T7	Taftext	2	1 s	OUI	Tempo aff texte "non autorise"
%T8	Tim_out_elv	35	1 s	OUI	time out elevateur
%T9	Ap_ch_ht_cart	10	100 ms	OUI	tempo appel champ hauteur carton
%T10	Ap_ch_nb_rg	10	100 ms	OUI	tempo appel champ nb rang
%T11		9999	1 mn	OUI	
%T12		9999	1 mn	OUI	
%T13		9999	1 mn	OUI	
%T14		9999	1 mn	OUI	
%T15		9999	1 mn	OUI	
%T16		9999	1 mn	OUI	
%T17		9999	1 mn	OUI	
%T18		9999	1 mn	OUI	
%T19		9999	1 mn	OUI	
%T20		9999	1 mn	OUI	
%T21		9999	1 mn	OUI	
%T22		9999	1 mn	OUI	
%T23		9999	1 mn	OUI	
%T24		9999	1 mn	OUI	
%T25		9999	1 mn	OUI	
%T26		9999	1 mn	OUI	
%T27		9999	1 mn	OUI	
%T28		9999	1 mn	OUI	
%T29		9999	1 mn	OUI	
%T30		9999	1 mn	OUI	
%T31		9999	1 mn	OUI	

Auteur : DESDIER G.	7 Variables Tri par repère	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 7 - 10

**MONOSTABLE(S)**

REPERE	SYMBOLE	PRESET	TB	REG	COMMENTAIRE
%MN0		5	10 ms	OUI	
%MN1	Mdpcycle	5	10 ms	OUI	monostable depart cycle
%MN2	Mrdmcy	5	10 ms	OUI	monostable redemarrage cycle
%MN3	Mcdpouss	5	10 ms	OUI	monostable commande pousseur
%MN4	Mfinporg	5	100 ms	OUI	monostable fin prise origine
%MN5	Mdpporg	5	10 ms	OUI	monostable depart prise origine
%MN6		20	100 ms	OUI	
%MN7		9999	1 mn	OUI	

**COMPTEUR(S)**

REPERE	SYMBOLE	PRESET	REG	COMMENTAIRE
%C0		9999	OUI	
%C1		9999	OUI	
%C2		9999	OUI	
%C3		9999	OUI	
%C4		9999	OUI	
%C5		9999	OUI	
%C6		9999	OUI	
%C7		9999	OUI	
%C8		9999	OUI	
%C9		9999	OUI	
%C10		9999	OUI	
%C11		9999	OUI	
%C12		9999	OUI	
%C13		9999	OUI	
%C14		9999	OUI	
%C15		9999	OUI	
%C16		9999	OUI	
%C17		9999	OUI	
%C18		9999	OUI	
%C19		9999	OUI	
%C20		9999	OUI	
%C21		9999	OUI	
%C22		9999	OUI	
%C23		9999	OUI	
%C24		9999	OUI	
%C25		9999	OUI	
%C26		9999	OUI	
%C27		9999	OUI	
%C28		9999	OUI	
%C29		9999	OUI	
%C30		9999	OUI	
%C31		9999	OUI	

**REGISTRE(S)**

REPERE	SYMBOLE	LONGUEUR	MODE	COMMENTAIRE
%R0		16	LIFO	
%R1		16	LIFO	
%R2		16	LIFO	
%R3		16	LIFO	

**DRUM(S)**

REPERE	SYMBOLE	NB PAS	TB	COMMENTAIRE
%DR0		16	1 mn	
%DR1		16	1 mn	
%DR2		16	1 mn	

Auteur : DESDIER G.	7 Variables Tri par repère	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 7 - 11

**REPERE**  
%DR3

**SYMBOLE**

**NB PAS TB COMMENTAIRE**  
16 1 mn

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>7 Variables</b> <b>Tri par repère</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>			<b>Indice : A</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>			<b>Folio : 7 - 12</b>

# CONFIGURATION DES PAS DES DRUMS

## %DR0 NB PAS : 16

PAS :	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	OUT
BIT																	
0:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
A:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
B:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
C:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
D:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
E:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
F:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

## %DR1 NB PAS : 16

PAS :	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	OUT
BIT																	
0:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
A:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
B:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
C:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
D:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
E:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
F:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

## %DR2 NB PAS : 16

PAS :	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	OUT
BIT																	
0:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
A:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
B:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
C:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
D:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
E:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
F:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

%DR3 NB PAS : 16

PAS :	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	OUT
BIT																	
0:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
A:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
B:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
C:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
D:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
E:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
F:	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

**MODULE @1**

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I1.0	Voie2cod	codeur voie 2 (B)
%I1.1	Voie1cod	codeur voie 1 (A)
%I1.4	Dfmelev	defaut moteur elevateur
%I1.5	Dfmconv	defaut moteur convoyeur
%I1.6	Cartspal	carton sur palette
%I1.7	Pincouv	pince ouverte
%I1.8	Pincferm	pince fermee
%I1.9	Rot0	rotation 0 initiale
%I1.10	Rot90	rotation 90
%I1.11	Posprise	position prise
%I1.12	Posdepos	position depose
%I1.13	Poustrav	pousseur travail
%I1.14	Pousrepo	pousseur repos

**MODULE @2**

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%Q2.0	Arurg	arret urgence
%Q2.3	Convoy	convoyeur
%Q2.4	Mtelev	montee elevateur
%Q2.5	Deselev	descente elevateur
%Q2.6	Pvelev	petite vitesse elevateur
%Q2.7	Gvelev	grande vitesse elevateur
%Q2.8	Balvert	balise verte
%Q2.9	Balorang	balise orange
%Q2.10	Balrouge	balise rouge
%Q2.11	Voydf	voyant defaut general

**MODULE @3**

REPERE	SYMBOLE	COMMENTAIRE
%I3.0	Elevhaut	elevateur haut:securite
%I3.1	Elevbas	elevateur bas:securite
%I3.2	Pinceacc	pince accostee
%I3.3	Precart	presence carton sur convoyeur
%I3.4	Butcart	butee carton sur convoyeur
%I3.5	Pre2cart	presence 2eme carton
%I3.6	Prepal	presence palette
%I3.7	Crtdspin	carton dans pince
%I3.8	Orgelev	origine elevateur
%I3.9	Presair	presence air comprime

Auteur : DESDIER G.	7 Variables Tri par repère	PALETTISEUR	Imprimé le 25/10/2007
Service : ELECTROTECH.			Indice : A
Automate cible : TSX 3721			Folio : 7 - 14

<b>REPERE</b>	<b>SYMBOLE</b>	<b>COMMENTAIRE</b>
%I3.10	Depcycle	depart cycle
%I3.11	Enserv	en service
%I3.12	Auto	mode automatique
%I3.13	Manu	mode manuel
%I3.14	Atcycle	arret cycle
%I3.15	Portfer	porte fermee

#### **MODULE @4**

<b>REPERE</b>	<b>SYMBOLE</b>	<b>COMMENTAIRE</b>
%Q4.0	Evg	electrovanne generale
%Q4.1	Autoris_cond	autorisation conditionneuse (approvisionnement)
%Q4.4	Ouvpince	ouverture pince
%Q4.5	Ferpince	fermeture pince
%Q4.6	Evrot0	EV rotation 0 initiale
%Q4.7	Evrot90	EV rotation 90
%Q4.8	Transpr	transfert vers prise
%Q4.9	Transdep	transfert vers depose
%Q4.10	Pousseur	pousseur (sortie)

<b>Auteur : DESDIER G.</b>	<b>7 Variables Tri par repère</b>	PALETTISEUR	<b>Imprimé le 25/10/2007</b>
<b>Service : ELECTROTECH.</b>			<b>Indice : A</b>
<b>Automate cible : TSX 3721</b>			<b>Folio : 7 - 15</b>